



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2**

Genehmigungsnummer: **52883\*03**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**BBS automotive GmbH**  
**DE-77761 Schiltach**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**XR01**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **52883\*03**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer's trademark**  
  
**Felgenreöße**  
**Size of the wheel**  
  
**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**  
  
**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**  
  
**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**  
  
**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**07.12.2021**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**55052719 (3. Ausfertigung)**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

3

Genehmigungsnummer: **52883\*03**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:**

***The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:***

**Anlage/n zum Prüfbericht**

**Annex/es of the test report**

**25, 26**

**1, 2, 3, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 13, 14, 15, 17, 19, 20, 23**

**1. Ausfertigung**

**2. Ausfertigung**

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**

***The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **52883\*03**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.**

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

**Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.**

**Alle bisher erteilten Typgenehmigungen gelten als auf den aktualisierten Genehmigungsinhaber ausgestellt. All type approvals granted so far are considered to be issued to the updated approval holder.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

**Siehe Prüfbericht**

**See test report**

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**

**Update of the range of application**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **52883\*03**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:

15. Datum: **21.12.2021**  
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

Nino Pommerencke



Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **52883\*03**  
Approval No.

Ausgabedatum: **22.10.2019**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **21.12.2021**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:

Test report(s) No.:

**55052719 (1. Ausfertigung)**

**55052719 (2. Ausfertigung)**

**55052719 (3. Ausfertigung)**

Datum:

Date

**07.10.2019**

**28.10.2020**

**07.12.2021**

Beschreibungsbogen Nr.:

Information document No.:

**XR01**

**XR01**

Datum:

Date

**26.08.2019**

**25.11.2021**

Liste der Änderungen:

List of modifications:

**Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes**

**See appendix "List of modifications" of the test report**

Datum:

Date



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **52883\*03**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

**KBA 52883**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **52883\*03**

- Attachment -

## Collateral clauses and instruction on right to appeal

### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**



Prüfbericht Nr. **55052719** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 1 von 5

**Auftraggeber** BBS automotive GmbH  
Welschdorf 220  
77761 Schiltach  
01 102 100141

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
Typ XR01  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-Ø (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
XR0109	XR0109 / 09.23.404 Ø54.0	5/100/54,1	36	610	1985	7/2020
XR0108	XR0108 / 09.23.404 Ø54.0	5/100/54,1	45	610	1985	7/2020
XR0109	XR0109 / 09.23.405 Ø56.0	5/100/56,1	36	610	1985	7/2020
XR0108	XR0108 / 09.23.405 Ø56.0	5/100/56,1	45	610	1985	7/2020
XR0109	XR0109 / 09.23.627 Ø57.0	5/100/57,1	36	610	1985	7/2020
XR0108	XR0108 / 09.23.627 Ø57.0	5/100/57,1	45	610	1985	7/2020
XR0105	XR0105 / 09.23.455 Ø63.3	5/108/63,4	42	760	2324	8/2019
XR0105	XR0105 / 09.23.456 Ø65.0	5/108/65,1	42	760	2324	8/2019
XR0101	XR0101 / 09.23.585 Ø57	5/112/57,1	28	805	2324	8/2019
XR0103	XR0103 / 09.23.585 Ø57	5/112/57,1	37	790	2268	8/2019
XR0106	XR0106 / 09.23.585 Ø57	5/112/57,1	44	875	2180	8/2019
XR0101	XR0101 / 09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw. 09.23.607 Ø66.5 für Audi	5/112/66,6	28	805	2324	8/2019
XR0103	XR0103 / 09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw. 09.23.607 Ø66.5 für Audi	5/112/66,6	37	790	2268	8/2019
XR0106	XR0106 / 09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw. 09.23.607 Ø66.5 für Audi	5/112/66,6	44	875	2180	8/2019
XR0101	XR0101 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	28	805	2324	8/2019
XR0103	XR0103 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	37	790	2268	8/2019
XR0106	XR0106 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	44	875	2180	8/2019
XR0104	XR0104 / 09.23.597 Ø56.1	5/114,3/56,1	40	790	2268	8/2019
XR0104	XR0104 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	790	2268	8/2019
XR0104	XR0104 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	790	2268	8/2019
XR0104	XR0104 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	790	2268	8/2019
XR0104	XR0104 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	790	2268	8/2019
XR0107	XR0107 / 09.23.558 Ø65.0	5/120/65,1	45	870	2255	8/2019
XR0107	XR0107 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	45	870	2255	8/2019
XR0102	XR0102 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	30	830	2255	8/2019
XR0107	XR0107 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	45	870	2255	8/2019

Prüfbericht Nr. **55052719** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 2 von 5

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer	52883
Herstellerzeichen	BBS
Radtyp und Ausführung	XR01 (s.o.)
Radgröße	8 J x 18 H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Herkunftsmerkmal	MADE IN GERMANY
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

**Befestigungselemente**

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsreichsgutachten zu entnehmen.

**Prüfungen**

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollum-fang (mm)	Ver-fahren	Datum	Ort
XR0109	5/100	36	610	1985	ZnO	09/2020	TÜV SÜD Auto Service
XR0108	5/100	45	610	1985	ZnO	09/2020	TÜV SÜD Auto Service
XR0105	5/108	42	760	2324	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0101	5/112	28	805	2324	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0103	5/112	37	790	2268	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0106	5/112	44	875	2180	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0104	5/114,3	40	790	2268	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0102	5/120	30	830	2255	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0107	5/120	45	870	2255	ZnO	08/2019	TÜV SÜD Auto Service

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
XR0101	5/112	28	805	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0102	5/120	30	831	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0103	5/112	37	790	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0104	5/114,3	40	790	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0105	5/108	42	761	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0106	5/112	44	876	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0107	5/120	45	871	205/40R18	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0108	5/100	45	610	205/40R18	07/2020	TÜV SÜD Auto Service
XR0109	5/100	36	610	205/40R18	07/2020	TÜV SÜD Auto Service

Prüfbericht Nr. **55052719** (3. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahren	Datum	Ort
XR0101	5/112	28	805	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0102	5/120	30	830	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0103	5/112	37	790	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0104	5/114,3	40	790	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0105	5/108	42	760	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0106	5/112	44	875	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service
XR0107	5/120	45	870	285/60R18	FE	08/2019	TÜV SÜD Auto Service

FE=Farbeindringverfahren

Die Prüfstrecke wurde von je zwei Prüfrädern ohne Anriss zurückgelegt. Die Anzugsmomente der Befestigungsmittel waren nicht verringert.

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der lackierten Sonderradausführung XR0101 (ohne Deckel) betrug 12,5 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in München von der TÜV SÜD Auto Service GmbH ab August 2019 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	26.08.2019
	mit Änderung vom	25.11.2021
Radzeichnung	XR0101-W-MACH_02	14.06.2019
	mit Änderung vom	30.07.2019
Radzeichnung	XR0102-W-MACH_02	14.06.2019
	mit Änderung vom	31.07.2019
Radzeichnung	XR0103-W-MACH_02	14.06.2019
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	XR0104-W-MACH_02	14.06.2019
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	XR0105-W-MACH_02	14.06.2019
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	XR0106-W_MACH_02	14.06.2019
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	XR0107-W-MACH_02	13.05.2019
	mit Änderung vom	01.08.2019
Radzeichnung	XR0108-W-MACH_02	19.12.2019
	mit Änderung vom	07.07.2020
Radzeichnung	XR0109-W-MACH_02	19.12.2019
	mit Änderung vom	07.07.2020
Nabenkappenzeichnung D56	10023598	04.06.2020
Runddrahtsprengring	09 23 409_07	09.04.1992
	mit Änderung vom	19.02.2021
Zentrierringzeichnung D70 mm	09 23 404_12	09.04.1992
	mit Änderung vom	02.12.2016
Zentrierringzeichnung D82 mm	09 23 412_28	13.09.2013
	mit Änderung vom	27.04.2021
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.004 M_D30	03.03.2003
Bimecc D30	mit Änderung vom	20.07.2017
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.036 M_D31	31.03.2003
Bimecc D31	mit Änderung vom	18.02.2013
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.417 M_D50	30.06.2005
Bimecc D50	mit Änderung vom	04.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.418 M_D51	28.11.1997
Bimecc D51	mit Änderung vom	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.02.0647 M_D13-CL10	21.10.2013
Bimecc D13-CL10	mit Änderung vom	29.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr 09.23.629 M_D5	31.07.2003
Bimecc D5	mit Änderung vom	27.03.2014
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.037 S_B12	09.06.2003
Bimecc B12	mit Änderung vom	16.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09 23 448 S_C19B30	10.07.2013
Bimecc C19B30	mit Änderung vom	10.07.2013
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.447 S_C17D30	29.05.1998
Bimecc C17D30	mit Änderung vom	04.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.625 S_C17F33	28.05.2007
Bimecc C17F33	mit Änderung vom	01.04.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.01.9268 S_PC19D32-MW	09.02.2017
Bimecc PC19D32-MW		09.02.2017
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.01.9273 S_PC19D37-MW	29.01.2010
Bimecc PC19D37-MW		01.10.2013

Prüfbericht Nr. **55052719** (3. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 5 von 5

**Anlagen** (Fortsetzung)

Festigkeitsprüfbericht XR01	PB-Nr. 19-00139-CP-BWG-01	29.08.2019
TÜV SÜD Auto Service GmbH	mit Änderung vom	09.07.2020
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 26	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Dezember 2021

 

Bohlander

00381532.DOC

**Anlage 25** zum Prüfbericht Nr. **55052719** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
 Hersteller                              BBS automotive GmbH

Seite 1 von 7

**Auftraggeber**                      BBS automotive GmbH  
     Welschdorf 220  
     77761 Schiltach  
     01 102 100141

**Prüfgegenstand**                    PKW-Sonderrad  
 Typ                                      XR01  
 Radgröße                              8 J x 18 H2  
 Zentrierart                            Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- $\varnothing$ (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
XR0109	XR0109 / 09.23.404 $\varnothing$ 54.0	5/100/54,1	36	610	1985

**Kennzeichnungen**

KBA-Nummer                          52883  
 Herstellerzeichen                    BBS  
 Radtyp und Ausführung            XR01 (s.o.)  
 Radgröße                              8 J x 18 H2  
 Einpresstiefe                        ET (s.o.)  
 Herkunftsmerkmal                 MADE IN GERMANY  
 Herstelldatum                        Monat und Jahr

**Befestigungsmittel**

Nr.	Art der Befestigungsmittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Gesamthöhe (mm)	Artikel-Nr.
S01	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	110	-	09.31.118

**Prüfungen**

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

**Verwendungsbereich**

Hersteller                              Lexus  
     Toyota

Spurverbreiterung                    innerhalb 2%

**Anlage 25** zum Prüfbericht Nr. 55052719 (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 2 von 7

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Lexus CT 200h A10(a) e11*2007/46*0150*..; e6*2007/46*0334*..	73	215/40R18	T89	A12 A18 A58 A99 Flh S01
	73	225/35R18	T87	
	73	225/40R18		
Toyota Avensis T22 e11*96/79*0077*..	66-110	215/35R18	K1c K2b K42 K46 K56 T84	A01 A12 A18 A99 Car Flh Sth S01
	66-110	225/35R18	K1c K2c K42 K46 K56 T83 T87	
Toyota Avensis T25 e11*2001/116*0196*..	81-120	215/40R18	K14 K42 K46 R37 T85	A01 A12 A18 A99 Car Flh Sth V18 S01
	81-120	225/35R18	K1c K2b K42 K46 R37 T87	
	81-120	225/40R18	K14 K1c K2b K42 K45 K46	
	81-120	235/35R18	K14 K1c K2b K42 K46	
	81-120	245/35R18	K14 K1c K2c K41 K42 K45 K46	
Toyota Celica T23 e11*98/14*0122*.., e11*2001/116*0122*..	105-141	215/35R18	K2b K45 T84	A01 A12 A18 A99 S01
	105-141	225/35R18	K2b K45	
Toyota Prius (IV) XW5(EU,M), -/TMG e11*2007/46*2971*..; e13*2007/46*1931*..; e6*2007/46*0339*..	72	205/40R18	K9v T86	A01 A12 A18 A58 A99 Flh S01
	72	215/40R18	K1a K2b K6j K8e K9v	
	72	225/40R18	K1c K2c K3c K6g K6j K8e K9v	
Toyota Prius PHV (IV) XW5P(EU,M) e11*2007/46*3704*..; e6*2007/46*0340*..	72	205/40R18	K9v T86	A01 A12 A18 A99 Flh S01
	72	215/40R18	K1a K2b K6j K8e K9v T89	
Toyota Urban Cruiser XP11 e11*2001/116*0263*.. - 2WD	66, 73, 74	215/40R18	K6f	A01 A12 A18 A58 A99 K6i S01
	66, 73, 74	225/40R18	K1a K1b K2b K6f K6k	
	66, 73, 74	235/35R18	K1a K1b K2b K6f K6k	
	66, 73, 74	235/40R18	K1a K1b K2b K3s K5i K6f K6k	
	66, 73, 74	245/35R18	K1c K2b K3s K6f K6l K8g	
Toyota Urban Cruiser XP11 e11*2001/116*0263*.. - 4WD	66	215/40R18		A12 A18 A56 A99 S01
	66	225/40R18	A01 K1a K1b K2b	
	66	235/35R18	A01 K1a K1b K2b	
	66	235/40R18	A01 K1a K1b K2b K3s	
	66	245/35R18	A01 K1c K2b K3s	

**Allgemeine Hinweise**

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.



**Anlage 25** zum Prüfbericht Nr. **55052719** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
 Hersteller                              BBS automotive GmbH

Seite 3 von 7

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profilen) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchstgeschwindigkeit	Tragfähigkeit (%) Geschwindigkeitssymbol (GSY)		
	V	W	Y
210 km/h	100%	100%	100%
220 km/h	97%	100%	100%
230 km/h	94%	100%	100%
240 km/h	91%	100%	100%
250 km/h	-	95%	100%
260 km/h	-	90%	100%
270 km/h	-	85%	100%
280 km/h	-	-	95%
290 km/h	-	-	90%
300 km/h	-	-	85%

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

**Spezielle Auflagen und Hinweise**

**A01** Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfer einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

**A12** Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.

**A18** Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind ausschließlich Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

**A56** Die Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)



**Anlage 25** zum Prüfbericht Nr. **55052719** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 4 von 7

**A58** Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.

**A99** Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebengewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebengewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.

**Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Grandtour, Kombi, Sportswagon, T-Modell, Touring, Tourer, Turnier, Variant, ...).

**Flh** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).

**K14** An der Vorderachse ist durch Nacharbeit der Frontschürze am Übergang zum Kotflügel eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-/ Reifenkombination herzustellen.

**K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K2b** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K2c** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K3c** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (100 mm vor Radmitte) zu entfernen und die Befestigungsglasche vollständig nach oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

**K3s** An Achse 1 ist die Spritzwand bzw. die Radhausinnenverkleidung hinter Radmitte an den dahinterliegenden Rahmenfalz anzulegen und dauerhaft zu befestigen.

**Anlage 25** zum Prüfbericht Nr. **55052719** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 5 von 7

**K41** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

**K42** An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

**K45** An Achse 1 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen. Ein evtl. vorhandener Spritzschutz für den Ansaugweg des Luftfilters muss erhalten bleiben.

**K46** An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausinnenkotflügel, Kunststoffeinsätze bzw. deren Befestigungsteile eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

**K56** Durch Nacharbeit der Heckschürze am Übergang zum Radhausausschnitt ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

**K5i** An Achse 1 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Frontschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

**K6f** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 150 mm nach Radmitte vollständig umzulegen.

**K6g** An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.

**K6i** An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

**K6j** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten am Übergang zur Heckschürze vollständig umzulegen.

**K6k** An Achse 2 ist die Heckschürze einschließlich Innenverkleidung am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm auszustellen.

**K6l** An Achse 2 ist die Heckschürze einschließlich Innenverkleidung am Übergang zur Radhausausschnittkante um 10 mm auszustellen.

**K8e** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

**K8g** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 400 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

**K9v** An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Zusatzradabdeckungen auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des Radlaufes folgend zu kürzen.

**R37** Diese Reifengröße ist nicht geprüft für Fahrzeuge, die serienmäßig ausschließlich mit größeren und/oder breiteren Reifengrößen (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I, COC-Papier oder Bedienungsanleitung) ausgerüstet sind.

**S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

**Sth** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Stufenheck.



**Anlage 25** zum Prüfbericht Nr. **55052719** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8 J x 18 H2 Typ XR01  
BBS automotive GmbH

Seite 7 von 7

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Verwendungsprüfung fand am 11. November 2021 in Lamsheim statt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 7 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Juli 2020.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 11. November 2021

 

Bohlander

00379958.DOC