



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

Sonderräder für Pkw 7 J x 17 H2

issued by:

Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type
of the following approval object

special wheels for passenger cars 7 J x 17 H2

Genehmigungsnummer: **51653*06**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:
Holder of the approval:
Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
DE-67098 Bad Dürkheim
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:
If applicable, name and address of representative:
Entfällt
Not applicable
3. Typbezeichnung:
Type:
SPL 707



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **51653*06**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:
Identification markings:
Hersteller oder Herstellerzeichen
Manufacturer or registered manufacturer`s trademark

Felgenreöße
Size of the wheel

Typ und die Ausführung
Type and version

Herstelldatum (Monat und Jahr)
Date of manufacture (month and year)

Genehmigungszeichen
Approval identification

Einpresstiefe
Inset/outset
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:
Position of the identification markings:
An der Innen- bzw. Außenseite des Rades
On the inside/outside of the wheel
6. Zuständiger Technischer Dienst:
Responsible Technical Service:
TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
DE-45307 Essen
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Date of test report issued by the Technical Service:
18.10.2023
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:
Number of test report issued by that Technical Service:
RA-000912-G0-413



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

3

Genehmigungsnummer: **51653*06**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:

The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:

Anlage/n zum Prüfbericht

Annex/es of the test report

**1, 1a, 2, 2a - d, 3, 3a - b, 4, 5, 5a - b, 6a - e, 7, 7a, 8,
8a - c, 9, 9a, 9c - d, 10, 10a - d, 11, 12, 12a - b, 13, 14,
14a - c, 15a - f, 16, 16a - c, 17, 18, 18a - b, 19, 20, 20a
- b**

unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.

The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **51653*06**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 13 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.

Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.

Es wurden nationale Bestimmungen über Teile oder Ausrüstungen, die das einwandfreie Funktionieren von Systemen, die für die Sicherheit des Fahrzeugs oder seine Umweltverträglichkeit von wesentlicher Bedeutung sind, angewendet (Artikel 56 Absatz 7 der VO (EU) 2018/858). Die Anforderungen von Artikel 56, Absätze 1, 2 Unterabsätze 1 bis 3, 3 und 4 der VO (EU) 2018/858 sind sinngemäß erfüllt.

National regulations have been applied to parts or equipment that ensure the proper functioning of systems that are essential for the safety of the vehicle or its environmental compatibility (Article 56 paragraph 7 of Regulation (EU) 2018/858). The requirements of Article 56, Paragraphs 1, 2, Subparagraphs 1 to 3, 3 and 4 of Regulation (EU) 2018/858 are accordingly fulfilled.

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

Siehe Prüfbericht

See test report

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

Aktualisierung des Verwendungsbereiches

Update of the range of application



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **51653*06**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**
Place:

15. Datum: **02.11.2023**
Date:

16. Unterschrift: **Im Auftrag**
Signature:


Dirk Hansen



Anlagen:

Enclosures:

Gemäß Inhaltsverzeichnis

According to index



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **51653*06**
Approval No.

Ausgabedatum: **24.10.2017**
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **02.11.2023**
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung
Collateral clauses and instruction on right to appeal

| | |
|-------------------------|-------------------|
| Prüfbericht(e) Nr.: | Datum: |
| Test report(s) No.: | Date |
| RA-000912-A0-314 | 20.09.2017 |
| RA-000912-B0-314 | 07.05.2018 |
| RA-000912-C0-413 | 05.10.2018 |
| RA-000912-D0-413 | 26.03.2019 |
| RA-000912-E0-413 | 20.05.2021 |
| RA-000912-F0-413 | 06.06.2023 |
| RA-000912-G0-413 | 18.10.2023 |

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Beschreibungsbogen Nr.: | Datum: |
| Information document No.: | Date |
| SPL 707 | 31.08.2017 |
| SPL 707 | 18.10.2023 |

| | |
|--|--------|
| Liste der Änderungen: | Datum: |
| List of modifications: | Date |
| Siehe Punkt I des Prüfberichtes | |
| See point I of the test report | |



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

Nummer der Genehmigung: **51653*06**

- Anlage -

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

KBA 51653

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **51653*06**

- Attachment -

Collateral clauses and instruction on right to appeal

Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**

Gutachten

Nr. RA-000912-G0-413



zur Erteilung des Nachtrags 6 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 51653 nach
§ 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung
für den Sonderradtyp SPL 707

I Auftraggeber: Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10
67098 Bad Dürkheim

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum.
Durch Verwendung von Zentrierringen wird die erforderliche Mittenzentrierung für die einzelnen
Fahrzeuge hergestellt, wobei die Mittenzentrierung zum Teil auch ohne Zentrierring hergestellt wird.

Grund des Nachtrags:
- der Verwendungsbereich wird teilweise aktualisiert und erweitert

II Technische Angaben zu den Sonderrädern

| | |
|-------------------------|--|
| Hersteller: | Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH |
| Radtyp: | SPL 707 |
| Radgröße: | 7Jx17H2 |
| Einpresstiefe: | siehe Übersicht |
| Art des Sonderrades: | einteiliges Leichtmetall-Rad |
| Ausführungsbezeichnung: | siehe Übersicht |
| Lochkreisdurchmesser: | siehe Übersicht |
| Lochzahl: | siehe Übersicht |
| Mittenlochdurchmesser: | siehe Übersicht |
| Zentrierart: | Mittenzentrierung |
| Geprüfte Radlast: | siehe Übersicht |
| Reifenabrollumfang: | siehe Übersicht |

III Übersicht der Ausführungen

| Ausführung | | Lochzahl/ Lochkreis-Ø | Bolzenloch-Ø | zyl. Maß Bolzenloch | Be- festi- gungs- bund | Ein- press- tiefe | Mitten- loch-Ø | zul. Abroll- umfang | zul. Rad- last *) | ab Herstell- datum [Monat/ Jahr] |
|------------|----------------------|--------------------------|--------------|------------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------------|---------------------------|-------------------------|--|
| Rad | Zentrierring | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [mm] | [kg] | [Monat/ Jahr] |
| B8 | Z 10 Ø70,0- Ø67,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 40 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 11 Ø70,0- Ø66,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 40 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 12 Ø70,0- Ø64,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 40 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 13 Ø70,0- Ø60,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 40 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 15 Ø70,0- Ø66,6 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 40 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| O8 | ohne Ring | 5/105 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 40 | 56,60 | 2140 | 615 | 07/2017 |
| V2 | ohne Ring | 5/112 | 15,00 | 7,70 | Kugel Ø25,6 mm | 40 | 57,06 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| W6 | ohne Ring | 5/112 | 16,20 | 8,50 | Kegel 60° | 41 | 66,50 | 2260 | 735 | 04/2023 |
| B5 | Z 13 Ø70,0- Ø60,1 | 5/108 | 15,00 | 9,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B5 | Z 17 Ø70,0- Ø65,1 | 5/108 | 15,00 | 9,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B5 | Z 34 Ø70,0- Ø63,4 | 5/108 | 15,00 | 9,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 10 Ø70,0- Ø67,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 11 Ø70,0- Ø66,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 12 Ø70,0- Ø64,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 13 Ø70,0- Ø60,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| B8 | Z 37 Ø70,0- Ø56,1 | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 45 | 70,10 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| V2 | ohne Ring | 5/112 | 15,00 | 7,70 | Kugel Ø25,6 mm | 45 | 57,06 | 2260 | 735 | 07/2017 |
| V2 | ohne Ring | 5/112 | 15,00 | 7,70 | Kugel Ø25,6 mm | 49 | 57,06 | 2260 | 675 | 07/2017 |
| W6 | ohne Ring | 5/112 | 16,20 | 8,50 | Kegel 60° | 49 | 66,50 | 2260 | 675 | 07/2017 |
| L1 | ohne Ring | 5/114,3 | 15,00 | 10,00 | Kegel 60° | 50 | 67,10 | 2260 | 675 | 07/2017 |

*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
Nr. : RA-000912-G0-413
Seite : 3 / 7
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Teiletyp : SPL 707



IV Beschreibung der Sonderräder

Hersteller Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10-18
67095 Bad Dürkheim

Vertrieb Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10
67098 Bad Dürkheim

Fertigung
Art der Sonderräder Einteilige Leichtmetall-Sonderräder mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 5 Doppelspeichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung durch Deckel verschlossen

Korrosionsschutz Lackierung

IV.1 Radanschluss

Befestigungsart: siehe Übersicht
Anzahl der Befestigungsbohrungen: siehe Übersicht
Durchmesser der Befestigungsbohrungen in mm: siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser in mm: siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser in mm: siehe Übersicht
Zentrierart: Mittenzentrierung
Anzugsmoment: je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder

| <u>Ort</u> | <u>Bezeichnung</u> | <u>Kennzeichen</u> |
|----------------------------------|--------------------|--------------------|
| auf der Designseite (außen) | Typzeichen | KBA 51653 |
| auf der Radanschlusseite (innen) | Radtyp | SPL 707 |
| | Einpresstiefe | z.B. ET45 |
| | Kokillen Nr. | K1 |
| | Gießereizeichen | UPP |
| | Herstellungsdatum | Monat und Jahr |
| | Handelsmarke | ANZIO |
| | Herkunft | POLAND |
| | Ausführung | z.B. LK112 V2 |
| | Radgröße | 7Jx17 H2 |

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
Nr. : RA-000912-G0-413
Seite : 4 / 7
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 707



V. Sonderradprüfung

V.1 Felgengröße

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

V.2 Werkstoff der Sonderräder

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

V.3 Festigkeitsprüfung

Die Sonderradprüfungen wurden von
• TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG, Berichts-Nr. RP-005024-C0-413
durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

VI Anbau und Verwendungsprüfung

VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

VI.2 Fahrversuche

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt. Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

VI.3 Fahrwerksfestigkeit

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

VI.4 Prüfergebnis

Gegen die Verwendung des Radtyps SPL 707 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-000912-G0-413
 Seite : 5 / 7
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



VII Zusammenfassung

Die Sonderräder SPL 707 des Herstellers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

VIII Anlagen

VIII.1 Radspezifische Anlagen

| | Zeichnungsnr. | Datum |
|-----------------------------------|------------------|----------------|
| Zeichnung der Ausführung(en) | 4674 | vom 28.07.2023 |
| Zeichnung der Ausführung(en) | 4675 | vom 28.07.2023 |
| Zeichnung der Ausführung(en) | 4676 | vom 28.07.2023 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 1548 | vom 06.06.2008 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 1549 | vom 19.10.2015 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 3015 | vom 29.05.2008 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 3018 | vom 03.06.2008 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 3023 | vom 25.06.2010 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 3810 | vom 25.10.2012 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 4300 | vom 27.05.2015 |
| Zeichnung der Befestigungsteil(e) | 4550 | vom 11.10.2016 |
| Festigkeitsbericht | RP-005024-B0-413 | vom 02.10.2018 |
| Zeichnung der Nabenkappe | 2419 | vom 11.02.2005 |
| Zeichnung der Nabenkappe | 3676 | vom 02.12.2013 |
| Zeichnung der Nabenkappe | 4157 | vom 23.05.2018 |
| Radbeschreibung | SPL 707 | vom 18.10.2023 |
| Zeichnung der Zentrierring(e) | 1303 | vom 13.09.2022 |

VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

| ANLAGE | | Seiten | |
|-------------|---|--------|------------|
| 0 | Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol | 8 | |
| | Verwendungsbereiche | Seiten | Datum |
| AUDI | | | |
| ANLAGE | 2 (5/112/57 ET40 V2 / ohne Ring) | 12 | 20.05.2021 |
| ANLAGE | 10 (5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring) | 11 | 06.06.2023 |
| ANLAGE | 16 (5/112/57 ET49 V2 / ohne Ring) | 7 | 26.03.2019 |
| ANLAGE | 20 (5/112/66,5 ET41 W6 / ohne Ring) | 4 | 06.06.2023 |
| BMW | | | |
| ANLAGE | 20a (5/112/66,5 ET41 W6 / ohne Ring) | 12 | 06.06.2023 |
| ANLAGE | 17 (5/112/66,5 ET49 W6 / ohne Ring) | 11 | 20.05.2021 |

| | Verwendungsbereiche | Seiten | Datum |
|-------------------|---|--------|------------|
| BYD | | | |
| ANLAGE 3b | (5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 3 | 06.06.2023 |
| CITROEN | | | |
| ANLAGE 9 | (5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) | 8 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 15e | (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 3 | 26.03.2019 |
| DACIA | | | |
| ANLAGE 5 | (5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 4 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 14 | (5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 4 | 26.03.2019 |
| FIAT | | | |
| ANLAGE 12 | (5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 3 | 26.03.2019 |
| FORD | | | |
| ANLAGE 8 | (5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) | 14 | 20.05.2021 |
| GM DAEWOO | | | |
| ANLAGE 1 | (5/105/56,5 ET40 O8 / ohne Ring) | 4 | 26.03.2019 |
| GREAT WALL | | | |
| ANLAGE 19 | (5/114,3/66,5 ET40 B8 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6) | 4 | 06.06.2023 |
| HONDA | | | |
| ANLAGE 4 | (5/114,3/64 ET40 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1) | 7 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 13 | (5/114,3/64 ET45 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1) | 6 | 26.03.2019 |
| HYUNDAI | | | |
| ANLAGE 6a | (5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 14 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 15a | (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 15 | 18.10.2023 |
| ANLAGE 18 | (5/114,3/67 ET50 L1 / ohne Ring) | 11 | 18.10.2023 |
| JAGUAR | | | |
| ANLAGE 8a | (5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) | 5 | 20.05.2021 |
| KIA | | | |
| ANLAGE 6b | (5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 19 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 15b | (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 16 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 18a | (5/114,3/67 ET50 L1 / ohne Ring) | 12 | 06.06.2023 |
| LAND-ROVER | | | |
| ANLAGE 8b | (5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) | 5 | 26.03.2019 |
| MAZDA | | | |
| ANLAGE 6c | (5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 11 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 15c | (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 10 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 18b | (5/114,3/67 ET50 L1 / ohne Ring) | 9 | 26.03.2019 |
| MERCEDES | | | |
| ANLAGE 7a | (5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 3 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 20b | (5/112/66,5 ET41 W6 / ohne Ring) | 20 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 14c | (5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 3 | 06.06.2023 |
| MG | | | |
| ANLAGE 2d | (5/112/57 ET40 V2 / ohne Ring) | 5 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 10d | (5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring) | 4 | 06.06.2023 |
| MITSUBISHI | | | |
| ANLAGE 6d | (5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 8 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 15d | (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 5 | 26.03.2019 |
| NISSAN | | | |
| ANLAGE 5a | (5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 10 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 14a | (5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 6 | 26.03.2019 |
| OPEL | | | |
| ANLAGE 1a | (5/105/56,5 ET40 O8 / ohne Ring) | 6 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 9c | (5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) | 6 | 20.05.2021 |

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-000912-G0-413
 Seite : 7 / 7
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| | Verwendungsbereiche | Seiten | Datum |
|----------------|---|--------|------------|
| PEUGEOT | | | |
| ANLAGE 9a | (5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) | 9 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 6e | (5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 4 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 15f | (5/114,3/67 ET45 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1) | 3 | 26.03.2019 |
| RENAULT | | | |
| ANLAGE 7 | (5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 4 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 5b | (5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 15 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 14b | (5/114,3/66 ET45 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1) | 10 | 26.03.2019 |
| SEAT | | | |
| ANLAGE 2a | (5/112/57 ET40 V2 / ohne Ring) | 9 | 20.05.2021 |
| ANLAGE 10a | (5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring) | 6 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 16a | (5/112/57 ET49 V2 / ohne Ring) | 5 | 26.03.2019 |
| SKODA | | | |
| ANLAGE 2b | (5/112/57 ET40 V2 / ohne Ring) | 14 | 20.05.2021 |
| ANLAGE 10b | (5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring) | 13 | 20.05.2021 |
| ANLAGE 16b | (5/112/57 ET49 V2 / ohne Ring) | 8 | 26.03.2019 |
| SUBARU | | | |
| ANLAGE 11 | (5/114,3/56 ET45 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1) | 4 | 20.05.2021 |
| SUZUKI | | | |
| ANLAGE 3 | (5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 8 | 26.03.2019 |
| ANLAGE 12a | (5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 8 | 26.03.2019 |
| TOYOTA | | | |
| ANLAGE 9d | (5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1) | 6 | 20.05.2021 |
| ANLAGE 3a | (5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 15 | 20.05.2021 |
| ANLAGE 12b | (5/114,3/60 ET45 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1) | 13 | 06.06.2023 |
| VOLVO | | | |
| ANLAGE 8c | (5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4) | 8 | 26.03.2019 |
| VW | | | |
| ANLAGE 2c | (5/112/57 ET40 V2 / ohne Ring) | 29 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 10c | (5/112/57 ET45 V2 / ohne Ring) | 25 | 06.06.2023 |
| ANLAGE 16c | (5/112/57 ET49 V2 / ohne Ring) | 16 | 20.05.2021 |

| = aktualisierte bzw. neu hinzugefügte Verwendungsbereiche

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG
IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität
 Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen
 Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025 D-PL - 11109 - 01 - 00
 Benannt als Technischer Dienst
 vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 18.10.2023




 Thomas Karwig

Anlage 0: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Allgemeines zu Reifentragfähigkeiten

Für Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol V ist bei Höchstgeschwindigkeiten über 210 bis 240 km/h die maximale Reifentragfähigkeit von 100% bei 210 km/h bis 91% bei 240 km/h linear abnehmend zu ermitteln.

Für Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol W ist bei Höchstgeschwindigkeiten über 240 bis 270 km/h die maximale Reifentragfähigkeit von 100% bei 240 km/h bis 85% bei 270 km/h linear abnehmend zu ermitteln.

Für Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol Y ist bei Höchstgeschwindigkeiten über 270 bis 300 km/h die maximale Reifentragfähigkeit von 100% bei 270 km/h bis 85% bei 300 km/h linear abnehmend zu ermitteln.

Für Reifen mit der Geschwindigkeitsbezeichnung ZR ist bei Höchstgeschwindigkeiten bis 240 km/h die zulässige Reifentragfähigkeit auf dem Reifen angegeben. Bei Geschwindigkeiten über 240 km/h ist die zulässige Tragfähigkeit unter Angabe der am Fahrzeug auftretenden maximalen Sturzwerte vom jeweiligen Reifenhersteller zu erfragen.

Reifen mit der zusätzlichen Kennzeichnung **Reinforced (RF)**, **Extra Load** oder **XL**, bezeichnet Reifen die für höhere Tragfähigkeiten als die der Standardausführungen ausgelegt sind. Die Beschriftung auf dem Reifen kann wahlweise mit Reinforced, Extra Load oder XL erfolgen, entscheidend ist der zugehörige Load Index bzw. bei ZR-Reifen die auf dem Reifen angegebene Tragfähigkeit. Die oben beschriebenen Tragfähigkeitsabschläge bleiben unberührt.

Ermittlung der erforderlichen Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex (LI)) und des Geschwindigkeitssymbols (GSY) der zu verwendenden Reifen in Abhängigkeit von Achslast und Höchstgeschwindigkeit

Ermittlung GSY/LI für Fahrzeuge bis 201 km/h Höchstgeschwindigkeit

Beispieldaten:

| Fahrzeugdaten | | | | ermittelte Daten | |
|-------------------------|----------------|--------------------------------|----------|------------------|--|
| | Fahrzeugschein | Zulassungsbescheinigung Teil I | | erfd. LI /GSY | |
| Achslast Achse 1 | Ziff 16 vorne | Feld 8.1 | 1210 kg | 91 H | |
| Achslast Achse 2 | Ziff 16 hinten | Feld 8.2 | 1265 kg | 93 H | |
| Höchstgeschwindigkeit | Ziff 6 | Feld T | 198 km/h | | |

1. Die Tragfähigkeitskennzahl „LI“ ist grundsätzlich ausgehend von der Zeile mit dem „v_{max}“ Wert 201 abzulesen. Um den mindest erforderlichen Reifenlastindex für die gewählte Achse zu ermitteln, gehe man in dieser Zeile bis zu dem Wert, der vor dem Schrägstrich steht, der gleich oder größer der Achslast ist. Die im Spaltenkopf abzulesende Zahl ist die Tragfähigkeitskennzahl „LI“ für die gewählte Achse. Für die Beispieldaten ergeben sich somit für Achse 1 ein LI-Wert von 91 und für Achse 2 ein LI-Wert von 93.

Ableseweg für Achse 1 und 2:

| Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex) | | | | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 |
|------------------------------------|-------------------------|----------|----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| v _{max} | v _{max} m.Tol. | erf. GSY | alt. GSY | | | | | | | |
| 201 | 210 | H | | 1200/ | 1230/ | 1260/ | 1300/ | 1340/ | 1380/ | 1420/ |
| : | : | : | : | : | : | : | : | : | : | : |

2. Das erforderliche Geschwindigkeitssymbol ist aufgrund der Höchstgeschwindigkeit laut Fahrzeugpapieren aus folgender Tabelle aus der Spalte „erf. GSY“ abzulesen:

| Höchstgeschwindigkeit in km/h lt. Fahrzeugpapieren | zzgl. Toleranz | erf. GSY |
|--|----------------|----------|
| bis 142 | 150 | P |
| bis 152 | 160 | Q |
| bis 162 | 170 | R |
| bis 172 | 180 | S |
| bis 182 | 190 | T |
| bis 192 | 200 | U |
| bis 201 | 210 | H |

Ein alternativen **alt GSY / LI** gibt es nur für Fahrzeuge mit einer Geschwindigkeit größer 201 km/h.

Für die Beispieldaten ergibt sich als erforderliches Geschwindigkeitssymbol **“H“**. Sofern bei der gewählten Reifenkombination die Reifengröße an Achse 1 und 2 gleich ist, reicht es aus den **„LI“** für den Maximalwert der Achsen zu ermitteln. Für das Beispiel ergäbe sich der LI-Wert 93.

Sofern für die im Verwendungsbereich gewählte Reifengröße der ermittelte LI oder/und GSY nicht verfügbar ist, kann diese Reifengröße nicht verwendet werden. Alternativ kann das Ableseverfahren durch eine Reifenherstellerefreigabe ersetzt werden.

Ermittlung GSY/LI für Fahrzeuge über 201 km/h Höchstgeschwindigkeit

Beispieldaten:

| | Fahrzeugdaten | | | ermittelte Daten | |
|-------------------------|----------------|--------------------------------|----------|------------------|-------------|
| | Fahrzeugschein | Zulassungsbescheinigung Teil I | | erfd. LI /GSY | alt. LI/GSY |
| Achslast Achse 1 | Ziff 16 vorne | Feld 8.1 | 1210 kg | 94 V | 91 W |
| Achslast Achse 2 | Ziff 16 hinten | Feld 8.2 | 1265 kg | 96 V | 93 W |
| Höchstgeschwindigkeit | Ziff 6 | Feld T | 230 km/h | | |

- Mit der Höchstgeschwindigkeit, Ziff. 6 aus dem Fahrzeugschein bzw. Feld T der Zulassungsbescheinigung Teil I, gehe man in die Spalte „vmax“ bis zu der Zeile, die den gleichen Wert für die Höchstgeschwindigkeit enthält.
- In dieser Zeile gehe nun bis zur Spalte „erf. GSY“. Hier steht nun das mindest erforderliche Geschwindigkeitssymbol „erf. GSY“ und sofern in der nächsten Spalte der gleichen Zeile eine weitere Angabe steht, ist das das alternative Geschwindigkeitssymbol „alt. GSY“.
- Um den mindest erforderlichen Reifenlastindex für die gewählte Achse zu ermitteln gehe man in dieser Zeile weiter nach rechts bis zu dem Wert der vor dem Schrägstrich innerhalb einer Tabellenzelle steht, der gleich oder größer der Achslast ist. Die im Spaltenkopf dieser Spalte abzulesende Zahl ist die Tragfähigkeitskennzahl **„LI“** für die gewählte Achse.
- Um den alternativen Reifenlastindex für die gewählte Achse zu ermitteln gehe man in der gleichen Zeile links beginnend bis zu dem Wert der hinter dem Schrägstrich innerhalb einer Tabellenzelle steht, der gleich oder größer der Achslast ist. Die jetzt im Spaltenkopf abzulesende Zahl ist die alternative Tragfähigkeitskennzahl **LI** für die gewählte Achse.

Ableseweg für Achse 1 :

| Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex) → | | | | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 |
|--------------------------------------|-------------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| v _{max} | v _{max} m.Tol. | erf. GSY | alt. GSY | | | | | | | |
| 201 | 210 | H | | 1200/ | 1230/ | 1260/ | 1300/ | 1340/ | 1380/ | 1420/ |
| 229 | 238 | V | W | 1099/1200 | 1127/1230 | 1154/1260 | 1191/1300 | 1227/1340 | 1264/1380 | 1301/1420 |
| 230 | 239 | V | W | 1096/1200 | 1123/1230 | 1150/1260 | 1187/1300 | 1223/1340 | 1260/1380 | 1296/1420 |
| 231 | 240 | V | W | 1092/1200 | 1119/1230 | 1147/1260 | 1183/130 | 1219/1340 | 1256/1380 | 1292/1420 |

Ableseweg für Achse 2 :

| Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex) → | | | | 90 | 91 | 92 | 93 | 94 | 95 | 96 |
|--------------------------------------|-------------------------|----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| v _{max} | v _{max} m.Tol. | erf. GSY | alt. GSY | | | | | | | |
| 201 | 210 | H | | 1200/ | 1230/ | 1260/ | 1300/ | 1340/ | 1380/ | 1420/ |
| 229 | 238 | V | W | 1099/1200 | 1127/1230 | 1154/1260 | 1191/1300 | 1227/1340 | 1264/1380 | 1301/1420 |
| 230 | 239 | V | W | 1096/1200 | 1123/1230 | 1150/1260 | 1187/1300 | 1223/1340 | 1260/1380 | 1296/1420 |
| 231 | 240 | V | W | 1092/1200 | 1119/1230 | 1147/1260 | 1183/130 | 1219/1340 | 1256/1380 | 1292/1420 |

Sofern bei der gewählten Reifenkombination die Reifengröße an Achse 1 und 2 gleich ist, reicht es aus, den **„LI“** für den Maximalwert der Achsen zu ermitteln. Für das Beispiel ergäben sich der LI-Wert 96 für den GSY V, bzw. bei alternativem GSY W der LI-Wert 93.

Sofern für die im Verwendungsbereich gewählte Reifengröße der ermittelte LI oder/und GSY nicht verfügbar ist, kann diese Reifengröße nicht verwendet. Alternativ kann das Ableseverfahren durch eine Reifenherstellerefreigabe ersetzt werden.



Mobilität

Table with 11 columns (v_max, v_max m.Tol, erf. GSY, alt. GSY, 82, 83, 84, 85, 86, 87, 88) and 49 rows of data.

S22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 1 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



Technische Daten, Kurzfassung
Raddaten

| | |
|------------------------|-------------------------------|
| Radtyp: | SPL 707 |
| Art des Sonderrades: | einteiliges Leichtmetall-Rad |
| Handelsmarke: | Anzio |
| Montageposition: | Vorder-und Hinterachse |
| Radausführung: | B8 |
| Radausführungskennz.: | B8 |
| Radgröße: | 7Jx17H2 |
| Rad-Einpresstiefe: | 40 mm |
| Lochkreisdurchmesser: | 114,3 mm |
| Lochzahl: | 5 |
| Mittenlochdurchmesser: | 70,10 mm |
| Zentrierart: | Mittenzentrierung |
| Zentrierring: | Z 10 Ø70,0-Ø67,1 |
| geprüfte Radlast: *) | 735 kg |
| Reifenabrollumfang: | 2260 mm |

*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

Allgemeine Anforderungen

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

Verwendungsbereich

Fahrzeughersteller oder Marke: HYUNDAI

| Radbefestigung | | | | |
|-----------------|-------|---------------------------------------|-------------|---------------|
| Auflagen-Kürzel | Achse | Beschreibung der Befestigungsteile | Zubehör-Kit | Anzugs-moment |
| BF1 | 1+2 | Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5 | MP23 | 110 Nm |
| BF2 | 1+2 | Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5 | MP23 | 125 Nm |
| BF3 | 1+2 | Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5 | MP23 | 120 Nm |

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO

Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 2 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|-----------------------|
| TG | | e4*2001/116*0099*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 110 bis 191 | Hyundai Grandeur | 225/55R17 A93) 235/55R17 245/50R17 | A02) bis A10) BF1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|--|--|-----------------------|
| FD | | e11*2001/116*0313*.. | |
| FDH | | e11*2001/116*0343*.. | |
| FDH | | e11*2007/46*0225*.. | |
| FDHG | | e11*2001/116*0361*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 66 bis 105 | Hyundai i30, i30CW (Limousine, Kombi) | 205/50R17 A01) K04) 215/45R17 225/45R17 A01) K03) K04) | A02) bis A10) BF1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|---|---|-----------------------|
| GDH | | e11*2007/46*0337*.. | |
| GDH | | e11*2007/46*0338*.. | |
| GDH-HME | | e13*2007/46*1604*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 66 bis 100 | Hyundai i30, i30CW (3-Türer, 5-Türer, Kombi) | 205/50R17 A01) K04) K25) K58) 215/45R17 225/45R17 A01) K04) K25) K58) | A02) bis A10) BF1) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO

Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 3 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|--|---|---------------------------------|
| PDE | | e11*2007/46*3807*.. | |
| PDE | | e5*2007/46*1075*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 70 bis 118 | Hyundai i30 (5-Türer, Kombi, Fastback) | 195/50R17 A01) K01) N205) 195/50R17 M+S A01) K01) 205/45R17 A93) 205/50R17 A01) K01) K04) 215/45R17 A01) K01) 225/45R17 A01) K01) K04) | A02) bis A10) A11) BF2) E54) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|---|--|--------------------------------------|
| PDE | | e11*2007/46*3807*.. | |
| PDE | | e5*2007/46*1075*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 88 bis 118 | Hyundai i30 N Sports, i30 Fastback N Sports (5-türer, Fastback, N Line) | 225/45R17 | A01) bis A10) A11) BF2) K01) K04) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|----------------------------|
| VF | | e4*2007/46*0263*.. | |
| VF | | e4*2007/46*0264*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 85 bis 130 | Hyundai I40 (Kombi) | 205/55R17 215/50R17 225/50R17 | A02) bis A10) BF1) EF0) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO

Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 4 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|---|-----------------------|
| JC | | e4*2007/46*0207*.. | |
| JC | | e4*2007/46*0223*.. | |
| JC-HME | | e13*2007/46*1605*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 57 bis 94 | Hyundai IX20 | 205/45R17 A93a) K03) 205/50R17 K01) K04) 215/45R17 K01) K04) 225/45R17 K01) K04) | A01) bis A10) BF1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|---|----------------------------|
| EL | | e11*2007/46*0104*.. | |
| ELH | | e11*2007/46*0192*.. | |
| LM | | e11*2007/46*0128*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 85 bis 135 | Hyundai IX35 | 215/60R17 N225) 215/65R17 G5U) N225) 225/55R17 225/60R17 235/55R17 K04) 235/60R17 G2E) K04) K52) 245/50R17 K02) 245/55R17 K02) | A01) bis A10) BF1) K01) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 5 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|--|--|---------------------------------|
| AE | | e4*2007/46*1157*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 77 | Hyundai Ioniq (Nur Fahrzeuge mit Hybridantrieb) | 195/50R17 K03) N205) 205/45R17 N215) 215/45R17 K03) N225) | A01) bis A10) A11) BF1) K04) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|-----------------------|--|---------------------------------------|
| AE | | e4*2007/46*1157*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 25 | Hyundai Ioniq Elektro | 215/45R17 | A01) bis A10) BF1) E55a) K03) K04) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|---|---|----------------------------|
| OS | | e4*2007/46*1259*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 77 bis 146 | Hyundai Kona, Kona Hybrid (Frontantrieb) | 205/50R17 A93) 205/55R17 A93) 215/50R17 A93) 215/55R17 A93a) G7U) 225/50R17 A93) 235/50R17 A01) A93a) G7U) K03) K04) | A02) bis A10) A11) BF1) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO

Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 6 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|---|-----------------------|
| OS | | e4*2007/46*1259*.. | |
| OSE | | e4*2007/46*1522*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 26 bis 28 | Hyundai Kona Elektro | 215/50R17 A93) 215/55R17 A93a) 225/50R17 A93) 235/50R17 A01) A93a) K03) K04) | A02) bis A10) BF1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|---------------------------------|--|----------------------------|
| OS | | e4*2007/46*1259*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 100 bis 146 | Hyundai Kona (Allradantrieb) | 205/55R17 A93) N215) 215/50R17 A93) 215/55R17 A93a) 225/50R17 A01) A93) K01) K04) | A02) bis A10) A11) BF1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|-----------------------|
| CM | | e11*2001/116*0270*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 110 bis 145 | Hyundai Santa Fe | 235/65R17 A93) 245/60R17 255/60R17 | A02) bis A10) BF1) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO

Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 7 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------------------|---|---------------------------------|
| DM | | e11*2007/46*0633*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 110 bis 147 | Hyundai Santa Fe, Grand Santa Fe | 235/65R17 245/60R17 A01) K03) K04) 255/60R17 A01) K01) K04) | A02) bis A10) A94) BF1) EF0) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|---------------------------------|
| TM | | e4*2007/46*1318*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 110 bis 147 | Hyundai Santa Fe | 235/65R17 A93a) K03) 245/60R17 A93) K01) K04) 255/60R17 K01) K04) | A01) bis A10) BF2) E56) EB1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|-----------------------|
| NF | | e11*2001/116*0241*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 100 bis 184 | Hyundai Sonata | 215/50R17 A93) 215/55R17 225/50R17 A01) K03) 235/50R17 A01) K01) K15) K21) | A02) bis A10) BF1) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO

Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 8 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|---|-----------------------|
| JM | | e4*2001/116*0087*.. | |
| JMG | | e11*2001/116*0355*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 83 bis 129 | Hyundai Tucson | 215/55R17 A93) K03) 215/60R17 A93) K03) 225/55R17 A93) K03) 235/50R17 A93) K01) K04) 235/55R17 K01) K04) 245/50R17 K01) K04) 255/50R17 K01) K04) | A01) bis A10) BF1) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 9 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|----------------------------|
| TL | | e11*2007/46*2711*.. | |
| TL | | e5*2007/46*1084*.. | |
| TLE | | e11*2007/46*2724*.. | |
| TLE | | e5*2007/46*1076*.. | |
| TLE-HME | | e13*2007/46*1612*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 85 bis 136 | Hyundai Tucson | 215/60R17 K03) K04) N225) 215/60R17 M+S K03) K04) 215/65R17 G5U) K03) K04) N225) 215/65R17 M+S G5U) K03) K04) 225/60R17 K01) K04) 235/55R17 K01) K02) 245/55R17 K01) K02) 255/50R17 K01) K02) | A01) bis A10) A11) BF1) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|---------------------------------|
| NX4E | | e5*2018/858*00001*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | Zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 85 bis 132 | Hyundai Tucson, ix35 | 215/65R17 A93) 225/60R17 A93) 225/65R17 A93) 235/60R17 A01) A93) K04) 245/55R17 A01) A93) K01) K04) 245/60R17 A01) K01) K04) 255/55R17 A01) A93a) K01) K04) | A02) bis A10) A11) BF3) EF0) |

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
 Nr. : RA-000912-G0-413
 Anlage-Nr. : 6a
 Seite : 10 / 14
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
 GmbH
 Teiletyp : SPL 707



| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|--|----------------------------|
| FS | | e11*2007/46*0194*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 97 bis 137 | Hyundai Veloster | 215/45R17 A93) 225/45R17 A01) A93a) K28) | A02) bis A10) BF1) EF0) |

| Typ(en): | | ABE / EG-Genehmigung(en): | |
|--------------------|----------------------|---|-----------------------|
| XG | | e11*98/14*0109*.. | |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 120 bis 145 | Hyundai XG | 205/50R17 215/45R17 215/50R17 A01) K41) 225/45R17 | A02) bis A10) BF1) |

Auflagen und Hinweise

- A01) Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeugs ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO auf einem Nachweis entsprechend dem Beispielkatalog zu § 19 StVZO veröffentlichten Muster bescheinigen zu lassen.
- A02) Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.
- A03) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind, unter Zugrundelegung der fahrzeugspezifischen Daten, aus der in Anlage 0 befindlichen Tabelle „Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol“ zu entnehmen. Gibt es die Reifengrößen mit den ermittelten Mindestwerten **nicht**, so sind sie **nicht** zulässig.
- A04) Das Fahrwerk sowie die Brems- und Lenkungsaggregate müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.
- A05) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.

§22 51653*06

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
Nr. : RA-000912-G0-413
Anlage-Nr. : 6a
Seite : 11 / 14
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 707



- A06) Bei Verwendung des serienmäßigen Ersatz- bzw. Notrades sind die serienmäßigen Befestigungsteile zu verwenden.
- A07) Die Bezieher der Sonderräder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck bzw. Mindestluftdruck zu beachten ist.
- A08) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Bei Fahrzeugen mit permanentem Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzreifens darauf zu achten, dass nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden.
- A09) Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, dass Schneekettenbetrieb nicht geprüft wurde, es sei denn, dass die Verwendung von Schneeketten durch eine weitere Auflage im Gutachten erlaubt wird.
- A10) Die Räder dürfen an der Außenseite (Designseite) nur mit Klebegewichten und an der Innenseite mit Klebe- oder Klammergewichten ausgewuchtet werden. Je nach Bremsausstattung kann die Anbringung von Wuchtgewichten unterhalb des Felgentiefbetts und/oder der Felgenschulter eingeschränkt sein. Aufgrund unterschiedlicher Bremsanlagen, je nach Fahrzeugtyp, ist es möglich, dass unterhalb des Felgentiefbetts keine Klebegewichte montiert werden können.
- A11) Auch zulässig an Fahrzeugen mit Hybrid Antrieb -Hybrid, Mild-Hybrid, Plug-in-Hybrid-, dass sind Fahrzeuge (FZ) die in der Zulassungsbescheinigung Teil 1 (FZ-Schein) unter P.3 " Hybr.", eingetragen haben.
- A93) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Vorderachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- A93a) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 9 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Vorderachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- A94) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Hinterachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- BF1) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:
Achse: 1+2
Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5
Zubehörkit: MP23
Anzugsmoment: 110 Nm
- BF2) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:
Achse: 1+2
Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5
Zubehörkit: MP23
Anzugsmoment: 125 Nm

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
Nr. : RA-000912-G0-413
Anlage-Nr. : 6a
Seite : 12 / 14
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 707

- BF3) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:
Achse: 1+2
Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5
Zubehörkit: MP23
Anzugsmoment: 120 Nm
- E54) Nicht zulässig an Fahrzeugausführungen N Sports (N Line).
- E55a) Nur zulässig an Fahrzeugen bis zu der EG-Genehmigungs-Nr. e4*2007/46*1157*09
- E56) Nur zulässig an Fahrzeugen bis zu der EG-Genehmigungs-Nr. e4*2007/46*1318*02
- EB1) **Nicht zulässig** an Fahrzeugausführungen die mit folgender Bremsanlage ausgerüstet sind:
• Achse 1: 2-Kolben Faustsattel Kennz. Mobis Hyundai/Kia mit belüfteter Scheibe
Ø340x30 mm
- EF0) Nicht zulässig an Fahrzeugausführungen die serienmäßig an der Vorder - und/oder an der Hinterachse nur mit Rädern ausgerüstet oder diese in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) zugelassen sind deren Raddurchmesser größer als der Raddurchmesser des Umrüstrades sind und/oder deren Felgenmaulweite größer als die Felgenmaulweite des Umrüstrades sind.
- G01) Es ist der Nachweis zu erbringen, dass die Anzeige des Geschwindigkeitsmessers und des Wegstreckenzählers innerhalb der gesetzlich vorgeschriebenen Toleranzen (§ 57 StVZO) liegt. Sofern die Anzeige angeglichen werden muss, kann diese Rad-Reifen-Kombination nicht als wahlweise Ausrüstung auf der Anbaubestätigung eingetragen werden.
- G2E) Bei Fahrzeugen, die serienmäßig nicht mit der Bereifungsgröße 215/70R16 ausgerüstet oder diese in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) bzw. in der EG-Genehmigung des Fahrzeuges zugelassen ist, sind die Auflagen A01) und G01) zu beachten.
- G5U) Bei Fahrzeugen, die serienmäßig nicht mit einer der Bereifungsgrößen 215/70R16, 225/55R18 ausgerüstet oder min. einer dieser Bereifungsgrößen in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) bzw. in der EG-Genehmigung des Fahrzeuges zugelassen ist, sind die Auflagen A01) und G01) zu beachten.
- G7U) Bei Fahrzeugen, die serienmäßig nicht mit einer der Bereifungsgrößen 215/55R17, 235/45R18 ausgerüstet oder min. einer dieser Bereifungsgrößen in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) bzw. in der EG-Genehmigung des Fahrzeuges zugelassen ist, sind die Auflagen A01) und G01) zu beachten.
- K01) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
Nr. : RA-000912-G0-413
Anlage-Nr. : 6a
Seite : 13 / 14
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany
GmbH
Teiletyp : SPL 707



- K02) Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K03) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte herzustellen.
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K04) Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K15) An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten im Bereich von der seitlichen Schutzleiste bzw. Sicke bis zur Stoßfängeroberkante umzulegen.
- K21) An Achse 2 ist die Befestigungslasche des Stoßfängers im Bereich der Stoßfängeroberkante um 10 mm zu kürzen oder um das gleiche Maß nach hinten/oben zu biegen.
- K25) An Achse 1 sind die Radhäuser im Bereich der umgelegten Radhausausschnittkanten um 10 mm aufzuweiten.
- K28) An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten um 10 mm aufzuweiten.
- K41) An Achse 2 sind für eine ausreichende Freigängigkeit folgende Maßnahmen erforderlich:
- der im Bereich des hinteren Stoßfängers hinter dem Kunststoffinnenkotflügel ins Radhaus stehende Blechsteg ist über die gesamte Länge nach außen und hinten umzulegen; das Kunststoffinnenradhaus ist in diesem Bereich auszuschneiden
 - das ins Radhaus stehende Ende der Befestigungslasche des hinteren Stoßfängers ist nach oben zu formen,
 - der obere Teil des vorderen Kunststoffinnenkotflügels ist bis oberhalb des mittleren Befestigungspunktes zu kürzen,
 - das innere Radhausblech oberhalb des mittleren Befestigungspunktes (vom vorderen Kunststoffinnenkotflügel) ist an das äußere Karosserieblech einzuformen. (Vorsicht: Türsicken).
- K52) Um eine ausreichende Freigängigkeit an Achse 1 herzustellen sind folgende Maßnahmen erforderlich:
- die Befestigungslasche des Stoßfängers ist im Bereich der Stoßfängeroberkante um 10mm zu kürzen und der in diesem Bereich befindliche Kunststoffspritzschutz auszuschneiden,
 - die Radhausausschnittkanten sind von der Stoßfängeroberkante bis 45° hinter der Radmitte umzulegen und ggf. ins Radhaus ragende Kunststoffteile entsprechend zu kürzen,
 - der Kunststoffinnenkotflügel ist hinter die umgelegte Radhauskante zu klemmen bzw. auszuschneiden.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 6 zur ABE-Nr. 51653 nach §22 StVZO
Nr. : RA-000912-G0-413
Anlage-Nr. : 6a
Seite : 14 / 14
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Teiletyp : SPL 707



- K58) Um eine ausreichende Freigängigkeit der Rad-Reifen-Kombination an Achse 1 zu gewährleisten sind folgende Maßnahmen erforderlich:
- der Kunststoffniet an der Blechlasche im Bereich 20 Grad hinter Radmitte ist zu entfernen,
 - die Radhauskante und die Blechlasche sind im Bereich von Stoßfängeroberkante bis 45 Grad hinter der Radmitte umzulegen,
 - der KS- Innenkotflügel ist hinter die umgelegte Radhauskante zu klemmen.
- N205) Nicht zulässig an Fahrzeugausführungen die serienmäßig an Vorder - und/oder Hinterachse nur mit Sommer-Reifengrößen 205/ .. oder größer ausgerüstet sind und auch nur solche Sommer-Reifengrößen in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) bzw. in der EG-Genehmigung des Fahrzeuges zugelassen sind.
- N215) Nicht zulässig an Fahrzeugausführungen die serienmäßig an Vorder - und/oder Hinterachse nur mit Sommer-Reifengrößen 215/ .. oder größer ausgerüstet sind und auch nur solche Sommer-Reifengrößen in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) bzw. in der EG-Genehmigung des Fahrzeuges zugelassen sind.
- N225) Nicht zulässig an Fahrzeugausführungen die serienmäßig an Vorder - und/oder Hinterachse nur mit Sommer-Reifengrößen 225/ .. oder größer ausgerüstet sind und auch nur solche Sommer-Reifengrößen in den Fahrzeugpapieren (Fahrzeugschein, Zulassungsbescheinigung I oder COC- Papier) bzw. in der EG-Genehmigung des Fahrzeuges zugelassen sind.

Die Anlage 6a mit den Seiten 1-14 hat nur Gültigkeit in Verbindung mit dem Gutachten für Sonderräder Typ SPL 707 des Auftraggebers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Geschäftsstelle Essen, 06.06.2023

Wichtige Pflegehinweise

Damit Sie lange Freude an Ihren ALUTEC Leichtmetallfelgen haben, beachten Sie bitte die folgenden Pflegehinweise. Einflüsse wie Bremsstaub, Schmutz, Feuchtigkeit, Salz und Steine lassen sich nicht vermeiden, aber ihre Auswirkung auf die Felgen lässt sich durch sorgfältige Pflege beseitigen oder minimieren.

Reinigungsintervalle

Bleiben Verschmutzungen längere Zeit auf der Felge haften, kann dies zu Dauerschäden führen. Deshalb empfehlen wir Reinigungsintervalle von höchstens zwei Wochen. Dabei sollten die Räder außen und innen gründlich von allen Verschmutzungen befreit werden. In der Winterzeit sollten die Felgen einmal pro Woche gereinigt werden. Kleine Lackschäden sind unbedingt sofort mit Klarlack auszubessern, um eine unterwandernde Korrosion zu vermeiden.

Reinigungsmittel

Warmes Wasser mit Spülmittel oder Auto-Shampoo sind die Mittel der Wahl. Sollten Sie sich für Felgenreiniger entscheiden, beachten Sie unbedingt die Herstellerangaben und die vorgegebene Einwirkzeit. Verzichten Sie auf säure-, laugen- oder alkoholhaltige Reinigungsmittel, da diese den Lack und eventuell auch das Bremssystem in Mitleidenschaft ziehen können.

Reinigungstipps

- Um ein Eintrocknen des Reinigers zu vermeiden, sollten die Felgen bei der Reinigung kalt sein
- Verwenden Sie nur saubere und weiche Schwämme oder Bürsten
- Aggressive Reinigungsgegenstände und -mittel wie Stahlwolle oder Scheuersand sind bei einer Reinigung von Leichtmetallfelgen fehl am Platz
- Falls Sie sich für einen Felgenreiniger entscheiden, überschreiten Sie auf keinen Fall dessen maximale Einwirkzeit
- Nach dem Reinigungsvorgang ist der Reiniger gründlich abzuwaschen
- Zu einer sorgfältigen Reinigung gehören immer auch die Innenseiten
- Bessern Sie Lackschäden sofort aus, um Oxidation zu verhindern
- Mit handelsüblicher Felgenversiegelung sorgen Sie im Übrigen für zusätzlichen Schutz, aber auch hier sind unbedingt die Herstellerangaben zu beachten
- Autowaschanlagen mit härteren Bürsten sollten Sie meiden

Die Nichtbeachtung dieser Pflegehinweise führt nicht zum generellen Verlust der Garantieansprüche, kann aber zu Beschädigungen der Leichtmetallfelgen führen, die nach den vorstehenden Garantiebedingungen nicht unter die Garantie fallen.

Garantieausfall bei der so genannten „optischen Radaufbereitung“!

Einige Werkstätten bieten eine optische Rad- oder Felgenaufbereitung an und versprechen damit Schäden am Rad zu reparieren. Dieser Vorgang ist ein schwerer Eingriff in die Beschaffenheit und Festigkeit einer Felge, z. B. durch spanende Verfahren oder starke Erhitzung, und führt deshalb zum **Erlöschen der Garantie!** Aus Sicherheitsgründen raten wir dringend von der optischen Radaufbereitung ab.

Hersteller:

SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
67098 Bad Dürkheim
Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000
Fax: +49 6322 9899 - 6001
E-Mail: kundenservice@supind.com



Important care instructions

To ensure your ALUTEC alloy wheels bring you lasting enjoyment, please observe the following instructions. While brake dust, dirt, moisture, salt, stones and other hazards are unavoidable, it is possible to prevent or at least mini-mize any damage through appropriate wheel care.

Regular cleaning

If dirt remains on the wheel for an extended period, this can lead to permanent damage. For this reason, we recommend regular cleaning, at intervals of no more than two weeks. Thoroughly clean both the outside and the inside of the wheel to remove all dirt. In winter, the wheels should be cleaned once a week. Minor damage (chipping) to the paint finish should be repaired using clear coat (varnish) to prevent corrosion of the underlying, surrounding material (filliform corrosion).

Cleaning agents

We recommend warm water with detergent (dish soap) or car shampoo. If you decide to use specialist wheel cleaner, please strictly observe the manufacturer's instructions, especially regarding application time. Do not use cleaners that contain acids, alkalis or alcohols, as these can negatively impact the paint finish and possibly even the car's braking system.

Advice on cleaning

- When being cleaned, the wheels should be cold to prevent the cleaner from drying out
- Use clean and soft sponges and brushes only
- Do not use aggressive cleaning agents or materials, such as steel wool or scouring sand
- If you decide to use a specialist wheel cleaner, do not under any circumstances exceed the maximum recommended exposure/application time
- Once cleaning is complete, rinse off the cleaner thoroughly
- Thorough cleaning should always include the inner-facing surfaces of the wheel
- Repair damage to the paint finish immediately to prevent oxidation
- Standard wheel sealant can be employed for added protection, but again be sure to comply with the manufacturer's instructions

Please avoid using car washes that feature rigid or hard brushes

Failure to follow these instructions does not generally nullify the product warranty in its entirety, but can lead to damage to the alloy wheels that, in accordance with the applicable terms and conditions, are not covered by the warranty.

Invalidation of warranty in the event of refurbishment

Some repair shops offer alloy wheel refurbishment, restoration or similar services, and promise to repair damage to the wheel. These services have a serious impact on the wheel's attributes and strength, for example entailing machining or heat treatment. As a result, the use of these or similar services **invalidates the product warranty**. For safety reasons, we strongly advise against the use of such services.

Manufacturer:

SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH
Gustav-Kirchhoff-Straße 10
67098 Bad Dürkheim
Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000
Fax: +49 6322 9899 - 6001
E-Mail: customerservice@supind.com

