



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 8½ J x 20 H2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 8½ J x 20 H2**

Genehmigungsnummer: **50239\*07**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**BBS automotive GmbH**  
**DE-77761 Schiltach**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**CI01**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **50239\*07**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer's trademark**  
  
**Felgenreöße**  
**Size of the wheel**  
  
**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**  
  
**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**  
  
**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**  
  
**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH**  
**DE-51105 Köln**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**13.06.2022**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**55013615 (7. Ausfertigung)**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **50239\*07**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:  
Range of application:  
**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:**  
***The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:***

**Anlage/n zum Prüfbericht  
Annex/es of the test report**

**15, 17, 25 - 28**

**19**

**5, 22 - 24**

**4, 8, 12**

**1 - 3**

**2. Ausfertigung**

**3. Ausfertigung**

**4. Ausfertigung**

**5. Ausfertigung**

**6. Ausfertigung**

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**

***The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***

10. Bemerkungen:  
Remarks:

**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich.  
The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.**

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben.  
The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

**Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt.**

**The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:  
Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:  
**Siehe Prüfbericht  
See test report**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **50239\*07**

Approval number:

12. Die Genehmigung wird **erweitert**  
Approval is **extended**
13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):  
Reason(s) for the extension (if applicable):  
**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**  
**Update of the range of application**
- Aktualisierung der zul. Radlasten und/oder Abrollumfänge**  
**Update of the permitted wheel load indices and/or rolling circumferences**
14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
15. Datum: **28.06.2022**  
Date:
16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

Nino Pommerencke



Anlagen:  
Enclosures:  
**Gemäß Inhaltsverzeichnis**  
**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **50239\*07**  
Approval No.

Ausgabedatum: **07.04.2015**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **28.06.2022**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:	Datum:
Test report(s) No.:	Date
<b>55013615 (1. Ausfertigung)</b>	<b>19.03.2015</b>
<b>55013615 (2. Ausfertigung)</b>	<b>04.05.2015</b>
<b>55013615 (3. Ausfertigung)</b>	<b>20.07.2016</b>
<b>55013615 (4. Ausfertigung)</b>	<b>15.05.2017</b>
<b>55013615 (5. Ausfertigung)</b>	<b>08.05.2018</b>
<b>55013615 (6. Ausfertigung)</b>	<b>21.10.2020</b>
<b>55013615 (7. Ausfertigung)</b>	<b>13.06.2022</b>

Beschreibungsbogen Nr.:	Datum:
Information document No.:	Date
<b>CI01</b>	<b>21.01.2015</b>
<b>CI01</b>	<b>27.01.2022</b>

Liste der Änderungen:	Datum:
List of modifications:	Date
<b>Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes</b>	
<b>See appendix "List of modifications" of the test report</b>	



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **50239\*07**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

**KBA 50239**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

2

Approval No.: **50239\*07**

- Attachment -

## Collateral clauses and instruction on right to appeal

### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Prüfbericht Nr. **55013615** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
 Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 1 von 5

**Auftraggeber** BBS automotive GmbH  
 Welschdorf 220  
 77761 Schiltach  
 01 102 100141

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad  
 Typ CI01  
 Radgröße 8,5 J x 20 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis-ø (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
-	CI0101 / 09.23.445 Ø57	5/112/57,1	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 / 09.23.445 Ø57	5/112/57,1	42	790	2173	2/2022
-	CI0101 / 09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw. 09.23.607 Ø66.5 für Audi	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
-	CI0101 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 / 09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw. 09.23.607 Ø66.5 für Audi	5/112/66,6	42	790	2173	2/2022
-	CI0101 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	42	790	2173	2/2022
-	CI0105 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 10.02.3944 Ø64.1	5/114,3/64,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 10.02.3944 Ø64.1	5/114,3/64,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0105 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0102 / 09.23.630 Ø64.1	5/120/64,1	32	790	2173	1/2015
-	CI0102 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	32	790	2173	1/2015
-	CI0102 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	32	790	2173	1/2015

**Kennzeichnung**

KBA-Nummer 50239  
 Herstellerzeichen BBS  
 Radtyp und Ausführung CI01 (s.o.)  
 Radgröße 8.5Jx20 H2  
 Einpreßtiefe ET (s.o.)  
 Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY  
 Herstellungsdatum Monat und Jahr



Prüfbericht Nr. **55013615** (7. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 2 von 5

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbe-reichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahr-zeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollum-fang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
-	5/112	32	790	2249	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	760	2173	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	790	2173	ZnO	02/2022	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	36	750	2362	ZnO	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	40	730	2274	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	43	730	2274	ZnO	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/120	32	790	2173	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-führung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
-	5/120	32	790	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	32	790	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	790	225/35R20	02/2022	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	40	733	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	36	750	225/35R20	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	43	733	225/35R20	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	763	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen- grö- ße	Ver- fahr- en	Datum	Ort
-	5/112	32	790	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	760	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/120	32	790	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	40	730	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	36	750	305/50R20	FE	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	43	730	305/50R20	FE	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	790	305/50R20	FE	02/2022	TÜV SÜD Auto Service GmbH

FE=Farbeindringverfahren

Die Prüfstrecke wurde von je zwei Prüfrädern ohne Anriss zurückgelegt. Die Anzugsmomente der Befestigungsmittel waren nicht verringert.

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der Sonderradausführung CI0105\_114,3/5-ET36 (lackiert, ohne Deckel) betrug 11,95 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in München von der TÜV SÜD Auto Service GmbH ab Januar 2015 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

**Anlagen**

Beschreibung	-	21.01.2015
	mit Änderung vom	27.01.2022
Radzeichnung	CI0101-W-MACH_08	15.09.2014
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0102-W-MACH_07	23.10.2014
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0103-W-MACH_09	28.10.2014
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0104-W-MACH_07	24.10.2014
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0105-W-MACH_03	22.02.2016
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0106-W-MACH_04	23.02.2016
	mit Änderung vom	10.03.2022
Nabenkappenzeichnung D56	Z.-Nr. 10023598	04.06.2020
Zentrierringzeichnung D64.1 mm	Z.-Nr. 10023944_00	03.06.2019
Zentrierringzeichnung D82 mm	Z.-Nr. 09 23 412_28	13.09.2013
	mit Änderung vom	27.04.2021
Runddrahtsprengling	Z.-Nr. 09 23 409_07	09.04.1992
	mit Änderung vom	19.02.2021
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.037 S_B12	09.06.2003
Bimecc B12	mit Änderung vom	16.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.447 S_C17D30	29.05.1998
Bimecc C17D30	mit Änderung vom	04.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.625 S_C17F33	28.05.2007
Bimecc C17F33	mit Änderung vom	01.04.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.02.3774 S_C17F33-MW	07.01.2019
Bimecc C17F33-MW	mit Änderung vom	09.02.2017
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.417 M_D50	30.06.2005
Bimecc D50	mit Änderung vom	04.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.418 M_D51	28.11.1997
Bimecc D51	mit Änderung vom	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 10.02.4411 M_DF11	29.10.2015
Bimecc DF11	mit Änderung vom	29.10.2015
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.02.0647 M_D13-CL10	21.10.2013
Bimecc D13-CL10	mit Änderung vom	29.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.629 M_D5	31.07.2003
Bimecc D5	mit Änderung vom	27.03.2014
Festigkeitsprüfbericht –	15-00015-CP-BWG-03	21.01.2015
TÜV SÜD Auto Service GmbH	mit Änderung vom	23.03.2022
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 28	

Prüfbericht Nr. **55013615** (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 13. Juni 2022

 

Bohlander

00391775-V02.DOC

**Anlage** „Liste der Änderungen“ zu Prüfbericht Nr. 55013615 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
Hersteller                              BBS automotive GmbH

Seite 1 von 1

---

**Liste der Änderungen**

- Es wird geändert:                      Aktualisierung Name und Anschrift des Herstellers  
Aktualisierung der Radbeschreibung  
Aktualisierung der Radzeichnungen  
Zubehörzeichnungen Runddrahtsprengring, Zentrierring D82 mm  
und Befestigungsmittel aktualisiert  
Aktualisierung Festigkeitsprüfbericht Nr.15-00015-CP-BWG-03 der  
TÜV SÜD Auto Service GmbH  
Radlasterhöhung für Radausführung CI0103  
Aktualisierung des Verwendungsbereiches
- Es wird berichtigt:                      -
- Es wird hinzugefügt:                      Biegeumlaufprüfung Ausführung CI0103 ergänzt  
Impacttest Ausführung CI0103 ergänzt  
Abrolltest Ausführung CI0103 ergänzt  
Zubehör - Nabenkappenzeichnung D56 ergänzt  
Zubehör - Befestigungsmittelzeichnungen ergänzt
- Es entfällt:                                -

**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. **55013615** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
 Hersteller                              BBS automotive GmbH

Seite 1 von 7

**Auftraggeber**                      BBS automotive GmbH  
     Welschdorf 220  
     77761 Schiltach  
     01 102 100141

**Prüfgegenstand**                    PKW-Sonderrad  
 Typ                                      CI01  
 Radgröße                              8.5Jx20 H2  
 Zentrierart                            Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- $\phi$ (mm)/ Mittenloch- $\phi$ (mm)	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)
-	CI0103 / 09.23.632 $\phi$ 66.5	5/112/66,6	42	790	2173

**Kennzeichnungen**

KBA-Nummer                          50239  
 Herstellerzeichen                    BBS  
 Radtyp und Ausführung              CI01 (s.o.)  
 Radgröße                              8.5Jx20 H2  
 Einpresstiefe                        ET (s.o.)  
 Herkunftsmerkmal                    MADE IN GERMANY  
 Herstelldatum                        Monat und Jahr

**Befestigungsmittel**

Nr.	Art der Befestigungsmittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)	Artikel-Nr.
S01	Schraube M14x1,25 BBS Typ C17F33	Kegel 60°	140	33	09.31.389

**Prüfungen**

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

**Verwendungsbereich**

Hersteller                              BMW  
     Mini/BMW

Spurverbreiterung                    innerhalb 2%

**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. 55013615 (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 2 von 7

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
BMW 1er-Reihe F1H e1*2007/46*2018*..	80-225	235/30R20	K1c K2c K5b K6i K7b K8m T88	A01 A12 A19 A57 A99 Flh S01
BMW 2er Active Tourer UKL-L, F2AT e1*2007/46* 0371*13-...; e1*2007/46*1675*..	70-170	225/35R20	K1c K2c K8d	A01 A12 A19 A57 A99 Flh S01
	70-170	235/30R20	K1c K2c K5k K6h K6i K8i	
BMW 2er Gran Coupe F2GC e1*2007/46*2064*..	131	235/30R20	A57 K1c K2c K5b K6i K7b K8m T88	A01 A12 A19 A99 Lim S01
	85-140	235/30R20	A58 K1c K2c K5b K6i K7b K8m T88	
BMW 2er Gran Tourer UKL-L, F2GT e1*2007/46* 0371*18-...; e1*2007/46*1677*..	70-141	225/35R20	K1c K2c K8d T90	A01 A12 A19 A57 A99 Ver S01
	70-141	235/30R20	K1c K2c K5k K6h K6i K8i T88 X77	
BMW X1 UKL-L, F1X e1*2007/46* 0371*19-...; e1*2007/46*1676*..	85-170	225/35R20	K2b T90	A01 A12 A19 A57 A99 NoP S01
	85-170	225/40R20	K2b	
	85-170	235/35R20	K1a K2b T88 T92	
	85-170	245/35R20	K1c K2b	
	85-170	255/35R20	K1c K2b K6v	
BMW X1 Plug-in-Hybrid F1X e1*2007/46*1676*..	92	225/40R20	K2b T94	A01 A12 A19 A56 A99 S01
	92	245/35R20	K1c K2b T95	
	92	255/35R20	K1c K2b K6v	
BMW X2 F2X e1*2007/46*1824*..	85-225	225/35R20	K2b T90	A01 A12 A19 A57 A99 NoP S01
	85-225	225/40R20	K2b	
	85-225	235/35R20	K2b T88 T92	
	85-225	245/35R20	K1a K2b K6v	
	85-225	255/35R20	K1c K2c K5v K6v	
BMW X2 Plug-in-Hybrid F2X e1*2007/46*1824*..	92	225/40R20	K2b T94	A01 A12 A19 A56 A99 S01
	92	235/35R20	K2b T92	
	92	245/35R20	K1a K2b K6v T95	
	92	255/35R20	K1c K2c K5v K6v T93	
Mini Clubman One/Cooper ,D,/S UKL-L, FMK e1*2007/46* 0371*19-...; e1*2007/46*1683*..	75-155	235/30R20	A57 K1c K2c K6x	A01 A12 A19 A99 Car S01
Mini Countryman FMX e1*2007/46*1682*..	75-155	225/35R20	K2b T90	A01 A12 A19 A57 A99 KMV NoH S01
	75-155	235/35R20	K1b K2b T88 T92	
	75-155	245/35R20	K1a K1b K2b	
	75-155	255/30R20	K1a K1b K2b K4i K6w K8e T88 T92	
	75-155	255/35R20	K1a K1b K2b K4i K6w K8e	

**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. **55013615** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
 Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 3 von 7

Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hin- weise	Auflagen und Hinweise
Mini Countryman SE	92,100	225/35R20	K2b T90	A01 A12 A19
FMX	92,100	235/35R20	K1b K2b T92	A56 A99 KMV
e1*2007/46*1682*.. - Hybrid	92,100	245/35R20	K1a K1b K2b	S01

**Allgemeine Hinweise**

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Fahrzeughöchst- geschwindigkeit	Tragfähigkeit (%) Geschwindigkeitssymbol (GSY)		
	V	W	Y
210 km/h	100%	100%	100%
220 km/h	97%	100%	100%
230 km/h	94%	100%	100%
240 km/h	91%	100%	100%
250 km/h	-	95%	100%
260 km/h	-	90%	100%
270 km/h	-	85%	100%
280 km/h	-	-	95%
290 km/h	-	-	90%
300 km/h	-	-	85%

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.



**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. **55013615** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 4 von 7

**Spezielle Auflagen und Hinweise**

**A01** Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüferingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.

**A12** Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.

**A19** Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.

**A56** Die Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)

**A57** Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)

**A58** Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.

**A99** Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebegewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.

**Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Grandtour, Kombi, Sportswagon, T-Modell, Touring, Tourer, Turnier, Variant, ...).

**Flh** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).

**K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. **55013615** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 5 von 7

**K2b** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K2c** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

**K4i** An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

**K5b** An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

**K5k** An Achse 1 ist die Befestigungslasche der Frontschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 5 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach vorne/oben zu biegen.

**K5v** An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

**K6h** An Achse 2 ist die Befestigungslasche der Heckschürze am Übergang zur Radhausausschnittkante um 10 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen. Die Befestigungsschraube ist soweit wie möglich nach hinten zu versetzen.

**K6i** An Achse 2 sind die in das Radhaus ragenden Kanten der Heckschürze auf einer Länge von 100 mm bis auf die Innenkontur des umgelegten Radlaufes folgend zu kürzen.

**K6v** An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

**K6w** An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

**K6x** An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

**K7b** An Achse 1 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

**K8d** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

**K8e** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

**K8i** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm aufzuweiten.

**K8m** An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm aufzuweiten.

**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. **55013615** (2. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 6 von 7

**KMV** Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

**Lim** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.

**NoH** Nicht für Hybrid-Fahrzeuge bzw. Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).

**NoP** Nicht für Plug-in Hybrid-Fahrzeuge bzw. extern aufladbare Hybrid-Elektro-Fahrzeuge (PHEV bzw. OVC-HEV).

**S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.

**T88** Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**T90** Reifen (LI 90) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1200 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**T92** Reifen (LI 92) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1260 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**T93** Reifen (LI 93) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1300 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**T94** Reifen (LI 94) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1340 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**T95** Reifen (LI 95) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1380 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.

**Ver** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Minivan (z.B. Verso, Gran, ...)

**X77** Rad-/Reifenkombination nicht zulässig für Fahrzeugausführungen mit 3. Sitzreihe.

**Anlage 28** zum Prüfbericht Nr. **55013615** (2. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ CI01  
BBS automotive GmbH

Seite 7 von 7

**Prüfort und Prüfdatum**

Die Verwendungsprüfung fand am 7. April 2022 in Lamsheim statt.

**Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 7 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Februar 2022.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. April 2022

 

Bohlander

00387870.DOC