

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) **National Type Approval**

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 8½ J x 20 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type of the following approval object

special wheels for passenger cars 8½ J x 20 H2

Genehmigungsnummer: 50239*07

Approval number:

Genehmigungsinhaber: 1. Holder of the approval: **BBS** automotive **GmbH**

DE-77761 Schiltach

2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:

If applicable, name and address of representative:

Entfällt

Not applicable

3. Typbezeichnung:

Type:

CI01

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: 50239*07

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:

Identification markings:

Hersteller oder Herstellerzeichen

Manufacturer or registered manufacturer's trademark

Felgengröße Size of the wheel

Typ und die Ausführung Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen Approval identification

Einpresstiefe Inset/outset

Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
 Position of the identification markings:
 An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
 On the inside/outside of the wheel

Zuständiger Technischer Dienst:
 Responsible Technical Service:
 Technischer Dienst der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH DE-51105 Köln

- 7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Date of test report issued by the Technical Service: 13.06.2022
- 8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes: Number of test report issued by that Technical Service: 55013615 (7. Ausfertigung)



DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: 50239*07

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt "Sonderräder für Pkw" darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object "special wheels for passenger cars" is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht Annex/es of the test report

15, 17, 25 - 28

19

5, 22 - 24

4, 8, 12

1 - 3

2. Ausfertigung

3. Ausfertigung

4. Ausfertigung

5. Ausfertigung

6. Ausfertigung

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Die Anforderungen des Artikels 31, Absätze 5, 6, 8, 9 und 12 der Richtlinie 2007/46/EG - Verkauf und Inbetriebnahme von Teilen oder Ausrüstungen, von denen ein erhebliches Risiko für das einwandfreie Funktionieren wesentlicher Systeme ausgehen kann - sind sinngemäß erfüllt. The requirements of Article 31, paragraphs 5, 6, 8, 9 and 12 of directive 2007/46/EC - Sale and entry into service of parts or equipment which are capable of posing a significant risk to the correct functioning of essential systems - are met.

Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:
 Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:
 Siehe Prüfbericht
 See test report



DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: 50239*07

Approval number:

12. Die Genehmigung wird **erweitert** Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend): Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches Update of the range of application

Aktualisierung der zul. Radlasten und/oder Abrollumfänge Update of the permited wheel load indices and/or rolling circumferences

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**

Place:

15. Datum: **28.06.2022**

Date:

16. Unterschrift: Im Auftrag

Signature:

Nino Pommerencke

Anlagen: Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis According to index



DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: 50239*07

Approval No.

Ausgabedatum: 07.04.2015 letztes Änderungsdatum: 28.06.2022

Date of issue: last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:	Datum:
Test report(s) No.:	Date
55013615 (1. Ausfertigung)	19.03.2015
55013615 (2. Ausfertigung)	04.05.2015
55013615 (3. Ausfertigung)	20.07.2016
55013615 (4. Ausfertigung)	15.05.2017
55013615 (5. Ausfertigung)	08.05.2018
55013615 (6. Ausfertigung)	21.10.2020
55013615 (7. Ausfertigung)	13.06.2022

Beschreibungsbogen Nr.: Datum: Information document No.: Date

CI01 21.01.2015 CI01 27.01.2022

Liste der Änderungen:
List of modifications:

Datum:
Date

Siehe Anlage "Liste der Änderungen" des Prüfberichtes See appendix "List of modifications" of the test report



DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: 50239*07

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 50239

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: 50239*07

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt**, **Fördestraße 16**, **DE-24944 Flensburg**.

Prüfbericht Nr. 55013615 (7. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 1 von 5

Auftraggeber BBS automotive GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100141

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ CI01

Radgröße 8,5 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Ein-	Rad-	Abroll-	Gültig ab
führung		Lochkreis-ø (mm)/	press-	last	umfang	Herstell-
		Mittenloch-ø (mm)	tiefe	(kg)	(mm)	datum
			(mm)			
-	CI0101 / 09.23.445 Ø57	5/112/57,1	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 / 09.23.445 Ø57	5/112/57,1	42	790	2173	2/2022
-	CI0101 /	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
-	CI0101 / 09.23.444 Ø66.5	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 /	5/112/66,6	42	790	2173	2/2022
	09.23.444 Ø66.5 für M-Benz bzw.					
	09.23.607 Ø66.5 für Audi					
-	CI0101 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	32	790	2249	1/2015
-	CI0103 / 09.23.632 Ø66.5	5/112/66,6	42	790	2173	2/2022
-	CI0105 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.433 Ø64.0	5/114,3/64,1	43	730	2274	6/2015
-	CI0105 / 10.02.3944 Ø64.1	5/114,3/64,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 10.02.3944 Ø64.1	5/114,3/64,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0105 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	36	750	2362	6/2015
-	CI0104 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	40	730	2274	1/2015
-	CI0106 / 09.23.413 Ø66.0	5/114,3/66,1	43	730	2274	6/2015
-	Cl0105 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	36	750	2362	6/2015
-	Cl0104 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	40	730	2274	1/2015
-	Cl0106 / 09.23.414 Ø67.0	5/114,3/67,1	43	730	2274	6/2015
-	Cl0102 / 09.23.630 Ø64.1	5/120/64,1	32	790	2173	1/2015
-	Cl0102 / 09.23.414 Ø67.0	5/120/67,1	32	790	2173	1/2015
-	Cl0102 / 09.23.490 Ø72.5	5/120/72,6	32	790	2173	1/2015

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50239
Herstellerzeichen BBS
Radtvo und Ausführung

Radtyp und Ausführung CI01 (s.o.)
Radgröße 8.5Jx20 H2
Einpreßtiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstellungsdatum Monat und Jahr Prüfbericht Nr. 55013615 (7. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 2 von 5

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Einpress-	Radlast	Abrollum-	Ver-	Datum	Ort
führung		tiefe (mm)	(kg)	fang (mm)	fahr-		
					en		
-	5/112	32	790	2249	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	760	2173	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	790	2173	ZnO	02/2022	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	36	750	2362	ZnO	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	40	730	2274	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	43	730	2274	ZnO	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/120	32	790	2173	ZnO	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Aus-	Anschluß	Einpress-	Radlast	Reifengröße	Datum	Ort
führung		tiefe (mm)	(kg)			
-	5/120	32	790	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	32	790	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	790	225/35R20	02/2022	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	40	733	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	36	750	225/35R20	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	43	733	225/35R20	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	763	225/35R20	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO

Prüfbericht Nr. 55013615 (7. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Aus- führung	Anschluß	Ein- press-	Radlast (kg)	Reifen- grö- ße	Ver- fahr-	Datum	Ort
		tiefe			en		
		(mm)					
-	5/112	32	790	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	760	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/120	32	790	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	40	730	305/50R20	FE	01/2015	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	36	750	305/50R20	FE	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/114,3	43	730	305/50R20	FE	06/2016	TÜV SÜD Auto Service GmbH
-	5/112	42	790	305/50R20	FE	02/2022	TÜV SÜD Auto Service GmbH

FE=Farbeindringverfahren

Die Prüfstrecke wurde von je zwei Prüfrädern ohne Anriss zurückgelegt. Die Anzugsmomente der Befestigungsmittel waren nicht verringert.

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der Sonderradausführung CI0105_114,3/5-ET36 (lackiert, ohne Deckel) betrug 11,95 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in München von der TÜV SÜD Auto Service GmbH ab Januar 2015 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 4 von 5

Anlagen

Beschreibung	_	21.01.2015
	mit Änderung vom	27.01.2022
Radzeichnung	CI0101-W-MACH_08	15.09.2014
	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0102-W-MACH_07	23.10.2014
D 1 11	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0103-W-MACH_09	28.10.2014
Podzejehnung	mit Ånderung vom Cl0104-W-MACH 07	10.03.2022 24.10.2014
Radzeichnung	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0105-W-MACH 03	22.02.2016
riadzeiennang	mit Änderung vom	10.03.2022
Radzeichnung	CI0106-W-MACH 04	23.02.2016
3	mit Änderung vom	10.03.2022
Nabenkappenzeichnung D56	ZNr. 10023598	04.06.2020
Zentrierringzeichnung D64.1 mm	ZNr. 10023944_00	03.06.2019
Zentrierringzeichnung D82 mm	ZNr. 09 23 412_28	13.09.2013
	mit Änderung vom	27.04.2021
Runddrahtsprengring	ZNr. 09 23 409_07	09.04.1992
	mit Änderung vom	19.02.2021
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.037 S_B12	09.06.2003
Bimecc B12	mit Änderung vom	16.03.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.447 S_C17D30	29.05.1998
Bimecc C17D30	mit Änderung vom	04.05.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.625 S_C17F33	28.05.2007
Bimecc C17F33	mit Änderung vom	01.04.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.02.3774 S_C17F33-MW	07.01.2019
Bimecc C17F33-MW	mit Änderung vom	09.02.2017
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.417 M_D50	30.06.2005
Bimecc D50	mit Änderung vom	04.08.2011
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.418 M_D51	28.11.1997
Bimecc D51	mit Änderung vom	29.10.2013
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 10.02.4411 M_DF11	29.10.2015
Bimecc DF11	mit Änderung vom	29.10.2015
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr.10.02.0647 M_D13-CL10	21.10.2013
Bimecc D13-CL10	mit Änderung vom	29.08.2016
Befestigungsmittelzeichnung	BBS Art.Nr. 09.23.629 M_D5	31.07.2003
Bimecc D5	mit Änderung vom	27.03.2014
Festigkeitsprüfbericht –	15-00015-CP-BWG-03	21.01.2015
TÜV SÜD Auto Service GmbH	mit Änderung vom	23.03.2022
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 28	

Prüfbericht Nr. 55013615 (7. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 13. Juni 2022



Bohlander 00391775-V02.DOC



GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO **TÜV**Rheinland® Precisely Right. Anlage "Liste der Änderungen" zu Prüfbericht Nr. 55013615 (7. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 1 von 1

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Name und Anschrift des Herstellers

Aktualisierung der Radbeschreibung Aktualisierung der Radzeichnungen

Zubehörzeichnungen Runddrahtsprengring, Zentrierring D82 mm

und Befestigungsmittel aktualisiert

Aktualisierung Festigkeitsprüfbericht Nr.15-00015-CP-BWG-03 der

TÜV SÜD Auto Service GmbH

Radlasterhöhung für Radausführung Cl0103 Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt: Biegeumlaufprüfung Ausführung CI0103 ergänzt

> Impacttest Ausführung CI0103 ergänzt Abrolltest Ausführung Cl0103 ergänzt

Zubehör - Nabenkappenzeichnung D56 ergänzt Zubehör - Befestigungsmittelzeichnungen ergänzt

Es entfällt:



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 1 von 12

Auftraggeber BBS automotive GmbH

Welschdorf 220 77761 Schiltach 01 102 100141

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Typ CI01
Radgröße 8.5Jx20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus-	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/	Einpress-	Rad-	Abrollumfang
führung		Lochkreis-ø (mm)/	tiefe	last	(mm)
		Mittenloch-ø (mm)	(mm)	(kg)	, ,
-	CI0104 / 09.23.412 Ø60.0	5/114,3/60,1	40	730	2274

Kennzeichnungen

KBA-Nummer 50239
Herstellerzeichen BBS
Radtyp und Ausführung Cl01 (s.o.)
Radgröße 8.5Jx20 H2
Einpresstiefe ET (s.o.)

Herkunftsmerkmal MADE IN GERMANY Herstelldatum Monat und Jahr

Befestigungsmittel

Nr.	Art der Befestigungs- mittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Gesamthöhe (mm)	Artikel-Nr.
S01	Mutter M12x1,5	Kegel 60°	110	-	09.31.123
S02	Mutter M12x1,25	Kegel 60°	100	-	09.31.346
S03	Mutter M12x1,25	Kegel 60°	90	-	09.31.346
S05	Mutter M12x1,25	Kegel 60°	140	-	09.31.346

Nr.	Art der Befestigungs- mittel	Bund	Anzugsmoment (Nm)	Schaftlänge (mm)	Artikel-Nr.
S04	Schraube M12x1,5	Kegel 60°	100	29	09.31.359
S06	Schraube M12x1,5	Kegel 60°	90	29	09.31.359

Prüfungen

Entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblattes 751 (in der jeweils gültigen Fassung) wurden an den im Verwendungsbereich aufgeführten Fahrzeugen Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen durchgeführt.

Verwendungsbereich

Hersteller Fiat

Lexus Suzuki Toyota

Spurverbreiterung innerhalb 2%

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 2 von 12

Handalahazaiahaung	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hin-	Auflagen und
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	KVV-Bereich	Relien	weise	Hinweise
Fiat Sedici	79-99,2	235/30R20	A01 K1a K1b K2b K42	A12 A19 A57
FY e4*2001/116*0106*	79-99,2	245/30R20	A01 K1c K2b K30 K42	A99 Flh KMV S04
Lexus ES 300h	131	235/35R20	T92	A12 A19 A58
XZ1L(EU,M), -/TMG	131	245/30R20	T90	A99 Lim S01
e6*2007/46*0250*; e13*2007/46*1962*	131	255/30R20	A01 K1a K1b K2b K3a K3b K3h K3i K4i T92	
Lexus GS	183-255	245/30R20	T90	A12 A19 A99
S19(a) e6*2001/116* 0103*00-05	183-255	255/30R20	K1a K2b K30 K42 K56 T92 Z49	Lim S01
Lexus GS 250/200t/300 S19(a) e6*2001/116* 0103*06 ab Modell 2013	154, 180	235/35R20	K3h K3s K3v T92	A01 A12 A19 A58 A99 Lim NoH S01
Lexus GS F UL10 (EU,M) e6*2007/46*0164*	351	235/35R20	A10 M+S T92	A19 A58 A99 L06 Lim S01
Lexus IS	110-153	235/30R20	G01 K30 R02 T88	A01 A12 A19
XE2(a)	110-153	245/30R20	R03 T90	A99 Lim VL0
e11*2001/116* 0206*00-09	110-153	255/30R20	R03 T92	S01
Lexus IS 250c	153	235/30R20	G01 K3s R02 T88	A01 A12 A19
XE2(a)	153	245/30R20	R03 T90	A99 Cbo VL0
e11*2001/116* 0206*00-09	153	255/30R20	R03 T92	S01
Lexus NX	114, 175	235/45R20		A12 A19 A57
AZ1, AZ1-TMG	114, 175	245/40R20		A99 MHy S01
e6*2007/46*0111*; e13*2007/46*1536* - incl. Hybrid	114, 175	245/45R20		
Lexus RC XC1 (EU,M) e11*2007/46*2883*; e6*2007/46*0336*	133, 180	235/35R20	K3h K3s K3v T92	A01 A12 A19 A58 A99 Cpe MHy S01
Lexus RC F UXC1 (EU,M) e11*2007/46*1532*; e6*2007/46*0335*	341, 351	235/35R20	A10 M+S T92	A19 A58 A99 Cpe L06 S01
Lexus UX	112, 127	225/40R20		A12 A19 A57
ZA1(EU,M), -/TMG	112, 127	235/35R20	A01 K6w T92	A99 MHy S01
e6*2007/46*0263*;	112, 127	235/40R20	A01 K6w	
e13*2007/46*2005*	112, 127	245/35R20	A01 K6w	
	112, 127	255/35R20	A01 K1a K6b K6x	

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO



Anlage 5 zum Prüfbericht Nr. 55013615 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

				Seite 3 von 12
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Suzuki Across XA5P(S)(EU,M) e6*2007/46*0430*; - Plug-in Hybrid	136	235/45R20		A12 A19 A56 A99 S01
Suzuki Grand Vitara JT e4*2001/116*0091*; e4*2007/46*0292* - 5-Türer	78-171	245/40R20	K1c	A01 A12 A19 A99 Y85 S02
Suzuki Grand Vitara JT e4*2001/116*0091*; e4*2007/46*0292* - 3-Türer	78-122	245/40R20	K1c	A01 A12 A19 A99 Y84 S02
Suzuki Kizashi	131	225/35R20	T90	A12 A19 A57
FR	131	235/35R20	A01 K1a K2b T92	A99 Lim S05
e4*2007/46*0142*	131	245/30R20	A01 K1a K2b T90	
	131	255/30R20	A01 K1c K2b K6d T92	
Suzuki SX4	66-99,2	235/30R20	A01 K1a K1b K2b K42	A12 A19 A57
EY e4*2001/116*0105*; e4*2007/46*0284* - mit Radhaus- Verbreiterungen	66-99,2	245/30R20	A01 K1c K2b K30 K42	A99 Flh KMV S04
Suzuki SX4	66-99,2	235/30R20	K1c K2c K42	A01 A12 A19
EY e4*2001/116*0105*; e4*2007/46*0284* - ohne Radhaus- Verbreiterungen	66-99,2	245/30R20	K1c K2c K30 K42	A58 A99 Flh KOV S04
Suzuki SX4	79,82,88	235/30R20	A01 K1a K1b K2b K42	A12 A19 A57
GY e4*2001/116*0124*; e4*2007/46*0291* - mit Radhaus- Verbreiterungen	79,82,88	245/30R20	A01 K1c K2b K30 K42	A99 FIh KMV S03
Suzuki SX4	79,82,88	235/30R20	K1c K2c K42	A01 A12 A19
GY e4*2001/116*0124*; e4*2007/46*0291* - ohne Radhaus- Verbreiterungen	79,82,88	245/30R20	K1c K2c K30 K42	A58 A99 Flh KOV S03



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

			5	Seite 4 von 12
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise
Suzuki SX4 S-Cross (I) JY e4*2007/46* 0779*00-03	88	235/30R20	K1c K2b K5v K6w T88	A01 A12 A19 A57 A99 S06
Suzuki SX4 S-Cross (I) JY e4*2007/46* 0779*04-13 - Modelljahr 2017- 2021	82-103	225/35R20	K1a K1b K2b K6x	A01 A12 A19 A57 A99 S04
Suzuki Vitara	82-103	225/35R20	K1c K2b T88	A01 A12 A19
LY	82-103	235/30R20	K1c K2b K6v T88	A57 A99 S06
e4*2007/46*0928*	82-103	235/35R20	K1c K2b K6v	
	82-103	245/30R20	K1c K2b K6v	
	82-103	255/30R20	K1c K2c K3i K4i K5v K6x K8a	
Toyota Avensis T27, /-MS1 e11*2001/116*0331*.; e11*2007/46*0236* - incl. Facelift 2012+2015	82-130	255/30R20	K1c K2b K4h K6e T92	A01 A12 A19 A99 Car Lim S01
Toyota Camry Hybrid	131	225/35R20	T90	A12 A19 A58
XV7 (EU,M), -/TMG	131	235/35R20	T92	A99 Lim V20
e6*2007/46*0322*;	131	245/30R20	A01 K1a K1b K2a K2b T90	S01
e13*2007/46*2046*	131	255/30R20	A01 K2c K8e R03 T92	
Toyota C-HR	72-112	225/40R20	K1c K6w	A01 A12 A19
AX1T(EU,M), -/TMG	72-112	235/35R20	K1c K2b K6b K6x	A57 A99 MHy
e11*2007/46*3641*;	72-112	235/40R20	K1c K2b K6b K6x	S01
e13*2007/46*1765*; e6*2007/46*0264*; e6*2007/46*0338*	72-112	245/35R20	K1c K2c K5v K6b K6x	
Toyota RAV4 (III)	100-130	245/40R20		A12 A19 A57
XA3(a)	100-130	255/35R20		A99 KMV S01
e6*2001/116* 0105*00-08 - mit Radhaus- Verbreiterungen - incl. Facelift 2009	100-130	255/40R20		
Toyota RAV4 (III)	100-130	245/40R20		A12 A19 A57
XA3(a)	100-130	255/35R20	A01 K1a K1b K2b	A99 KOV S01
e6*2001/116* 0105*00-08 - ohne Radhaus- Verbreiterungen - incl. Facelift 2009	100-130	255/40R20	A01 K1a K1b K2b	
Toyota RAV4 (IV)	91-112	235/45R20		A12 A19 A57
XA3(a)	91-112	245/40R20		A99 LT3 S01
e6*2001/116*	91-112	245/45R20		
0105*09-13 - ab Modell 2013	91-112	255/40R20		

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO



Anlage 5 zum Prüfbericht Nr. 55013615 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

				Seite 5 von 12	
Handelsbezeichnung Fahrzeug-Typ ABE/EWG-Nr.	kW-Bereich	Reifen	Reifenbezogene Auflagen und Hinweise	Auflagen und Hinweise	
Toyota RAV4 (IV)	91-112	235/45R20		A12 A19 A57	
XA3(a)	91-112	245/40R20		A99 LT4 S01	
e6*2001/116*	91-112	245/45R20			
0105*09-13 - ab Modell 2013	91-112	255/40R20			
Toyota RAV4 (IV)	105, 112	235/45R20		A12 A19 A57	
XA3(a), -/TMG	105, 112	245/40R20		A99 LT3 S01	
e6*2001/116*	105, 112	245/45R20			
0105*14;	105, 112	255/40R20			
e13*2007/46*1657*					
- ab Facelift 2016					
Toyota RAV4 (IV)	105, 112	235/45R20		A12 A19 A57	
XA3(a), -/TMG	105, 112	245/40R20		A99 LT4 S01	
e6*2001/116*	105, 112	245/45R20			
0105*14; e13*2007/46*1657*	105, 112	255/40R20			
- ab Facelift 2016					
Toyota RAV4 (IV)	114	00E/4ED00		A12 A19 A57	
Hybrid	114	235/45R20 245/40R20		A99 LT3 S01	
XA4(EU,M), -/TMG	114	245/40R20 245/45R20		A33 L13 301	
e6*2007/46*0166*;	114	255/40R20		_	
e13*2007/46*1658*	114	233/401120			
Toyota RAV4 (IV)	114	235/45R20		A12 A19 A57	
Hybrid	114	245/40R20		A99 LT4 S01	
XA4(EU,M), -/TMG	114	245/45R20			
e6*2007/46*0166*; e13*2007/46*1658*	114	255/40R20			
Toyota RAV4 (V) XA5(EU,M), -/TMG e6*2007/46*0289*; e13*2007/46*1991*	129, 131	235/45R20		A12 A19 A57 A99 NoP S01	
Toyota RAV4 (V) XA5P(EU,M), -/TGRE e6*2007/46*0429*; e13*2007/46*2356* - Plug-in Hybrid	136	235/45R20		A12 A19 A56 A99 S01	
Toyota Yaris Cross	68, 92	225/35R20	K1c	A01 A12 A19	
XPB1F(M,EUM),	68, 92	235/35R20	K1c K2b K6y K8a	A58 A99 F23	
-/TGRE	68, 92	245/30R20	K1c K2b K5v K6y K8a	Flh NoE NoP	
e6*2018/858*00013*;	68, 92	255/30R20	K1c K2b K3i K5v K6y K8a	V20 S01	
e13*2018/858* 00156*					
Toyota Yaris Cross	68	225/35R20	K1c K2b	A01 A12 A19	
AWD	68	235/35R20	K1c K2c	A56 A99 F24	
XPB1F(M,EUM),	68	245/30R20	K1c K2c K5v	Flh NoE NoP	
-/TGRE e6*2018/858*00013*; e13*2018/858* 00156*	68	255/30R20	K1c K2c K3i K5v K6v	S01	

·



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Anlage 5 zum Prüfbericht Nr. 55013615 (4. Ausfertigung)

Seite 6 von 12

Allgemeine Hinweise

Im Fahrzeug vorgeschriebene Fahrzeugsysteme, z. B. Reifendruckkontrollsysteme, müssen nach Anbau der Räder funktionsfähig bleiben.

Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein bzw. -brief, Zulassungsbescheinigung I) durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche (mit Ausnahme der M+S-Profile) und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugbrief und -schein, Zulassungsbescheinigung I) zu entnehmen. Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Fahrzeughöchstgeschwindigkeit sind zu berücksichtigen.

Tragfähigkeit (%)				
Geschwindigkeitssymbol (GSY)				
V	W	Υ		
100%	100%	100%		
97%	100%	100%		
94%	100%	100%		
91%	100%	100%		
-	95%	100%		
-	90%	100%		
-	85%	100%		
-	-	95%		
-	-	90%		
-	-	85%		
	Geschv V 100% 97% 94%	Geschwindigke V W 100% 100% 97% 100% 94% 100% 91% 100% - 95% - 90%		

Ferner sind nur Reifen einer Bauart und achsweise eines Reifentyps zulässig. Bei Verwendung unterschiedlicher Reifentypen auf Vorder- und Hinterachse sind die Hinweise des Fahrzeug- und / oder Reifenherstellers zu beachten.

Das Fahrwerk und die Bremsaggregate müssen, mit Ausnahme der in der entsprechenden Auflage aufgeführten Umrüstmaßnahmen, dem Serienstand entsprechen. Die Zulässigkeit weiterer Veränderungen ist gesondert zu beurteilen.

Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden. Bei Fahrzeugen mit Allradantrieb darf nur ein Ersatzrad mit gleicher Reifengröße bzw. gleichem Abrollumfang verwendet werden.

Die Bezieher der Räder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck zu beachten ist.

Spezielle Auflagen und Hinweise

A01 Nach Durchführung der Technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage der vorliegenden ABE unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einem Prüfingenieur einer Überwachungsorganisation nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO zur Durchführung und Bestätigung der in der ABE vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 7 von 12

- **A10** Es dürfen nur feingliedrige Schneeketten an der Hinterachse verwendet werden.
- A12 Die Verwendung von Schneeketten ist nicht zulässig.
- A19 Es sind nur schlauchlose Reifen zulässig. Werden keine Ventile mit TPMS-Sensoren verwendet, sind Gummiventile oder Metallschraubventile mit Befestigung von außen, die den Normen DIN, E.T.R.T.O oder Tire and Rim entsprechen, zulässig. Werden Ventile mit TPMS-Sensor verwendet, so sind die Hinweise und Vorgaben der Hersteller zu beachten. Die Ventile und Sensoren müssen für den vorgeschriebenen Luftdruck und die bauartbedingte Höchstgeschwindigkeit geeignet sein. Die Ventile dürfen nicht über den Felgenrand hinausragen.
- **A56** Die Rad-/Reifen-Kombination ist nur zulässig an Fahrzeugausführungen mit Allradantrieb (z.B. 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4 u. ä.)
- A57 Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit Front bzw. Heck-Antrieb und Allradantrieb (z.B. 2WD, 4WD, Quattro, Syncro, 4-Matic, 4x4, u. ä.)
- **A58** Rad-Reifen-Kombination(en) nicht zulässig an Fahrzeugen mit Allradantrieb.
- A99 Zum Auswuchten der Räder dürfen an der Felgenaußenseite nur Klebegewichte im Felgenbett angebracht werden. Bei der Auswahl und Anbringung der Klebegewichte ist auf einen Mindestabstand von 2 mm zum Bremssattel zu achten.
- **Car** Die Rad/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Kombilimousine (Avant, Break, Caravan, Grandtour, Kombi, Sportswagon, T-Modell, Touring, Tourer, Turnier, Variant, ...).
- **Cbo** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Cabrio-Limousine, Roadster.
- **Cpe** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Coupé.
- F23 Rad/Reifen-Kombination nur für Fahrzeugausführungen mit Verbundlenkerhinterachse.
- **F24** Rad/Reifen-Kombination nur für Fahrzeugausführungen mit Viel- bzw. Mehrlenkerhinterachse (Einzelradaufhängung).
- **FIh** Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck, 3-türig und 5-türig).
- **G01** Es ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und Wegstreckenzählers innerhalb der Toleranzen (75/443/EWG, ECE-R39, § 57 StVZO) liegt. Wird die Anzeige angeglichen, sind die in den Fahrzeugpapieren (u. a. Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC-Papier) eingetragenen Reifengrößen zu überprüfen.
- **K1a** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 8 von 12

- **K1b** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K1c** Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2a** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2b** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K2c** Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter Radmitte herzustellen. Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximal möglichen Betriebsmaßes des Reifens (1,04-fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- **K30** Auf ausreichende Freigängigkeit in den vorderen Radhäusern ist zu achten; ausreichender Freiraum im Bereich der Spritzwand ist herzustellen.
- **K3a** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (100 mm hinter Radmitte) zu entfernen und die Befestigungslasche vollständig nach oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3b** An Achse 1 sind die Schrauben zur Befestigung der Radhausinnenverkleidung an den Radhausausschnittkanten (über Radmitte) zu entfernen und die Befestigungslasche vollständig noch oben zu biegen. Die Radhausinnenverkleidungen sind anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3h** An Achse 1 sind die in das Radhaus hineinragenden Ausbuchtungen der Radhausinnenverkleidung 300 mm hinter Radmitte nachzuarbeiten (z.B. Erwärmen oder Ausschneiden) und dauerhaft zu befestigen.
- **K3i** An Achse 1 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.
- **K3s** An Achse 1 ist die Spritzwand bzw. die Radhausinnenverkleidung hinter Radmitte an den dahinterliegenden Rahmenfalz anzulegen und dauerhaft zu befestigen.
- **K3v** An Achse 1 ist die Radhausinnenverkleidung vor Radmitte bei Lenkeinschlag auszuschneiden bzw. nachzuarbeiten und dauerhaft zu befestigen.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 9 von 12

K42 An Achse 2 ist durch Nacharbeiten der Radhausausschnittkanten eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K4h An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung am Übergang von der Radhausausschnittkante zur Heckschürze auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen.

K4i An Achse 2 ist die Radhausinnenverkleidung an der Radhausausschnittkante auszuschneiden bzw. um 5 mm zu kürzen und anschließend dauerhaft neu zu befestigen.

K56 Durch Nacharbeit der Heckschürze am Übergang zum Radhausausschnitt ist eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifenkombination herzustellen.

K5v An Achse 1 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6b An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 150 mm vor bis 150 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6d An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig umzulegen.

K6e An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 100 mm vor Radmitte vollständig umzulegen.

K6v An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6w An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6x An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 10 mm auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K6y An Achse 2 sind die Kunststoff-Radhausausschnittkanten im Bereich 300 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte vollständig auszuschneiden bzw. zu kürzen.

K8a An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 100 mm vor bis 100 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

K8e An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich 200 mm vor bis 200 mm hinter Radmitte um 5 mm aufzuweiten.

KMV Betrifft nur Fahrzeugvarianten mit serienmäßigen Kunststoffverbreiterungen bzw. mit zusätzlichen Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

KOV Betrifft nur Fahrzeugvarianten ohne serienmäßige Kunststoffverbreiterungen bzw. ohne zusätzliche Kotflügelverbreiterungen (Radlaufleisten).

L06 Diese Rad-/Reifen-Kombination(en) ist (sind) zulässig an Fahrzeugausführungen mit und ohne Allradlenkung (4WS).

LT3 Diese Rad-/Reifenkombination gilt nur für Fahrzeugausführungen mit werkseitiger Ausrüstung mit 225/65R17 ww. 225/60R18. Wendekreis von 10,6 m bzw. 2,85 Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag.



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

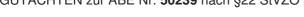
Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 10 von 12

LT4 Diese Rad-/Reifenkombination gilt nur für Fahrzeugausführungen mit werkseitiger Ausrüstung mit 235/55R18. Wendekreis von 11,4 m bzw. 2,7 Lenkradumdrehungen von Anschlag zu Anschlag.

Lim Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für Fahrzeugausführungen der Karosserieform Limousine.

- **M+S** Diese Reifengröße ist nur zulässig als M+S-Bereifung.
- MHy Auch zulässig für Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).
- **NoE** Nicht für "reines" Elektrofahrzeug (Battery Electric Vehicle "BEV").
- **NoH** Nicht für Hybrid-Fahrzeuge bzw. Fahrzeugausführungen mit Hybridantrieb (Hybridelektrofahrzeug).
- **NoP** Nicht für Plug-in Hybrid-Fahrzeuge bzw. extern aufladbare Hybrid-Elektro-Fahrzeuge (PHEV bzw. OVC-HEV).
- **R02** Diese Reifengröße ist nur an Achse 1 zulässig.
- R03 Diese Reifengröße ist nur an Achse 2 zulässig.
- **S01** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S01 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S02** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S02 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S03** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S03 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S04** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S04 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S05** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S05 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **S06** Zur Befestigung der Räder dürfen nur die mitgelieferten Befestigungsmittel Nr. S06 (siehe Seite 1) verwendet werden.
- **T88** Reifen (LI 88) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1120 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T90** Reifen (LI 90) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1200 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.
- **T92** Reifen (LI 92) nur zulässig für Fahrzeuge mit zul. Achslasten bis 1260 kg (Fzg.-Schein, Ziff. 16 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld 8). Abschläge der Tragfähigkeit aufgrund der Bauartbedingten Höchstgeschwindigkeit (Fzg.-Schein, Ziff. 6 bzw. Zulassungsbescheinigung Feld T) sind zu berücksichtigen.





Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Anlage 5 zum Prüfbericht Nr. 55013615 (4. Ausfertigung)

Seite 11 von 12

V20 Bei Verwendung verschiedener Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse sind folgende Reifenkombinationen, sofern die Reifengrößen in der Spalte "Reifen" aufgeführt sind, möglich:

		Vorderachse	Hinterachse
Nr.	1	225/35R20	255/30R20, 265/30R20
Nr.	2	235/30R20	265/25R20, 275/25R20, 285/25R20
Nr.	3	235/35R20	265/30R20, 275/30R20
Nr.	4	235/45R20	255/40R20, 265/40R20
Nr.	5	235/50R20	255/45R20
Nr.	6	245/30R20	275/25R20, 285/25R20, 295/25R20
		245/35R20	275/30R20, 285/30R20, 295/30R20
		245/40R20	275/35R20, 285/35R20
Nr.	9	245/45R20	275/40R20, 285/40R20
Nr. 1	-		295/25R20, 305/25R20
		255/35R20	285/30R20, 295/30R20
		255/40R20	285/35R20, 295/35R20
Nr. 1	13	255/45R20	285/40R20
Nr. 1	4	265/30R20	305/25R20, 325/25R20
	-	265/35R20	295/30R20, 305/30R20
Nr. 1	_		295/35R20, 305/35R20
Nr. 1			295/40R20
Nr. 1	_		295/45R20
Nr. 1		_, 0,000	305/30R20
Nr. 2			305/35R20, 315/35R20
Nr. 2		_, 0, .00	305/40R20
		275/50R20	305/45R20
		285/35R20	335/30R20
Nr. 2			325/35R20
Nr. 2	25	295/35R20	335/30R20, 345/30R20

Es sind nur Reifen eines Herstellers und achsweise eines Profiltyps zulässig, für die der Reifen- oder Fahrzeughersteller die Eignung für das jeweilige Fahrzeug bestätigt. Diese Bestätigung ist vom Führer des Fahrzeugs mitzuführen.

VL0 Bei Verwendung verschiedener Reifengrößen an Vorder- und Hinterachse sind folgende Reifenkombinationen, sofern die Reifengrößen in der Spalte "Reifen" aufgeführt sind, möglich:

Vorderachse Hinterachse

Nr. 1 235/30R20 245/30R20, 255/30R20

Es sind nur Reifen eines Herstellers und achsweise eines Profiltyps zulässig, für die der Reifen- oder Fahrzeughersteller die Eignung für das jeweilige Fahrzeug bestätigt. Diese Bestätigung ist vom Führer des Fahrzeugs mitzuführen.

Y84 Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für 3-türige Fahrzeugausführungen der Karosserieform Fließheck.

Y85 Die Rad-/Reifen-Kombination ist zulässig für 5-türige Fahrzeugausführungen der Karosserieform Schräghecklimousine (Fließheck).

Z49 An Achse 2 ist der Kantenschutz an der Radhausausschnittkante (Gummi- bzw. Kunststoff- Kederband) zu entfernen.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50239 nach §22 StVZO



Anlage 5 zum Prüfbericht Nr. 55013615 (4. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8.5Jx20 H2 Typ Cl01

Hersteller BBS automotive GmbH

Seite 12 von 12

Prüfort und Prüfdatum

Die Verwendungsprüfung fand am 7. April 2022 in Lambsheim statt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder unter Beachtung der Auflagen und Hinweise zu verwenden.

Die in diesem Gutachten aufgeführten Fahrzeugtypen entsprechen auch nach der Umrüstung den heute gültigen Vorschriften der StVZO. Das Gutachten verliert seine Gültigkeit, wenn sich entsprechende Bauvorschriften der StVZO ändern oder an den Kraftfahrzeugen Änderungen eintreten, die die Begutachtungspunkte beeinflussen.

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 12 und gilt für Sonderräder ab Herstellungsdatum Januar 2015.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 7. April 2022

Bohlander

00387861.DOC