

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 9 J x 20 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 9 J x 20 H2

Genehmigungsnummer: **51125** Erweiterung: **02** Approval number: Extension:

1. Genehmigungsinhaber: Holder of the approval:

BBS GmbH

DE-77761 Schiltach

 Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten: If applicable, name and address of representative: entfällt not applicable

3. Typbezeichnung:

Type:

SX06



DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **51125** Erweiterung: **02** Approval number: Extension:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:

Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
 Position of the identification markings:
 an der Innen- bzw. Außenseite des Rades
 on the inside/outside of the wheel

6. Zuständiger Technischer Dienst:

Responsible Technical Service:

Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH DE-51105 Köln

7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: 12.09.2018

8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Number of test report issued by that Technical Service: 55085416 (3. Ausfertigung)

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **51125** Erweiterung: **02** Approval number: Extension:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht Annex/es of the test report 4, 6

1 - 3, 5, 9

2. Ausfertigung

3. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.
The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified

10. Bemerkungen:

Remarks:

conditions.

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

- Anderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
 Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
 siehe Prüfbericht
 see test report
- 12. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval **extended**



DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **51125**

Approval number:

Erweiterung: 02

Extension:

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable): Erweiterung des Verwendungsbereiches Extension of application range

14. Ort:

DE-24932 Flensburg

Place:

15. Datum:

02.10.2018

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:

Nino Pommerencke 554

17. Beigefügt ist eine Liste der Genehmigungsunterlagen, die bei der zuständigen Genehmigungsbehörde hinterlegt sind und von denen eine Kopie auf Anfrage erhältlich ist.

Annexed is a list of documents making up the approval file, deposited with the competent authority which granted approval, a copy can be obtained on request.

Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis According to index



DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **51125** Erweiterung Nr.: **02** Approval No. Extension No.:

Ausgabedatum: 24.11.2016 letztes Änderungsdatum: 02.10.2018

Date of issue: last date of amendment:

 Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

2. Prüfbericht(e) Nr.: Datum: Test report(s) No.: Date

55085416 (1. Ausfertigung) 02.11.2016 55085416 (2. Ausfertigung) 16.10.2017 55085416 (3. Ausfertigung) 12.09.2018

3. Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date

SX06 25.08.2016

4. Beschreibung der Änderungen: Description of the changes:

siehe Anlage "Liste der Änderungen"

des Prüfberichts see annex "Liste der Änderungen"

of the test report

5. Liste der Korrekturen:

List of corrections:

Entfällt

Not applicable

Datum: Date

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 51125, Erweiterung 02

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 51125

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 51125, Erweiterung 02

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt. Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally

prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.

(0)

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TUV Praiz

Seite 1 von 4

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ SX06
Radgröße 9 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Aus- | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ | Ein- | Rad- | Abroll- | Gültig ab |
|-----------|----------------------------------|-------------------|--------|------|---------|-----------|
| führung | Remize childing Rad/ Zentherning | Lochkreis- (mm)/ | press- | last | umfang | Herstell- |
| Turifully | | | | | | |
| | | Mittenloch-ø (mm) | tiefe | (kg) | (mm) | datum |
| | | | (mm) | | | |
| SX0605 | SX0605 / 09.23.455 Ø63.3 | 5/108/63,4 | 38 | 800 | 2274 | 10/2016 |
| SX0604 | SX0604 / 09.23.585 Ø57 | 5/112/57,1 | 30 | 790 | 2249 | 10/2016 |
| SX0604 | SX0604 / 09.23.444 Ø66.5 | 5/112/66,6 | 30 | 790 | 2249 | 10/2016 |
| SX0603 | SX0603 / ohne Ring | 5/112/66,6 | 33 | 925 | 2331 | 10/2016 |
| SX0604 | SX0604 / 09.23.632 Ø66.5 | 5/112/66,6 | 30 | 790 | 2249 | 10/2016 |
| SX0602 | SX0602 / 09.23.412 Ø60.0 | 5/114,3/60,1 | 42 | 780 | 2362 | 10/2016 |
| SX0602 | SX0602 / 09.23.433 Ø64.0 | 5/114,3/64,1 | 42 | 780 | 2362 | 10/2016 |
| SX0602 | SX0602 / 09.23.413 Ø66.0 | 5/114,3/66,1 | 42 | 780 | 2362 | 10/2016 |
| SX0602 | SX0602 / 09.23.414 Ø67.0 | 5/114,3/67,1 | 42 | 780 | 2362 | 10/2016 |
| SX0601 | SX0601 / 09.23.490 Ø72.5 | 5/120/72,6 | 42 | 985 | 2362 | 10/2016 |
| SX0601 | SX0601 / 09.23.491 Ø74.0 | 5/120/74,1 | 42 | 985 | 2362 | 10/2016 |

Kennzeichnung

KBA-Nummer 51125 Herstellerzeichen BBS

Radtyp und Ausführung SX06 .. (s.o.)
Radgröße 9 J x 20 H2
Einpresstiefe ET .. (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Hersteller BBS GmbH



TUV Pfalz

Seite 2 von 4

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

| Ausführung | An- | Ein- | Radlast | Abroll- | Ver- | Datum | Ort |
|------------|---------|--------|---------|---------|-------|---------|---------------------------|
| | schluss | press- | (kg) | umfang | fahr- | | |
| | | tiefe | | (mm) | en | | |
| | | (mm) | | | | | |
| SX0605 | 5/108 | 38 | 800 | 2274 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0604 | 5/112 | 30 | 790 | 2249 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0603 | 5/112 | 33 | 925 | 2331 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0602 | 5/114,3 | 42 | 780 | 2362 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0601 | 5/120 | 42 | 985 | 2362 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

| Ausführung | An- | Ein- | Radlast | Reifengröße | Datum | Ort |
|------------|---------|--------|---------|-------------|---------|---------------------------|
| | schluss | press- | (kg) | | | |
| | | tiefe | | | | |
| | | (mm) | | | | |
| SX0601 | 5/120 | 42 | 986 | 225/35R20 | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0602 | 5/114,3 | 42 | 780 | 225/35R20 | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0603 | 5/112 | 33 | 926 | 225/35R20 | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0604 | 5/112 | 30 | 790 | 225/35R20 | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0605 | 5/108 | 38 | 800 | 225/35R20 | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

| Ausführung | An- | Ein- | Radlast | Reifengröße | Ver- | Datum | Ort |
|------------|---------|--------|---------|-------------|-------|---------|---------------------------|
| | schluss | press- | (kg) | | fahr- | | |
| | | tiefe | | | en | | |
| | | (mm) | | | | | |
| SX0603 | 5/112 | 33 | 925 | 305/50R20 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0604 | 5/112 | 30 | 790 | 305/50R20 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0602 | 5/114,3 | 42 | 780 | 305/50R20 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0601 | 5/120 | 42 | 985 | 305/50R20 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |
| SX0605 | 5/108 | 38 | 800 | 305/50R20 | FE | 10/2016 | TÜV SÜD Auto Service GmbH |

FE=Farbeindringverfahren

Prüfbericht Nr. **55085416** (3. Ausfertigung)



Hersteller BBS GmbH



TUV Rheinland Group

Seite 3 von 4

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung SX0604 betrug 16,7 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in München im Oktober 2016 durchgeführt.

Hinweise zum Sonderrad

Die Festigkeitsprüfung wurde von der TÜV SÜD Auto Service GmbH unter der Gutachten Nr. 16-00151-CP-BWG-00 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

| Runddrahtsprengring | 09 23 409_06 | 09.04.1992 |
|-------------------------------|------------------|------------|
| | mit Änderung vom | 05.07.2000 |
| Zentrierringzeichnung Dmr. 82 | 09 23 412_23 | 13.09.2013 |
| mm | | |
| | mit Änderung vom | 10.10.2014 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 09 23 447_02 | 16.08.2006 |
| | mit Änderung vom | 16.08.2006 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 09 23 037_03 | 06.11.2006 |
| | mit Änderung vom | 21.11.2006 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 09 23 417_04 | 22.09.1992 |
| | mit Änderung vom | 16.10.2009 |
| Nabenkappenzeichnung | 09 24 244_06 | 16.11.2011 |
| | mit Änderung vom | 16.11.2011 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 09 23 004_02 | 23.08.2006 |
| | mit Änderung vom | 23.08.2006 |
| Beschreibung | - | 25.08.2016 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 09 23 518_00 | 01.03.2003 |
| | mit Änderung vom | 28.10.2008 |
| | | |

Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



BBS GmbH



TÜV Pfalz

Seite 4 von 4

Anlagen

Hersteller

Prüfgegenstand

| Zentrierringzeichnung Dmr. 70 mm | 09 23 404_10 | 09.04.1992 |
|-------------------------------------|----------------------------------|--------------------------|
| Defeation of the beside to the | mit Änderung vom | 08.04.2008 |
| Befestigungsmittelzeichnung | 09 23 448_02 mit Änderung vom | 22.08.2006 22.08.2006 |
| Prüfbericht | 16-00151-CP-BWG-00 | 12.10.2016 |
| TÜV SÜD Auto Service | 10-00131-01 -0100-00 | 12.10.2010 |
| Radzeichnung | SX0601-W-MACH 01 | 16.06.2016 |
| C | mit Änderung vom | 24.10.2016 |
| Radzeichnung | SX0602-W-MACH 0 | 21.06.2016 |
| Radzeichnung | SX0603-W-MACH 0 | 17.06.2016 |
| Radzeichnung | SX0604-W-MACH 0 | 16.06.2016 |
| Radzeichnung | SX0605-W-MACH 0 | 22.06.2016 |
| Befestigungsmittelzeichnung | Bimecc C17F33 | 28.05.2007 |
| | mit Änderung vom | 01.04.2011 |
| Nabenkappenzeichnung | 09 24 252_14 | 17.11.2011 |
| | mit Änderung vom | 17.11.2011 |
| Verwendungsbereich | Anlage 1 - 11 | |

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 12. September 2018



Wagner RN/BW 00302615.DOC

Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55085416(3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2+ Typ SX06

BBS GmbH

TÜV Pfalz TÜV Rheinland Group Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Verwendungsbereich

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TUV Praiz

Seite 1 von 15

Auftraggeber BBS GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100140

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ SX06
Radgröße 9 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

| Aus- führung | Kennzeichnung Rad/ Zentrierring | Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm) | Einpress- tiefe | last | Abrollumfang (mm) |
|-----------------|---------------------------------|--|--------------------|------|-------------------|
| | | Millemoch-ø (mm) | (111111) | (kg) | |
| SX0605 | SX0605 / 09.23.455 Ø63.3 | 5/108/63,4 | 38 | 800 | 2274 |

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 51125 Herstellerzeichen BBS

Radtyp und Ausführung SX06 .. (s.o.)
Radgröße 9 J x 20 H2
Einpresstiefe ET .. (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstelldatum Monat und Jahr

Befestigungsmittel

| Nr. | Art der | Bund | Anzugs- | Gesamthöhe (mm) | Artikel-Nr. |
|-----|---------------------------|-----------|---------|-----------------|-------------|
| | Befestigungsmittel | | moment | | |
| | | | (Nm) | | |
| S01 | Mutter M12x1,5 | Kegel 60° | 130 | - | 09.31.319 |
| S02 | Mutter M12x1,5 | Kegel 60° | 125 | - | 09.31.319 |
| S03 | Mutter M14x1,5 - Classe10 | Kegel 60° | 140 | - | 09.31.373 |
| S05 | Mutter M12x1,5 | Kegel 60° | 135 | - | 09.31.319 |
| S07 | Mutter M14x1,5 - Classe10 | Kegel 60° | 135 | - | 09.31.373 |
| S08 | Mutter M14x1,5 - Classe10 | Kegel 60° | 125 | - | 09.31.373 |
| S09 | Serien-Mutter M14x1,5 | Kegel 60° | 220 | 36,7 | 09.31.356 |
| | für Leichtmetall-Räder | | | | |

| Nr. | Art der | Bund | Anzugs- | Schaftlänge (mm) | Artikel-Nr. |
|-----|-------------------------|-----------|---------|------------------|-------------|
| | Befestigungsmittel | | moment | | |
| | | | (Nm) | | |
| S04 | Schraube M14x1,5 | Kegel 60° | 140 | 30 | 09.31.357 |
| S06 | Serien-Schraube M14x1,5 | Kegel 60° | 140 | 33,5 | 09.31.356 |

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TUV Plaiz TUV Rheinland Group

Seite 2 von 15

Verwendungsbereich

Hersteller Ford

Jaguar Land Rover Volvo

Spurverbreiterung innerhalb 2%

| | T | I = | T= | |
|-------------------------|------------|-----------|---------------------------------|--------------|
| Handelsbezeichnung | kW-Bereich | Reifen | Reifenbezogene Auflagen und | Auflagen und |
| Fahrzeug-Typ | | | Hinweise | Hinweise |
| ABE/EWG-Nr. | | 00=/00=00 | | 1011111 |
| Ford C-MAX | 66-107 | 235/30R20 | G01 K1c K25 K29 K2b K41 K44 K46 | A01 A12 A14 |
| DM2 | | | K56 L02 R70 T88 | A19 B02 S01 |
| e13*2001/116*0109*. | 1 | | | |
| Ford Edge | 132-155 | 245/45R20 | | A07 A12 A14 |
| SBF | 132-155 | 255/45R20 | A01 K1a K1b K2b | A19 A56 S09 |
| e1*2007/46*1524* | 132-155 | 265/40R20 | A01 K1a K1b K2a K2b | |
| | 132-155 | 265/45R20 | A01 K1a K1b K2a K2b | |
| | 132-155 | 275/40R20 | A01 K1c K2c | |
| Ford Focus | 166 | 235/30R20 | G01 K1c K2b K41 K44 K46 K56 R70 | A01 A12 A14 |
| DA3, DB3 | | | T88 | A19 B02 Car |
| e13*2001/116* | 59-107 | 235/30R20 | G01 K1c K2b K41 K44 K46 K56 LK6 | Flh Sth S01 |
| 0144,0157* | | | R70 T88 | |
| Ford Focus Cabrio | 74-107 | 235/30R20 | G01 K1c K2b K41 K44 K46 K56 LK6 | A01 A12 A14 |
| DB3 | | | R70 T88 | A19 B02 Cbo |
| e13*2001/116*0157*. | | | | S01 |
| Ford Focus RS | 257 | 235/30R20 | K1c K2c K3i K4i K5d K8h K9v R70 | A01 A12 A14 |
| DYB, DYB-RS | | | T88 | A19 A56 Flh |
| e13*2007/46*1138*; | | | | S01 |
| e13*2007/46*1616* | | | | |
| Ford Galaxy (III) | 88-177 | 235/40R20 | K1a K3h K5d T96 | A01 A07 A12 |
| WA6 | 88-177 | 245/35R20 | K1a K1b K2b K3h K4i K5d T95 | A14 A19 A57 |
| e13*2001/116*0185*24 | 88-177 | 245/40R20 | K1a K1b K2b K3h K4i K5d T95 T99 | V00 V20 S09 |
| - ab MJ 2016 (MK3) | 88-177 | 255/35R20 | K1c K2b K3h K4i K5d K6g T93 T97 | |
| | 88-177 | 265/35R20 | K1c K2b K3h K4i K5d K6g K6j T95 | |
| | | | T99 | |
| | 88-177 | 275/35R20 | K2c K4i K6d K6h R03 | |
| Ford Kuga (I) | 100-147 | 245/35R20 | K1a K1b K2b | A01 A12 A14 |
| DM2 | 100-147 | 245/40R20 | K1a K1b K2b | A19 A57 B02 |
| e13*2001/116*0109*19-31 | 100-147 | 255/35R20 | K1a K1b K2b | S01 |
| | 100-147 | 265/35R20 | K1c K2a K2b | |
| | 100-147 | 275/30R20 | K1c K2a K2b | |
| | 100-147 | 275/35R20 | K1c K2a K2b K41 K42 | |
| Ford Kuga (II) | 85-178 | 235/35R20 | K1c K2b T92 | A01 A12 A14 |
| DM2 | 85-178 | 245/35R20 | K1c K2b T91 T95 | A19 A57 S05 |
| e13*2001/116*0109*31 | 85-178 | 245/40R20 | G01 K1c K2b | |
| - ab Modell 2013 | 85-178 | 255/35R20 | K1c K2a K2b | |
| - incl. Facelift 2016 | | | | |

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TUV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 3 von 15

| Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. | kW-Bereich | Reifen | Reifenbezogene Auflagen und Hinweise | Auflagen und Hinweise |
|---|------------|-----------|---|--------------------------|
| Ford Mondeo (V) | 85-177 | 225/35R20 | K1a K1b K2b K4i K6g K6j T88 T92 | A01 A12 A14 |
| BA7 | 85-177 | 235/35R20 | K1c K2b K4i K5d K6h K6n T88 T92 | A19 A57 Flh |
| e13*2001/116*0249*26 | 85-177 | 245/30R20 | K1c K2b K4i K5d K6h K6n | Lim V00 V20 |
| - ab MJ 2015 (MK5) | 85-177 | 255/30R20 | K1c K2c K4i K5d K6h K6n | S05 |
| | 85-177 | 265/30R20 | K2c K4i K6h K6n K8h R03 | 1 |
| Ford Mondeo Turnier (V) | 85-177 | 225/35R20 | K1a K1b K2b K4i K6g K6j T88 T92 | A01 A12 A14 |
| BA7 | 85-177 | 235/35R20 | K1c K2b K4i K5d K6h K6n T88 T92 | A19 A57 Car |
| e13*2001/116*0249*26 | 85-177 | 245/30R20 | K1c K2b K4i K5d K6h K6n | V00 V20 S05 |
| - ab MJ 2015 (MK5) | 85-177 | 255/30R20 | K1c K2c K4i K5d K6h K6n | |
| | 85-177 | 265/30R20 | K2c K4i K6h K6n K8h R03 | 1 |
| Ford S-Max (II) | 88-177 | 235/40R20 | K1a K2b K3h K5d T96 | A01 A07 A12 |
| WA6 | 88-177 | 245/35R20 | K1a K2b K3h K4i K5d T91 T95 | A14 A19 A57 |
| e13*2001/116*0185*24 | 88-177 | 245/40R20 | K1a K2b K3h K4i K5d T95 T99 | V00 V20 S09 |
| - ab MJ 2016 | 88-177 | 255/35R20 | K1c K2b K3h K4i K5d K6g T93 T97 | |
| | 88-177 | 265/35R20 | K1c K2b K3h K4i K5d K6g K6j T95 T99 | |
| | 88-177 | 275/35R20 | K2c K4i K6d K6h R03 | 1 |
| Jaguar F-Pace | 120-280 | 255/50R20 | A01 K1a K1b | A12 A14 A19 |
| DČ | 120-280 | 265/45R20 | | A57 S08 |
| e11*2007/46*3324* | 120-280 | 265/50R20 | A01 K1a K1b | 1 |
| | 120-280 | 275/45R20 | A01 K1a K1b | |
| | 120-280 | 285/45R20 | A01 K1a K1b K3s | 1 |
| Jaguar XF | 120-283 | 245/35R20 | | A12 A14 A19 |
| CC9 | 120-283 | 255/30R20 | A01 K1a K1b K2b T92 | Lim V20 S02 |
| e11*2001/116*0323*. | 120-283 | 255/35R20 | A01 K1a K1b K2b K41 | - |
| | 120-283 | 265/30R20 | A01 K1c K2b K41 K42 K46 |] |
| | 120-283 | 265/35R20 | A01 K1c K2b K41 K42 K46 |] |
| | 120-283 | 275/30R20 | A01 K1c K2a K2b K41 K42 K43 K46 | |
| Jaguar XF | 120-280 | 245/35R20 | K1a T95 | A01 A12 A14 |
| JB | 120-280 | 255/35R20 | K1c K2b K4i K6j | A19 A58 Lim |
| e11*2007/46*2981* | 120-280 | 265/30R20 | K1c K2b K3i K4i K5b K6i K6j T94 | V20 S02 |
| | 120-280 | 275/30R20 | K1c K2b K3i K4i K5b K5k K6i K6j K6r | |
| Jaguar XJ | 152-291 | 245/35R20 | K41 R37 T95 | A01 A12 A14 |
| N*3 | 152-291 | 255/35R20 | K1a K41 K43 R35 T97 | A19 B02 NBF |
| e11*2001/116*0217* | | | | S02 |
| Land Rover Discovery | 110-177 | 235/45R20 | | A12 A14 A19 |
| Sport | 110-177 | 245/45R20 | A01 K1a | A57 S07 |
| LC | 110-177 | 255/45R20 | A01 K1a K1b |] |
| e11*2007/46*1659* | 110-177 | 265/40R20 | A01 K1a K1b K2b |] |
| | 110-177 | 265/45R20 | A01 K1a K1b K2b | |
| Land Rover Freelander 2 | 110-171 | 245/45R20 | K1a K2b | A01 A12 A14 |
| LF | 110-171 | 255/45R20 | K1c K2b | A19 S03 |
| e11*2001/116*0300*. | 110-171 | 265/45R20 | K1c K2b | 1 |
| | 110-171 | 275/40R20 | K1c K2a K2b | 1 |

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TUV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 4 von 15

| Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. | kW-Bereich | Reifen | Reifenbezogene Auflagen und Hinweise | Auflagen und Hinweise |
|---|------------|-----------|--|----------------------------|
| Land Rover Range-Rover | 110-177 | 235/45R20 | | A12 A14 A19 |
| Evoque | 110-177 | 245/45R20 | | A57 Cbo Cpe |
| LV, LV-A | 110-177 | 255/40R20 | A01 K2b | Y85 S03 |
| e11*2007/46*0223*; e3*2007/46*0221* | 110-177 | 255/45R20 | A01 K2b | |
| Land Rover Range-Rover | 132-280 | 255/50R20 | A01 A12 K1a | A14 A19 A56 |
| Velar | 132-280 | 265/45R20 | A91 | S03 |
| LY | 132-280 | 265/50R20 | A01 A12 K1a K1b K2b | |
| e11*2007/46*3954* | 132-280 | 275/45R20 | A01 A12 K1a | |
| | 132-280 | 285/45R20 | A01 A12 K1a K1b K2b K3s | |
| Volvo S60CC, V60CC | 110-187 | 235/35R20 | K1c K2b K4i K5b K5x K6b K6w T92 | A01 A12 A14 |
| F e9*2007/46*0023* | 110-187 | 235/40R20 | K1c K2b K3s K3v K3y K4i K5b K5x K6b K6w | A19 A57 Car KMV Lim S04 |
| | 110-187 | 245/35R20 | K1c K2b K4i K5b K5x K6b K6w | |
| | 110-187 | 255/35R20 | K1c K2b K3s K4i K5b K5x K6b K6x K7b | |
| Volvo S80 | 80-224 | 235/35R20 | G81 K1a K1b K2b K41 K42 K45 K46 | A01 A12 A14 |
| A, A-2D | | | T92 | A19 S04 |
| e9*2001/116*0057*, | 80-224 | 255/30R20 | K1c K2b K41 K42 K43 K45 K46 T92 | |
| e1*2001/116*0504* | 80-232 | 265/30R20 | G81 K1c K2c K41 K42 K43 K45 K46 | |
| | | | T94 | |
| Volvo S90, V90 | 110-187 | 235/35R20 | R37 T92 | A12 A14 A19 |
| P | 110-235 | 245/35R20 | A01 K1a K2a K2b K3i K5d T91 T95 | A57 Car KOV |
| e4*2007/46*1067* | 110-235 | 255/30R20 | A01 K1a K1b K2c K3i K5d LV9 T92 | Lim NoH V00 |
| | 110-235 | 255/35R20 | A01 K1a K1b K2c K3i K5d LV9 | V20 S04 |
| | 110-235 | 265/30R20 | A01 K1c K2c K3i K4i K5d K7d LV9 T94 | |
| | 110-235 | 265/35R20 | A01 G01 K1c K2c K3i K4i K5d K7d LV9 | |
| | 110-235 | 275/30R20 | A01 K1c K2c K3i K4i K5d K7d LV9 | |
| Volvo S90, V90 /T8 | 235 | 245/35R20 | K1a K2a K2b K3i K5d T95 | A01 A12 A14 |
| P | 235 | 245/40R20 | G74 K1a K2a K2b K3i K5d T95 T99 | A19 A56 Car |
| e4*2007/46*1067* | 235 | 255/35R20 | K1a K1b K2c K3i K5d LV9 T97 | KOV Lim S04 |
| - Twin Engine Hybrid | 235 | 265/35R20 | G74 K1c K2c K3i K4i K5d K7d LV9 T95 T99 | |
| | 235 | 275/30R20 | K1c K2c K3i K4i K5d K7d LV9 T97 | |
| Volvo V60 | 110-240 | 235/35R20 | K1a K2c T92 | A01 A12 A14 |
| Z | 110-240 | 245/30R20 | K1c K2c K3i K4i T90 | A19 A57 Car |
| e4*2007/46*1315* | 110-240 | 245/35R20 | G74 K1c K2c K3i K4i | KOV LV4 S04 |
| | 110-240 | 255/30R20 | G74 K1c K2c K3i K4i K5f K5i K8h T92 | |
| | 110-240 | 255/35R20 | G74 K1c K2c K3i K4i K5f K5i K8h | |
| Volvo V70 | 80-179 | 235/35R20 | G81 K1c K2b K41 K42 K45 K46 T92 | A01 A12 A14 |
| B, /-2D, /-N2D, /-N2E | 80-179 | 255/30R20 | K1c K2b K41 K42 K43 K45 K46 T92 | A19 Car X7V |
| e9*2001/116*0065*; e1*2001/116*0505*; e1*2007/46*0495*; | 80-224 | 265/30R20 | G81 K1c K2b K41 K42 K43 K45 K46 T94 | S04 |
| e13*2007/46*1203* | | | | |

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TUV Plaiz TUV Rheinland Group

Seite 5 von 15

| Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. | kW-Bereich | Reifen | Reifenbezogene Auflagen und Hinweise | Auflagen und Hinweise | |
|---|------------|------------------------|---|--------------------------|--|
| Volvo V90 Cross Country | 140-235 | 235/45R20 | K1c K2b | A01 A12 A14 | |
| P | 140-235 | 245/40R20 245/45R20 | K1c K2b | A19 A56 KMV | |
| e4*2007/46*1067*01 | 140-235 | | K1c K2b | NoH S04 | |
| | 140-235 | 255/40R20 | K1c K2c K6g K6i | | |
| Volvo XC40 | 110-184 | 235/45R20 | K1a K1b K2a K2b | A01 A12 A14 | |
| × | 110-184 | 245/40R20 | K1c K2c | A19 A57 S04 | |
| e9*2007/46*3146* | 110-184 | 245/45R20 | K1c K2c | | |
| | 110-184 | 255/40R20 | K1c K2c K6v | | |
| | 110-184 | 265/40R20 | K1c K2c K6x | | |
| | 110-184 | 275/35R20 | K1c K2c K4b K4i K6y | | |
| | 110-184 | 275/40R20 | K1c K2c K4b K4i K5v K6y | | |
| Volvo XC60 | 140-235 | 235/45R20 | K1c K2c | A01 A12 A14 | |
| U | 140-235 | 245/45R20 | K1c K2c | A19 A56 KOV | |
| e4*2007/46*1220* | 140-235 | 255/40R20 | K1c K2c | NoH S04 | |
| - ohne Radhaus- | 140-235 | 255/45R20 | K1c K2c | | |
| Verbreiterungen | 140-235 | 265/40R20 | K1c K2c | | |
| | 140-235 | 265/45R20 | K1c K2c | | |
| | 140-235 | 275/40R20 | K1c K2c | | |
| Volvo XC60 | 140-235 | 235/45R20 | | A12 A14 A19 | |
| U | 140-235 | 245/45R20 | A01 K1a K1b K2c | A56 KMV | |
| e4*2007/46*1220* | 140-235 | 255/40R20 | A01 K1c K2c | NoH Z21 S04 | |
| - mit Radhaus- | 140-235 | 255/45R20 | A01 K1c K2c | | |
| Verbreiterungen | 140-235 | 265/40R20 | A01 K1c K2c | | |
| für 21 Zoll Serie | 140-235 | 265/45R20 | A01 K1c K2c | | |
| | 140-235 | 275/40R20 | A01 K1c K2c | | |
| Volvo XC60 | 140-235 | 235/45R20 | | A12 A14 A19 | |
| U | 140-235 | 245/45R20 | | A56 KMV | |
| e4*2007/46*1220* | 140-235 | 255/40R20 | | NoH | |
| - mit Radhaus- | 140-235 | 255/45R20 | | Z22 S04 | |
| Verbreiterungssatz | 140-235 | 265/40R20 | | | |
| für 22 Zoll Serie | 140-235 | 265/45R20 | | | |
| | 140-235 | 275/40R20 | A01 K1a K1b | | |
| Volvo XC60 T8 | 235 | 235/45R20 | K1c K2c | A01 A12 A14 | |
| U | 235 | 245/45R20 | | A19 A56 KOV | |
| e4*2007/46*1220* | 235 | 255/40R20 | K1c K2c | S04 | |
| - Twin Engine Hybrid | 235 | 255/45R20 | K1c K2c | | |
| - ohne Radhaus- | 235 | 265/40R20 | K1c K2c | | |
| Verbreiterungen | 235 | 265/45R20 | K1c K2c | | |
| - | 235 | 275/40R20 | K1c K2c | | |
| Volvo XC60 T8 | 235 | 235/45R20 | | A12 A14 A19 | |
| U | 235 | 245/45R20 | A01 K1a K1b K2c | A56 KMV Z21 | |
| e4*2007/46*1220* | 235 | 255/40R20 | A01 K1c K2c | S04 | |
| - Twin Engine Hybrid | 235 | 255/45R20 | A01 K1c K2c | | |
| - mit Radhaus- | 235 | 265/40R20 | A01 K1c K2c | | |
| Verbreiterungen | 235 | 265/45R20 | A01 K1c K2c | | |
| für 21 Zoll Serie | 235 | 275/40R20 | A01 K1c K2c | | |

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

TÜV Ptalz TÜV Rheinland Group

Seite 6 von 15

| Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr. | kW-Bereich | Reifen | Reifenbezogene Auflagen und Hinweise | Auflagen und Hinweise |
|---|--|---|--|---------------------------------------|
| Volvo XC60 T8 U e4*2007/46*1220* - Twin Engine Hybrid - mit Radhaus- Verbreiterungssatz für 22 Zoll Serie | 235 235 235 235 235 235 235 235 | 235/45R20 245/45R20 255/40R20 255/45R20 265/40R20 265/45R20 275/40R20 | A01 K1a K1b | A12 A14 A19 A56 KMV Z22 S04 |
| Volvo XC90 L e4*2007/46*0929* | 140-235 140-235 140-235 | 255/45R20 265/45R20 275/45R20 | | A07 A12 A14 A19 A57 NoH XCg S06 |
| Volvo XC90 L e4*2007/46*0929* | 140-235 140-235 140-235 | 255/45R20 265/45R20 275/45R20 | A01 K1a K1b K2b A01 K1a K1b K2a K2b LV3 | A07 A12 A14 A19 A57 NoH S06 |

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

| Fahrzeughöchst- | Tragfähigkeit (%) | | |
|-----------------|----------------------------|------|------------------|
| geschwindigkeit | Geschwindigkeitssymbol (GS | | eitssymbol (GSY) |
| | V | W | Υ |
| 210 km/h | 100% | 100% | 100% |
| 220 km/h | 97% | 100% | 100% |
| 230 km/h | 94% | 100% | 100% |
| 240 km/h | 91% | 100% | 100% |
| 250 km/h | - | 95% | 100% |
| 260 km/h | - | 90% | 100% |
| 270 km/h | - | 85% | 100% |
| 280 km/h | - | - | 95% |
| 290 km/h | - | - | 90% |
| 300 km/h | - | - | 85% |
| | | | |

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

Seite 7 von 15

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

- A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.
- **A07** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die in der Tabelle "Befestigungsmittel" (Seite 1) aufgeführten Serien-Radschrauben /-Radmuttern oder Zubehör-Schrauben/-Muttern, die den Serienbefestigungsmitteln im Aufbau entsprechen, verwendet werden.
- A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.
- A14 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte unterhalb der Felgenschulter oder des Tiefbettes angebracht werden. Bei Anbringung der Klebegewichte im Felgenbett ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.
- A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.
- **A56** Die Rad/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)
- A57 Diese Rad/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)
- A58 Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.
- **A91** Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten, die nicht mehr als 10 mm einschließlich Kettenschloss auftragen, an den laut Betriebsanleitung dafür vorgesehenen Achsen verwendet werden.
- **B02** Vor Montage der Räder sind eventuell vorhandene Zentrierstifte, Befestigungs-Schrauben oder Sicherungsringe an den Anschlussflanschen des Fahrzeugs zu entfernen.
- **Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Kombi, Station-Wagon, Tourer, Turnier, Touring,...).
- **Cbo** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Cabrio-Limousine, Roadster.

w.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

OV Mileililand Group

Seite 8 von 15

Cpe Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Coupé.

FIh Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).

- **G01** Es ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- G74 Ist 20 Zoll keine Serien-Bereifung (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung), so ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- **G81** Ist die Reifengröße 235/45R18 oder 235/40R19 keine der serienmäßigen Reifengrößen (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung) , so ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen
- **K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K25** Durch Nacharbeit der Kunststoffinnenkotflügel an der Vorderachse im Bereich des Motorschutzes ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-/ Reifenkombination herzustellen.
- **K29** Die äußeren Kunststoffmuttern und Befestigungsschrauben der Filz- bzw. Kunststoffeinsätze in den hinteren Radhäusern sind zu entfernen und die Filz- bzw. Kunststoffeinsätze durch geeignete Maßnahmen neu zu befestigen.
- **K2a** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

w.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

Seite 9 von 15

K2b Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K2c Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

K3h An Achse 1 sind die in das Radhaus hineinragenden Ausbuchtungen der Radhausinnenverkleidung 300 bis 350 mm hinter Radmitte nachzuarbeiten (z.B. Erwärmen oder Ausschneiden) und dauerhaft zu befestigen.

K3i An Achse 1 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

K3s An Achse 1 ist die Spritzwand bzw. die Radhausinnenverkleidung hinter Radmitte an den dahinterliegenden Rahmenfalz anzulegen und dauerhaft zu befestigen.

K3v An Achse 1 ist die Radhausinnenverkleidung vor Radmitte bei Lenkeinschlag auszuschneiden bzw. nachzuarbeiten und dauerhaft zu befestigen.

K3y An Achse 1 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Befestigungen der Zusatzradabdeckungen vor und hinter Radmitte um 20 mm zu kürzen.

K41 An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K42 An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K43 An Achse 1 ist durch Aufweiten der Kotflügel bzw. inneren Seitenteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination herzustellen.

K44 An Achse 2 ist durch Aufweiten der Kotflügel bzw. inneren Seitenteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K45 An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen. Ein evtl. vorhandener Spritzschutz für den Ansaugweg des Luftfilters muss erhalten bleiben.

K46 An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K4b An Achse 2 sind die äußeren Blechmuttern und Befestigungsstifte zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung über den Radhausausschnittkanten zu entfernen. Die Radhausinnenverkleidung ist anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

K4i An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

w.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

Seite 10 von 15

K56 Durch Nacharbeit der Heckschürze am Übergang zum Radhausausschnitt ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K5b An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5d An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5f An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 300 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K5i An Achse 1 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Frontschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

K5k An Achse 1 ist die Befestigungslasche der Frontschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach vorne/oben zu biegen.

K5v An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K5x An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig auszuschneiden bzw. vollständig zu kürzen.

K6b An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6d An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6g An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.

K6h An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 10 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen. Die Befestigungsschraube ist soweit wie möglich nach hinten zu versetzen.

K6i An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

K6j An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten am Übergang zur Heckschürze vollständig umzulegen.

K6n An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 300 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6r An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300mm vor bis 200mm nach Radmitte vollständig umzulegen.

K6v An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6w An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

w.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

Seite 11 von 15

K6x An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6y An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K7b An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K7d An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K8h An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K9v An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Zusatzradabdeckungen auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des Radlaufes folgend zu kürzen.

KMV Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

KOV Betrifft nur Fahrzeugvarianten ohne serienmäßige Kunststoffverbreiterungen bzw. ohne zusätzliche Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

L02 Durch Begrenzung des Lenkeinschlages ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad- / Reifenkombination herzustellen.

LK6 An Achse 1 ist durch Begrenzen des Lenkeinschlages oder durch Nacharbeit der Radhausinnenkotflügel bzw. der Kunststoffeinsätze im Bereich der Radinnenseite eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

LV3 Bei Fahrzeugausführungen, die nicht werkseitig mit 275er Reifen ausgerüstet wurden ist durch Begrenzung des Lenkeinschlages (Volvo-Artikel-Nr. 31439255) ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad- / Reifenkombination herzustellen.

LV4 Bei Fahrzeugausführungen, die werkseitig nicht für die Verwendung von 20 Zoll Reifengrößen ausgerüstet sind (2,8 Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag), ist der Lenkeinschlag durch eine Fachwerkstatt (elektronische Programmierung) zu begrenzen und somit eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen. (Volvo-Artikel-Nr. 32270013)

LV9 Bei Fahrzeugausführungen, die werkseitig nicht für die Verwendung von 19 Zoll, 20 Zoll oder 21 Zoll Reifengrößen ausgerüstet sind, ist der Lenkeinschlag durch eine Fachwerkstatt (elektronische Programmierung) zu begrenzen und somit eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

Lim Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.

NBF Die Räder sind nicht zulässig für gepanzerte bzw. beschussgeschützte Fahrzeugausführungen.

NoH Nicht für Hybrid-Fahrzeuge bzw. Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).

R03 Diese Reifengröße ist nur an Achse 2 zulässig.

cm

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

Seite 12 von 15

- **R35** Bei dieser Serien-Reifengröße sind die Empfehlungen des Fahrzeugherstellers zu beachten (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).
- **R37** Diese Reifengröße ist nicht geprüft für Fahrzeuge, die serienmäßig ausschließlich mit größeren und/oder breiteren Reifengrößen (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung) ausgerüstet sind.
- **R70** Für das Fahrzeug ist die Reifengröße auf der im Gutachten genannten Radgröße durch den Reifenhersteller zu bestätigen. Diese Bestätigung ist vom Führer des Fahrzeugs mitzuführen.
- **S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S02** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S02 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S03** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S03 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S04** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S04 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S05** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S05 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S06** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S06 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S07** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S07 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S08** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S08 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S09** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die serienmäßigen Befestigungsmittel Nr. S09 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **Sth** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Stufenheck.
- **T88** Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T90** Reifen (LI 90) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1200 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T91** Reifen (LI 91) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1230 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

UV Phaiz UV Rheinland Group

Seite 13 von 15

- **T92** Reifen (LI 92) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1260 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T93** Reifen (LI 93) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1300 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T94** Reifen (LI 94) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1340 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T95** Reifen (LI 95) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1380 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T96** Reifen (LI 96) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1420 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T97** Reifen (LI 97) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1460 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T99** Reifen (LI 99) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1550 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **V00** Unterschiedliche Reifengrößen auf Vorder- und Hinterachse sind nicht zulässig für Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. AWD, 4-Matic, Syncro, 4x4,...).

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

Hersteller BBS GmbH

Seite 14 von 15

V20 Bei Verwendung verschiedener Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse sind folgende Reifenkombinationen, sofern die Reifengrößen in der Spalte "Reifen" aufgeführt sind, möglich:

| | | Vorderachse | Hinterachse |
|--|--|--|---|
| Nr. Nr. Nr. Nr. Nr. Nr. Nr. 1 Nr. 1 Nr. 1 | 2 3 4 5 6 7 8 9 0 1 2 3 4 5 | Vorderachse 225/35R20 235/35R20 235/35R20 235/45R20 245/30R20 245/35R20 245/45R20 245/45R20 255/30R20 255/35R20 255/40R20 255/35R20 265/35R20 265/35R20 265/35R20 265/35R20 | Hinterachse 255/30R20, 265/30R20 265/25R20, 275/25R20, 285/25R20 265/30R20, 275/30R20 255/40R20, 265/40R20 275/25R20, 285/25R20, 295/25R20 275/30R20, 285/30R20, 295/30R20 275/35R20, 285/35R20 275/40R20 295/25R20, 305/25R20 285/30R20, 295/30R20 285/35R20, 295/35R20 285/40R20 305/25R20, 325/25R20 295/30R20, 305/30R20 295/35R20, 305/30R20 295/35R20, 305/35R20 295/40R20 |
| Nr. 1 | 7 | 265/50R20 | 295/45R20 |
| Nr. 1 Nr. 1 Nr. 1 Nr. 1 | 5 6 7 8 | 265/40R20 265/45R20 265/50R20 275/35R20 | 295/35R20, 305/35R20 295/40R20 295/45R20 305/30R20 |
| Nr. 1 Nr. 2 Nr. 2 Nr. 2 | 0 | 275/40R20 275/45R20 275/50R20 295/35R20 | 305/35R20, 315/35R20 305/40R20 305/45R20 335/30R20, 345/30R20 |

Es sind nur Reifen eines Herstellers und achsweise eines Profiltyps zulässig, für die der Reifen- oder Fahrzeughersteller die Eignung für das jeweilige Fahrzeug bestätigt. Diese Bestätigung ist vom Führer des Fahrzeugs mitzuführen.

X7V Rad-/Reifenkombination ist nicht zulässig für Fahrzeugausführung Volvo V70 Cross Country ww. Volvo XC70 (Typ B, S).

XCg Betrifft nur Fahrzeuge, die werkseitig für die Verwendung von 275er Reifen ausgerüstet wurden (großer Wendekreis).

Y85 Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für 5-türige Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck).

Z21 Diese Rad-Reifen-Kombinationen sind zulässig bei Fahrzeugen mit 21-Zoll-Serien-Reifengrößen (u.a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).

Z22 Diese Rad-Reifen-Kombinationen sind zulässig bei Fahrzeugen mit 22-Zoll-Serien-Reifengrößen (u.a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung).

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 4. September 2018 in Lambsheim statt.

w.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 51125 nach §22 StVZO

Anlage 1 zum Prüfbericht Nr. 55085416 (3. Ausfertigung)



Prüfgegenstand Hersteller PKW-Sonderrad 9 J x 20 H2 Typ SX06

BBS GmbH

TOV Kneiniand Group

Seite 15 von 15

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 15 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Oktober 2016.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 4. September 2018



Laux RN/RL 00301718.DOC