

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8,5 J x 20 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 8,5 J x 20 H2

Nummer der Genehmigung: **50239** Erweiterung Nr.: **04** Approval No. Extension No.:

1. Genehmigungsinhaber: Holder of the approval:

BBS GmbH DE-77761 Schiltach

 Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten: If applicable, name and address of representative: entfällt not applicable

3. Typbezeichnung:

Type: CI01



DE-24932 Flensburg

2

Nummer der Genehmigung: **50239** Erweiterung Nr.: **04** Approval No. Extension No.:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen: Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
 Position of the identification markings:
 an der Innen- bzw. Außenseite des Rades
 on the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst: Responsible Technical Service:

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH DE-51105 Köln

- 7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: **08.05.2018**
- 8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Number of test report issued by that Technical Service: 55013615 (5. Ausfertigung)



DE-24932 Flensburg

3

Nummer der Genehmigung: **50239** Erweiterung Nr.: **04** Approval No. Extension No.:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht Annex/es of the test report 6, 9, 13, 19, 22 8, 12 1 - 3

2. Ausfertigung 3. Ausfertigung

4. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden. The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

Anderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
 Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
 siehe Prüfbericht
 see test report



DE-24932 Flensburg

4

Nummer der Genehmigung: **50239** Erweiterung Nr.: **04** Approval No. Extension No.:

12. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval **extended**

Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):
 Reason(s) for the extension (if applicable):
 Erweiterung des Verwendungsbereiches
 Extension of application range

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

15. Datum: **15.05.2018**

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:



17. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

- Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package
- Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal
- Beschreibungsunterlagen Information package



DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **50239** Erweiterung Nr.: **04** Approval No. Extension No.:

Ausgabedatum: 07.04.2015 letztes Änderungsdatum: 15.05.2018

Date of issue: last date of amendment:

 Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date
CI01 21.01.20

CI01 21.01.2015 CI01 27.05.2016

3. Prüfbericht(e) Nr.: Datum: Test report(s) No.: Date

 55013615 (1. Ausfertigung)
 19.03.2015

 55013615 (2. Ausfertigung)
 04.05.2015

 55013615 (3. Ausfertigung)
 20.07.2016

 55013615 (4. Ausfertigung)
 15.05.2017

 55013615 (5. Ausfertigung)
 08.05.2018

4. Beschreibung der Änderungen:

Description of the changes:

siehe Punkt 13. der Allgemeinen Betriebserlaubnis see point 13. of the National Type Approval

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 50239, Erweiterung 04

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 50239

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 50239, Erweiterung 04

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

prosecuted.

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt. Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55013615 (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TUV Plaiz TUV Rheinland Group

Seite 1 von 4

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ CI01

Radgröße 8,5 J x 20 H2 Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-ø (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)			
-	CI0101 / 09.23.445 Ø57	5/112/57,1	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 / 09.23.445 Ø57	5/112/57,1	42	760	2173	1/2015
-	CI0101 /	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
-	CI0101 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 /	5/112/66,6	42	760	2173	1/2015
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
-	CI0105 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	43	730	2274	6/2015
-	Cl0102 / 09.23.630 Ø64.1	5/120/64,1	32	790	2173	1/2015
-	Cl0102 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	32	790	2173	1/2015
-	Cl0102 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	32	790	2173	1/2015
-	Cl0102 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	32	790	2173	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50239
Herstellerzeichen BBS
Radtyp und Ausführung CI01 (s.o.)
Radgröße 8.5 J x 20 H2
Einpresstiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstellungsdatum Monat und Jahr

Gutachten Nr. 55013615 (5. Ausfertigung)





Prüfgegenstand

PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

Seite 2 von 4

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/112	32	790	2249
5/112	42	760	2173
5/114,3	36	750	2362
5/114,3	40	730	2274
5/114,3	43	730	2274
5/120	32	790	2173

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	225/35R20	32	790
5/112	225/35R20	32	790
5/112	225/35R20	42	763
5/114,3	225/35R20	40	733
5/114,3	225/35R20	36	750
5/114,3	225/35R20	43	733

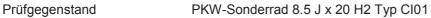
Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/112	305/50R20	32	790
5/112	305/50R20	42	760
5/120	305/50R20	32	790
5/114,3	305/50R20	40	730
5/114,3	305/50R20	36	750
5/114,3	305/50R20	43	730

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Gutachten Nr. 55013615 (5. Ausfertigung)



Hersteller BBS GmbH



Seite 3 von 4

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung Ausf. CI0105 betrug 11,95 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in München von der TÜV SÜD Auto Service GmbH ab Januar 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55013615 (5. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Grou

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung Runddrahtsprengring	- 09 23 409_06 mit Änderung vom	21.01.2015 09.04.1992 05.07.2000
Zentrierringzeichnung	09 23 412_21 mit Änderung vom	13.09.2013 20.02.2014
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 037_03 mit Änderung vom	06.11.2006 21.11.2006
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 447_02 mit Änderung vom	06.08.2006 06.08.2006
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 417_04 mit Änderung vom	22.09.1992 16.10.2009
Befestigungsmittelzeichnung	09 23 518_00	01.03.2003
Radzeichnung	CI0101-W-MACH_01 mit Änderung vom	15.09.2014 07.11.2014
Radzeichnung	CI0102-W-MACH_01 mit Änderung vom	20.10.2014 07.11.2014
Radzeichnung	CI0103-W-MACH_01 mit Änderung vom	20.10.2014 06.11.2014
Radzeichnung	CI0104-W-MACH_01 mit Änderung vom	24.10.2014 07.11.2014
Beschreibung	-	27.05.2016
Radzeichnung	CI0105-W-MACH_00	22.02.2016
Radzeichnung	CI0106-W-MACH_01 mit Änderung vom	23.02.2016 27.05.2016
Festigkeitsprüfbericht Verwendungsbereich	15-00015-CP-BWG-01 Anlage 1 - 24	01.06.2016

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 8. Mai 2018

Bohlander

00295026.DOC

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TUV Phairland Group

Seite 1 von 11

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ CI01

Radgröße 8.5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Einpress-	Rad-	Abrollumfang
führung		Lochkreis-ø (mm)/	tiefe	last	(mm)
		Mittenloch-ø (mm)	(mm)	(kg)	
-	CI0106 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	43	730	2274

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 50239 Herstellerzeichen BBS Radtyp und Ausführung CI01 (s.o.)

Radgröße 8.5 J x 20 H2 Einpresstiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstelldatum Monat und Jahr

Befestigungsmittel

Nr.	Art der Befestigungs-	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)	Artikel-Nr.
	mittel				
S02	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	110	-	09.31.125
S03	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	130	-	09.31.125
S04	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	125	-	09.31.125
S05	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	140	-	09.31.125

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Verwendungsbereich

Hersteller Hyundai

Kia Mazda Mitsubishi

Spurverbreiterung innerhalb 2%

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TÜV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 2 von 11

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Hyundai Grand Santa Fe DM e11*2007/46*0633* - incl. Facelift 2016	145, 147 145, 147 145, 147 145, 147 145, 147	235/45R20 245/45R20 255/40R20 255/45R20 265/45R20	T00 A01 K1a K2b A01 K1a K2b A01 K1a K2b A01 K1a K2b A01 K1c K2a K2b	A12 A19 A56 A99 S04
Hyundai Kona OS e4*2007/46*1259* Frontantrieb	88 88 88	225/35R20 235/30R20 245/30R20	K2b K1c K2a K2b K6w T88 K1c K2c K4i K6w K8e	A01 A12 A19 A58 A99 F23 S04
Hyundai Kona 4WD OS e4*2007/46*1259*	130 130 130	225/35R20 235/30R20 245/30R20	A01 K1c K2b K6w T88 A01 K1c K2a K2b K4i K6w	A12 A19 A56 A99 F24 S04
Hyundai Santa Fe DM e11*2007/46*0633* - incl. Facelift 2016	110-147 110-147 110-147 110-147 110-147	235/45R20 245/45R20 255/40R20 255/45R20 265/45R20	T00 A01 K1a K2b A01 K1a K2b A01 K1a K2b A01 K1a K2b A01 K1c K2a K2b	A12 A19 A57 A99 S04
Hyundai Tucson TL e11*2007/46*2711*	114-136 114-136 114-136 114-136 114-136	235/40R20 245/35R20 245/40R20 255/35R20 255/40R20	K1c K2b T96 K1c K2c K6w K8x T95 K1c K2c K6w K8x K1c K2c K5v K6w K8e K8x K1c K2c K5v K6w K8e K8x	A01 A12 A19 A57 A99 S02
Hyundai Tucson TLE, TLE-HME e11*2007/46*2724*; e13*2007/46*1612*	85-136 85-136 85-136 85-136 85-136	235/40R20 245/35R20 245/40R20 255/35R20 255/40R20	K1c K2c K3v K6w K6e K6x K1c K2b T96 K1c K2c K6w K8x T95 K1c K2c K6w K8x K1c K2c K5v K6w K8e K8x K1c K2c K5v K6w K8e K8x	A01 A12 A19 A57 A99 S02
Hyundai i30 N Performance PDE e11*2007/46*3807*	202	235/30R20	K1c K2c K3f K5d K6i K6j K8h T88	A01 A12 A19 A58 A99 B65 Flh S04
Hyundai i40 /-cw VF e4*2007/46*0263*; e4*2007/46*0264* - incl. Facelift 2015	85-131	245/30R20	K1c K2b K3s K5d K5i K5k K7i T90	A01 A12 A19 A58 A99 Car Lim S02
Kia Carens RP e4*2007/46*0633*	85-122	225/35R20	G80 K1a K1b K2b K6g K8h T90	A01 A12 A19 A58 A99 S02
Kia Niro Hybrid DE e4*2007/46*1139*	77,2	235/30R20	K1a K1b K2b K3i K5w K6i K6w K8e	A01 A12 A19 A58 A99 S04
Kia Niro Plug-In Hybrid DE e4*2007/46*1139*	77,2	235/30R20	K1a K1b K2b K3i K5w K6i K6w K8e T88	A01 A12 A19 A58 A99 S04

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TUV Ptaiz
TUV Rheinland Group

			S	eite 3 von 11
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Kia Opirus	137-149	245/35R20	K1a Rld T95	A01 A12 A19
LD e4*2001/116*0075 *00-02	137-149	245/35R20	HK1 K1a K56 T95 Z16	A99 Lim S02
Kia Optima	99-126	225/35R20	K1c K2a K2b T90	A01 A12 A19
JF	99-180	235/35R20	K1c K2c K5b T92	A58 A99 Car
e4*2007/46*1018*	99-180	245/30R20	K1c K2c K5b K7d K8h T90	Lim NoH S02
	99-180	255/30R20	K1c K2c K5b K7i K8h T92	
Kia Optima Hybrid	115	225/35R20	K1c K2a K2b T90	A01 A12 A19
JF e4*2007/46*1018*	115	235/35R20	K1c K2c K5b T92	A58 A99 Lim S02
Kia	115	225/35R20	K1c K2a K2b T90	A01 A12 A19
Optima Plug-In Hybrid JF	115	235/35R20	K1c K2c K5b T92	A58 A99 Car Lim S02
e4*2007/46*1018*				
Kia Sorento (III)	110-145	235/45R20	T00	A12 A19 A99
XM FL	110-145	245/45R20	A01 K1a K2b	S02
e11*2007/46*0634*	110-145	255/40R20	A01 K1a K2b	_
	110-145	255/45R20	A01 K1a K2b	_
10.0	110-145	265/45R20	A01 K1c K2b K3s K5v	
Kia Sorento (IV)	136-147	235/45R20	T00	A12 A19 A57
UM	136-147	245/45R20	104140	A99 S02
e4*2007/46*0894*	136-147	255/40R20	A01 K2b	_
- incl. Facelift 2017	136-147	255/45R20	A01 K2b	1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1
Kia Soul	91-113	225/35R20	G16 K2b K6w K8e R37	A01 A12 A19
PS e4*2007/46*0825*	91-150	235/35R20	G16 K2b K5b K5w K6w K8e	A58 A99 KMV
- mit Radhaus-	91-150	245/30R20	K1a K1b K2b K3a K5b K5w K6x K8m	S04
Verbreiterungen	91-150	255/30R20	G16 K1c K2b K3a K5b K5w K6x K8m	
Kia Soul	91-113	225/35R20	G16 K1c K2c K8e R37	A01 A12 A19
PS e4*2007/46*0825* - ohne Radhaus- Verbreiterungen	91-150	235/35R20	G16 K1c K2c K5b K8e	A58 A99 KOV S04
Kia Sportage	114-136	235/40R20	K1b K2b T96	A01 A12 A19
QL	114-136	245/35R20	K1a K1b K2a K2b T95	A57 A99 S02
e11*2007/46*3139*	114-136	245/40R20	K1a K1b K2a K2b	
Kia Sportage	85-136	235/40R20	K1b K2b T96	A01 A12 A19
QLE	85-136	245/35R20	K1a K1b K2a K2b T95	A57 A99 S02
e11*2007/46*3144*	85-136	245/40R20	K1a K1b K2a K2b	
Mazda 3 (III) BL e11*2001/116* 0262*10 ab Modell 2013 (FIN:MZBM) - incl. Facelift 2017 (FIN:MZBN)	74-121	235/30R20	K1c K2b K4h K6r T88	A01 A12 A19 A58 A99 Flh Lim S03

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TÜV Ptalz TÜV Rheinland Group

				Seite 4 von 11
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Mazda 6 (III)	107-141	225/35R20	T90	A12 A19 A57
GJ, GH	107-141	235/35R20	T88 T92	A99 Car Lim
e1*2007/46*1001* e1*2001/116* 0448*14 - ab Modell 2013 - incl. Facelift 2016	107-141	245/35R20	A01 K6e	S03
Mazda CX-3	77-115	225/35R20		A12 A19 A57
DJ1	77-115	235/30R20	A01 K1c	A99 Flh S03
e1*2007/46*1335*	77-115	235/35R20	A01 K1c	
Mazda CX-5	110-141	235/45R20		A12 A19 A99
KE, GH	110-141	245/40R20		S03
e13*2007/46*1247*;	110-141	245/45R20		7
e1*2001/116*	110-141	255/40R20		
0448*14	110-141	255/45R20		
Mazda CX-5	110-143	235/45R20		A12 A19 A57
KF, KFE	110-143	245/40R20		A99 S05
e13*2007/46*1803*;	110-143	245/45R20		
e13*2007/46*1832*	110-143	255/40R20		
	110-143	255/45R20		
Mazda CX-7	120-191	245/45R20	K1c K2b	A01 A12 A19
ER, ERE	120-191	255/45R20	K1c K2b	A57 A99 S02
e11*2001/116*0308*. e13*2007/46*1109*	120-191	265/45R20	K1c K2b K42	
Mazda RX8 SE e11*2001/116*0199*.	141-170	245/30R20		A12 A19 A99 S02
Mitsubishi ASX	85,86,110	235/35R20	K1c K2b K6a	A01 A12 A19
GA0 e1*2007/46* 0368*00-08	85,86,110	235/40R20	K1c K2b K6a	A57 A99 S02
Mitsubishi ASX	84-110	235/40R20		A12 A19 A57
GA0	84-110	245/40R20	A01 K6b	A99 KMV S02
e1*2007/46* 0368*10 - ab MJ 2015 - mit Radhaus- Verbreiterungen	84-110	255/35R20	A01 K6d	
Mitsubishi ASX	84-110	235/40R20	K1c K2b	A01 A12 A19
GA0	84-110	245/40R20	K1c K2c K6b	A57 A99 KOV
e1*2007/46* 0368*09 - ab MJ 2015	84-110	255/35R20	K1c K2c K6d	S02

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group

Seite 5 von 11

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchst-	Tragfähigkeit (%)				
geschwindigkeit	Geschwindigkeitssymbol (GSY)				
	V	W	Υ		
210 km/h	100%	100%	100%		
220 km/h	97%	100%	100%		
230 km/h	94%	100%	100%		
240 km/h	91%	100%	100%		
250 km/h	-	95%	100%		
260 km/h	-	90%	100%		
270 km/h	-	85%	100%		
280 km/h	-	-	95%		
290 km/h	-	-	90%		
300 km/h	-	-	85%		

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.

w

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Prüfgegenstand Hersteller

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



BBS GmbH



Seite 6 von 11

- A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.
- **A56** Die Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)
- **A57** Diese Rad/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)
- A58 Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.
- A99 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebegewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.
- **B65** Sonderrad nur zulässig für Fahrzeugausführungen mit Bremsscheibendurchmesser 345 mm an Achse 1.
- **Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,..).
- F23 Rad/Reifen-Kombination nur für Fahrzeugausführungen mit Verbundlenkerhinterachse.
- **F24** Rad/Reifen-Kombination nur für Fahrzeugausführungen mit Viel- bzw. Mehrlenkerhinterachse (Einzelradaufhängung).
- **FIh** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).
- G16 Bei Fahrzeugen mit ausschließlich 16 Zoll Serien-Bereifung (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung), ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- G80 Ist die Reifengröße 225/45R18 keine der serienmäßigen Reifengrößen (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung), so ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- **HK1** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten oder durch Einbau eines Federwegsbegrenzers, Stärke 10 mm (KIA-Teile-Nr. ZK3F037501) eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

00

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TUV Rheinland Group

Seite 7 von 11

K1a Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich

abgedeckt sein.

K1b Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K1c Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2a Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2b Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2c Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

- **K3a** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (100 mm hinter Radmitte) zu entfernen und die Befestigungslasche vollständig nach oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3f** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (200-250mm hinter Radmitte) zu entfernen und die Befestigungslasche vollständig noch oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind nachzuarbeiten (z.B. Erwärmen oder Ausschneiden) und dauerhaft zu befestigen.
- **K3i** An Achse 1 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3s** An Achse 1 ist die Spritzwand bzw. die Radhausinnenverkleidung hinter Radmitte an den dahinterliegenden Rahmenfalz anzulegen und dauerhaft zu befestigen.
- **K42** An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

w.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

Seite 8 von 11

K4h An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung am Übergang von der Radhausausschnittkante zur Heckschürze auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen.

K4i An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

K56 Durch Nacharbeit der Heckschürze am Übergang zum Radhausausschnitt ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K5b An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5d An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5i An Achse 1 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Frontschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

K5k An Achse 1 ist die Befestigungslasche der Frontschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach vorne/oben zu biegen.

K5v An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K5w An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6a An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6b An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6d An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6e An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 100 mm vor Radmitte vollständig umzulegen.

K6g An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.

K6i An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

K6j An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten am Übergang zur Heckschürze vollständig umzulegen.

K6r An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300mm vor bis 200mm nach Radmitte vollständig umzulegen.

K6w An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

TUV Rheinland Group

Seite 9 von 11

K6x An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K7d An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K7i An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm aufzuweiten.

K8e An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K8h An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K8m An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm aufzuweiten.

K8x An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich der hinteren Türkante (200 mm vor Radmitte) um 5 mm aufzuweiten.

KMV Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

KOV Betrifft nur Fahrzeugvarianten ohne serienmäßige Kunststoffverbreiterungen bzw. ohne zusätzliche Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

Lim Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.

NoH Nicht für Hybrid-Fahrzeuge bzw. Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).

R37 Diese Reifengröße ist nicht geprüft für Fahrzeuge, die serienmäßig ausschließlich mit größeren und/oder breiteren Reifengrößen (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung) ausgerüstet sind.

RId Diese Rad- / Reifenkombination ist nur zulässig an Fahrzeugen mit Serienbereifung 225/55R17 in Verbindung mit der Serienradgröße 8Jx17 ET35 (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).

S02 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S02 (siehe Seite 1) verwendet werden.

S03 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S03 (siehe Seite 1) verwendet werden.

S04 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S04 (siehe Seite 1) verwendet werden.

S05 Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S05 (siehe Seite 1) verwendet werden.

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS GmbH

10v Kneinland Group

Seite 10 von 11

- **T00** Reifen (LI 100) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1600 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T88** Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T90** Reifen (LI 90) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1200 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T92** Reifen (LI 92) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1260 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T95** Reifen (LI 95) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1380 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T96** Reifen (LI 96) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1420 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **Z16** Diese Rad-Reifen-Kombinationen sind zulässig bei Fahrzeugen mit 16-Zoll-Serien-Reifengrößen (u.a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 2. März 2018 in Lambsheim statt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Anlage 22 zum Gutachten Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)



Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 8.5 J x 20 H2 Typ Cl01

BBS GmbH

Seite 11 von 11

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 11 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Juni 2015.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 2. März 2018

Bohlander

Bohlander 00289083.DOC