



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Allgemeine Betriebserlaubnis (ABE) National Type Approval

ausgestellt von:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

nach § 22 in Verbindung mit § 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO)  
für einen Typ des folgenden Genehmigungsobjektes

**Sonderräder für Pkw 8 J x 18 H2**

issued by:

**Kraftfahrt-Bundesamt (KBA)**

according to § 22 and 20 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung (StVZO) for a type  
of the following approval object

**special wheels for passenger cars 8 J x 18 H2**

Genehmigungsnummer: **54912\*01**

Approval number:

1. Genehmigungsinhaber:  
Holder of the approval:  
**Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH**  
**DE-67098 Bad Dürkheim**
2. Gegebenenfalls Name und Anschrift des Bevollmächtigten:  
If applicable, name and address of representative:  
**Entfällt**  
**Not applicable**
3. Typbezeichnung:  
Type:  
**AVE 808**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Genehmigungsnummer: **54912\*01**

Approval number:

4. Aufgebrachte Kennzeichnungen:  
Identification markings:  
**Hersteller oder Herstellerzeichen**  
**Manufacturer or registered manufacturer`s trademark**  
  
**Felgenreöße**  
**Size of the wheel**  
  
**Typ und die Ausführung**  
**Type and version**  
  
**Herstelldatum (Monat und Jahr)**  
**Date of manufacture (month and year)**  
  
**Genehmigungszeichen**  
**Approval identification**  
  
**Einpresstiefe**  
**Inset/outset**
5. Anbringungsstelle der Kennzeichnungen:  
Position of the identification markings:  
**An der Innen- bzw. Außenseite des Rades**  
**On the inside/outside of the wheel**
6. Zuständiger Technischer Dienst:  
Responsible Technical Service:  
**TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität**  
**DE-45307 Essen**
7. Datum des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Date of test report issued by the Technical Service:  
**25.04.2024**
8. Nummer des Prüfberichts des Technischen Dienstes:  
Number of test report issued by that Technical Service:  
**RA-001318-B0-413**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

3

Genehmigungsnummer: **54912\*01**

Approval number:

9. Verwendungsbereich:

Range of application:

**Das Genehmigungsobjekt „Sonderräder für Pkw“ darf nur zur Verwendung gemäß:**

***The use of the approval object „special wheels for passenger cars“ is restricted to the application listed:***

**Anlage/n zum Prüfbericht**

**Annex/es of the test report**

**1, 1a - e, 2, 2a - d, 3, 4, 5, 5a - d, 6, 7, 8, 8a - c, 9, 10,  
10a - g, 11, 12, 12a - d, 13, 13a - g, 14, 15, 15a - e, 16,  
16a - c, 17, 18, 19, 19a - b, 20, 21, 21a - b, 22, 22a - b**

**unter den angegebenen Bedingungen an den dort aufgeführten bzw. beschriebenen Kraftfahrzeugen feilgeboten werden.**

***The offer for sale is only allowed on the listed vehicles under the specified conditions.***



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

4

Genehmigungsnummer: **54912\*01**

Approval number:

10. Bemerkungen:

Remarks:

**Für die in dieser ABE freigegebenen Rad/Reifenkombinationen ist die Berichtigung der Zulassungsbescheinigung Teil I gemäß § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) nicht erforderlich. The correction of the "Zulassungsbescheinigung Teil I" according to § 15 Fahrzeug-Zulassungsverordnung (FZV) is not required for the wheel/tire combinations listed in this ABE.**

**Es gelten die im o.g. Gutachten nebst Anlagen festgehaltenen Angaben. The indications given in the above mentioned test report including its annexes shall apply.**

**Es wurden nationale Bestimmungen über Teile oder Ausrüstungen, die das einwandfreie Funktionieren von Systemen, die für die Sicherheit des Fahrzeugs oder seine Umweltverträglichkeit von wesentlicher Bedeutung sind, angewendet (Artikel 56 Absatz 7 der VO (EU) 2018/858). Die Anforderungen von Artikel 56, Absätze 1, 2 Unterabsätze 1 bis 3, 3 und 4 der VO (EU) 2018/858 sind sinngemäß erfüllt.**

**National regulations have been applied to parts or equipment that ensure the proper functioning of systems that are essential for the safety of the vehicle or its environmental compatibility (Article 56 paragraph 7 of Regulation (EU) 2018/858). The requirements of Article 56, Paragraphs 1, 2, Subparagraphs 1 to 3, 3 and 4 of Regulation (EU) 2018/858 are accordingly fulfilled.**

11. Änderungsabnahme gemäß § 19 (3) StVZO:

Acceptance test of the modification as per § 19 (3) StVZO:

**Siehe Prüfbericht**

**See test report**

12. Die Genehmigung wird **erweitert**

Approval is **extended**

13. Grund (Gründe) für die Erweiterung der Genehmigung (falls zutreffend):

Reason(s) for the extension (if applicable):

**Aktualisierung des Verwendungsbereiches**

**Update of the range of application**

**Aktualisierung der Ausführungen**

**Update of the versions**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

5

Genehmigungsnummer: **54912\*01**

Approval number:

14. Ort: **DE-24932 Flensburg**  
Place:
15. Datum: **07.05.2024**  
Date:
16. Unterschrift: **Im Auftrag**  
Signature:

  
Markus Hinrichsen



Anlagen:

Enclosures:

**Gemäß Inhaltsverzeichnis**

**According to index**



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

## Inhaltsverzeichnis zu den Beschreibungsunterlagen Index to the information package

Nummer der Genehmigung: **54912\*01**  
Approval No.

Ausgabedatum: **16.06.2023**  
Date of issue:

letztes Änderungsdatum: **07.05.2024**  
last date of amendment:

Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung  
Collateral clauses and instruction on right to appeal

Prüfbericht(e) Nr.:  
Test report(s) No.:  
**RA-001318-A0-413**  
**RA-001318-B0-413**

Datum:  
Date  
**09.05.2023**  
**25.04.2024**

Beschreibungsbogen Nr.:  
Information document No.:  
**AVE 808**  
**AVE 808**

Datum:  
Date  
**09.05.2023**  
**17.11.2023**

Liste der Änderungen:  
List of modifications:  
**Siehe Punkt I des Prüfberichtes**  
**See item I of the test report**

Datum:  
Date



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

---

Nummer der Genehmigung: **54912\*01**

- Anlage -

## Nebenbestimmungen und Rechtsbehelfsbelehrung

### Nebenbestimmungen

Jede Einrichtung, die dem genehmigten Typ entspricht, ist gemäß der angewendeten Vorschrift zu kennzeichnen.

Das Genehmigungszeichen lautet wie folgt:

**KBA 54912**

Die Einzelerzeugnisse der reihenweisen Fertigung müssen mit den Genehmigungsunterlagen genau übereinstimmen. Änderungen an den Einzelerzeugnissen sind nur mit ausdrücklicher Zustimmung des Kraftfahrt-Bundesamtes gestattet.

Änderungen der Firmenbezeichnung, der Anschrift und der Fertigungsstätten sowie eines bei der Erteilung der Genehmigung benannten Zustellungsbevollmächtigten oder bevollmächtigten Vertreters sind dem Kraftfahrt-Bundesamt unverzüglich mitzuteilen.

Verstöße gegen diese Bestimmungen können zum Widerruf der Genehmigung führen und können überdies strafrechtlich verfolgt werden.

Die Genehmigung erlischt, wenn sie zurückgegeben oder entzogen wird, oder der genehmigte Typ den Rechtsvorschriften nicht mehr entspricht. Der Widerruf kann ausgesprochen werden, wenn die für die Erteilung und den Bestand der Genehmigung geforderten Voraussetzungen nicht mehr bestehen, wenn der Genehmigungsinhaber gegen die mit der Genehmigung verbundenen Pflichten - auch soweit sie sich aus den zu dieser Genehmigung zugeordneten besonderen Auflagen ergeben - verstößt oder wenn sich herausstellt, dass der genehmigte Typ den Erfordernissen der Verkehrssicherheit oder des Umweltschutzes nicht entspricht.

Das Kraftfahrt-Bundesamt kann jederzeit die ordnungsgemäße Ausübung der durch diese Genehmigung verliehenen Befugnisse, insbesondere die genehmigungsgerechte Fertigung sowie die Maßnahmen zur Übereinstimmung der Produktion, nachprüfen. Es kann zu diesem Zweck Proben entnehmen oder entnehmen lassen. Dem Kraftfahrt-Bundesamt und/oder seinen Beauftragten ist ungehinderter Zutritt zu Produktions- und Lagerstätten zu gewähren.

Die mit der Erteilung der Genehmigung verliehenen Befugnisse sind nicht übertragbar. Schutzrechte Dritter werden durch diese Genehmigung nicht berührt.

### Rechtsbehelfsbelehrung

Gegen diese Genehmigung kann innerhalb eines Monats nach Bekanntgabe Widerspruch erhoben werden. Der Widerspruch ist beim **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg**, schriftlich oder zur Niederschrift einzulegen.



# Kraftfahrt-Bundesamt

DE-24932 Flensburg

2

Approval No.: **54912\*01**

- Attachment -

## Collateral clauses and instruction on right to appeal

### Collateral clauses

All equipment which corresponds to the approved type is to be identified according to the applied regulation.

The approval identification is as follows: - see German version -

The individual production of serial fabrication must be in exact accordance with the approval documents. Changes in the individual production are only allowed with express consent of the Kraftfahrt-Bundesamt.

Changes in the name of the company, the address and the manufacturing plant as well as one of the parties given the authority to delivery or authorised representative named when the approval was granted is to be immediately disclosed to the Kraftfahrt-Bundesamt.

Breach of this regulation can lead to recall of the approval and moreover can be legally prosecuted.

The approval expires if it is returned or withdrawn or if the type approved no longer complies with the legal requirements. The revocation can be made if the demanded requirements for issuance and the continuance of the approval no longer exist, if the holder of the approval violates the duties involved in the approval, also to the extent that they result from the assigned conditions to this approval, or if it is determined that the approved type does not comply with the requirements of traffic safety or environmental protection.

The Kraftfahrt-Bundesamt may check the proper exercise of the conferred authority taken from this approval at any time. In particular this means the compliant production as well as the measures for conformity of production. For this purpose samples can be taken or have taken. The employees or the representatives of the Kraftfahrt-Bundesamt may get unhindered access to the production and storage facilities.

The conferred authority contained with issuance of this approval is not transferable. Trade mark rights of third parties are not affected with this approval.

### Instruction on right to appeal

This approval can be appealed within one month after notification. The appeal is to be filed in writing or as a transcript at the **Kraftfahrt-Bundesamt, Fördestraße 16, DE-24944 Flensburg.**



# Gutachten

Nr. RA-001318-B0-413



zur Erteilung des Nachtrags 1 zur Allgemeinen Betriebserlaubnis Nr. 54912 nach  
§ 22 Straßenverkehrs-Zulassungs-Ordnung  
für den Sonderradtyp AVE 808

**I Auftraggeber:** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Strasse 10  
67098 Bad Dürkheim

Dieses Gutachten gilt für das Sonderrad ab dem in der Tabelle zu III genannten Herstelldatum. Durch Verwendung von Zentrierringen wird die erforderliche Mittenzentrierung für die einzelnen Fahrzeuge hergestellt, wobei die Mittenzentrierung zum Teil auch ohne Zentrierring hergestellt wird.

Grund des Nachtrags:

- der Verwendungsbereich wird teilweise aktualisiert und erweitert
- eine weitere Ausführung (MG3) kommt hinzu

## **II Technische Angaben zu den Sonderrädern**

Hersteller:	Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH
Radtyp:	<b>AVE 808</b>
Radgröße:	8Jx18H2
Einpresstiefe:	siehe Übersicht
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Ausführungsbezeichnung:	siehe Übersicht
Lochkreisdurchmesser:	siehe Übersicht
Lochzahl:	siehe Übersicht
Mittenlochdurchmesser:	siehe Übersicht
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Geprüfte Radlast:	siehe Übersicht
Reifenabrollumfang:	siehe Übersicht

### III Übersicht der Ausführungen

Ausführung		Lochzahl/ Lochkreis-Ø	Bolzenloch-Ø	zyl. Maß Bolzenloch	Be- festi- gungs- bund	Ein- press- tiefe	Mitten- loch-Ø	zul. Abroll- umfang	zul. Rad- last *)	ab Herstell- datum [Monat/ Jahr]
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[Monat/ Jahr]
B7	Z 15 Ø70,0- Ø66,6	5/112	15,00	11,00	Kegel 60°	40	70,10	2330	775	04/2023
B7	Z 16 Ø70,0- Ø57,1	5/112	15,00	11,00	Kegel 60°	40	70,10	2330	775	04/2023
B7	Z 39 Ø70,0- Ø66,7	5/112	15,00	11,00	Kegel 60°	40	70,10	2330	775	04/2023
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B8	Z 15 Ø70,0- Ø66,6	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B8	Z 40 Ø70,0- Ø64,2	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	40	70,10	2280	765	04/2023
B5	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	765	04/2023
B5	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	765	04/2023
B5	Z 17 Ø70,0- Ø65,1	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	765	04/2023
B5	Z 34 Ø70,0- Ø63,4	5/108	15,00	9,00	Kegel 60°	45	70,10	2330	765	04/2023
B7	Z 15 Ø70,0- Ø66,6	5/112	15,00	11,00	Kegel 60°	48	70,10	2280	790	04/2023
B7	Z 16 Ø70,0- Ø57,1	5/112	15,00	11,00	Kegel 60°	48	70,10	2280	790	04/2023
B7	Z 39 Ø70,0- Ø66,7	5/112	15,00	11,00	Kegel 60°	48	70,10	2280	790	04/2023
MG3	ohne Ring	5/112	15,00	4,10	Kegel 60°	48	57,10	2280	790	10/2023
B8	Z 10 Ø70,0- Ø67,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	04/2023
B8	Z 11 Ø70,0- Ø66,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	04/2023
B8	Z 12 Ø70,0- Ø64,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	04/2023
B8	Z 13 Ø70,0- Ø60,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	04/2023

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
 Nr. : RA-001318-B0-413  
 Seite : 3 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



Ausführung		Lochzahl/ Lochkreis-Ø	Bolzenloch-Ø	zyl. Maß Bolzenloch	Befestigungsbund	Einpress-tiefe	Mittenloch-Ø	zul. Abrollumfang	zul. Radlast *)	ab Herstellungsdatum [Monat/ Jahr]
Rad	Zentrierring	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[mm]	[kg]	[Monat/ Jahr]
B8	Z 37 Ø70,0- Ø56,1	5/114,3	15,00	10,00	Kegel 60°	50	70,10	2280	750	04/2023

\*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

#### **IV Beschreibung der Sonderräder**

**Hersteller** Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Strasse 10  
 67098 Bad Dürkheim

**Vertrieb** Superior Industries Leichtmetallrad Germany GmbH  
 Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
 67098 Bad Dürkheim

**Fertigung** Superior Industries Production Poland Sp.z o.o.  
 Ul. Ignacego Moscickiego 2  
 PL-37-45 Stalowa Wola

**Art der Sonderräder** Einteilige Leichtmetall-Sonderräder mit unsymmetrischem Tiefbett und Doppelhump, Felgenschüssel mit 5 V-Doppelspeichen und dazwischenliegenden Lüftungsöffnungen, Nabenbohrung durch Deckel verschlossen

**Korrosionsschutz** Lackierung

#### **IV.1 Radanschluss**

**Befestigungsart:** siehe Übersicht  
**Anzahl der Befestigungsbohrungen:** siehe Übersicht  
**Durchmesser der Befestigungsbohrungen in mm:** siehe Übersicht  
**Lochkreisdurchmesser in mm:** siehe Übersicht  
**Mittenlochdurchmesser in mm:** siehe Übersicht  
**Zentrierart:** Mittenzentrierung  
**Anzugsmoment:** je nach Vorgabe des Fahrzeugherstellers bzw. wie im jeweiligen Verwendungsbereich angegeben

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001318-B0-413  
Seite : 4 / 9  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Teiletyp : AVE 808



## **IV.2 Kennzeichnung der Sonderräder**

<u>Ort</u>	<u>Bezeichnung</u>	<u>Kennzeichen</u>
auf der Designseite (außen)	Typzeichen	KBA 54912
	Japan. Prüfzeichen	JWL
auf der Radanschlusseite (innen)	Radtyp	AVE 808
	Einpresstiefe	z.B. ET 40
	Kokillen Nr.	K1
	Gießereizeichen	SPP
	Herstellungsdatum	Monat und Jahr
	Handelsmarke	ALUTEC Germa
	Hersteller	SLM
	Ausführung	z.B. LK 112 B7
	Radgröße	8Jx18 H2

An der Innenseite der Sonderräder können verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.

## **V. Sonderradprüfung**

### **V.1 Felgenreöße**

Die Maße und Toleranzen der unsymmetrischen Tiefbettfelge mit doppelseitigem Hump entsprechen der E.T.R.T.O - Norm. Die Maße wurden überprüft. Die nachgeprüften Muster stimmten in den wesentlichen Punkten mit den Zeichnungsunterlagen überein.

### **V.2 Werkstoff der Sonderräder**

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt. Diese Angaben wurden durch uns nicht geprüft.

### **V.3 Festigkeitsprüfung**

Die Sonderradprüfungen wurden von  
• TÜV Nord Mobilität GmbH & Co. KG, Berichts-Nr. RP-005785-B0-413 durchgeführt. Die Prüfberichte mit den Messergebnissen liegen vor.

## **VI Anbau und Verwendungsprüfung**

### **VI.1 Anbauuntersuchung am Fahrzeug**

Wenn die in den Anlagen aufgeführten Auflagen und Hinweise erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, und die Freigängigkeit der Reifen in den Radhäusern ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001318-B0-413  
Seite : 5 / 9  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Teiletyp : AVE 808



## **VI.2 Fahrversuche**

Eine Werksfreigabe über Felgengröße und Einpresstiefe liegt zum Teil vor. Die Anbau-, Freigängigkeits- und Handlingsprüfungen an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen wurden entsprechend den Kriterien des VdTÜV Merkblatts 751 Anhang I, in der Fassung 01.2018 und 4.6.8 der Richtlinie für die Prüfung von Sonderrädern vom 25.11.1998 durchgeführt. Bei den durchgeführten Prüfungen ergaben sich im Vergleich zur serienmäßigen Ausrüstung der Fahrzeuge keine Beanstandungen. Kriterien des Fahrkomforts lagen der Beurteilung nicht zugrunde. Die Prüfergebnisse und somit auch die Auflagen und Hinweise berücksichtigen die in der E.T.R.T.O. genannten Reifengrößtmaße "Maximum in Service".

## **VI.3 Fahrwerksfestigkeit**

Die Spurverbreiterung beträgt bei den geprüften PKW weniger als 2% der serienmäßigen Spurweite, deshalb ist eine Prüfung der Fahrwerksfestigkeit nicht erforderlich.

## **VI.4 Prüfergebnis**

Gegen die Verwendung des Radtyps AVE 808 an den in den Anlagen aufgeführten Fahrzeugen bestehen aufgrund der in Punkt VI genannten Untersuchungen keine technischen Bedenken.

## **VII Zusammenfassung**

Die Sonderräder AVE 808 des Herstellers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH entsprechen den "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger" vom 25.11.1998. Die Bezieher der Sonderräder müssen (z.B. durch eine mitzuliefernde Anbauanweisung) auf die Auflagen und Hinweise der jeweiligen Anlage sowie auf die Befestigungsart und die erforderlichen Anzugsmomente der Radbefestigungsteile hingewiesen werden. Die Bezieher der Sonderräder müssen außerdem darauf hingewiesen werden, daß bei Verwendung des serienmäßigen Reserverades die Original-Radbefestigungsteile zu verwenden sind. Eine Begutachtung nach § 19 Abs. 3 StVZO ist dann erforderlich, wenn durch den Anbau der Sonderräder am Fahrzeug Änderungen vorgenommen werden müssen (siehe Auflage A01) in der jeweiligen Anlage).

## VIII Anlagen

### VIII.1 Radspezifische Anlagen

	Zeichnungsnr.	Datum
Zeichnung der Ausführung(en)	5490	vom 25.07.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5491	vom 26.07.2023
Zeichnung der Ausführung(en)	5492	vom 17.11.2023
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1548	vom 06.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1549	vom 19.10.2015
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	1732	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	2677	vom 04.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3015	vom 29.05.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3018	vom 03.06.2008
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3023	vom 25.06.2010
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	3684	vom 03.11.2011
Zeichnung der Befestigungsteil(e)	4550	vom 11.10.2016
Festigkeitsbericht	RP-005785-B0-413	vom 20.11.2023
Zeichnung der Nabenkappe	4775	vom 13.11.2017
Zeichnung der Nabenkappe	4776	vom 10.04.2018
Zeichnung der Nabenkappe	5294	vom 12.05.2021
Zeichnung der Nabenkappe	5367	vom 04.11.2021
Radbeschreibung	AVE 808	vom 17.11.2023
Zeichnung der Zentrierring(e)	1303	vom 13.09.2022

### VIII.2 Verwendungsbereich Anlagen

Die Sonderräder sind vorgesehen für die in den folgenden Anlagen aufgeführten Fahrzeuge.

ANLAGE	0	Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen	Seiten	9
Verwendungsbereiche			Seiten	Datum
<b>AUDI</b>				
ANLAGE	1	(5/112/57 ET40 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	20	09.05.2023
ANLAGE	15	(5/112/57 ET48 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	13	09.05.2023
ANLAGE	2	(5/112/66,5 ET40 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	11	09.05.2023
ANLAGE	16	(5/112/66,5 ET48 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	4	09.05.2023
<b>BMW</b>				
ANLAGE	3	(5/112/66,5 ET40 B7 / Z 39 Ø70,0-Ø66,7)	12	09.05.2023
ANLAGE	17	(5/112/66,5 ET48 B7 / Z 39 Ø70,0-Ø66,7)	12	25.04.2024
<b>BYD</b>				
ANLAGE	5	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	4	25.04.2024
<b>CHRYSLER</b>				
ANLAGE	10	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	09.05.2023
<b>CITROEN</b>				
ANLAGE	13	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	7	09.05.2023
ANLAGE	10a	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	4	09.05.2023
<b>DACIA</b>				
ANLAGE	8	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	09.05.2023
ANLAGE	21	(5/114,3/66 ET50 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	09.05.2023

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
<b>DANGEL</b>			
ANLAGE 13a	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	09.05.2023
<b>DETHLEFFS</b>			
ANLAGE 13b	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	09.05.2023
<b>FIAT</b>			
ANLAGE 13c	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	09.05.2023
ANLAGE 5a	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	09.05.2023
ANLAGE 19	(5/114,3/60 ET50 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	09.05.2023
<b>FORD</b>			
ANLAGE 12	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	18	09.05.2023
ANLAGE 1a	(5/112/57 ET40 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	4	09.05.2023
ANLAGE 15a	(5/112/57 ET48 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	4	09.05.2023
<b>GREAT WALL</b>			
ANLAGE 9	(5/114,3/66,5 ET40 B8 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	4	25.04.2024
<b>HONDA</b>			
ANLAGE 6	(5/114,3/64 ET40 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	12	09.05.2023
ANLAGE 20	(5/114,3/64 ET50 B8 / Z 12 Ø70,0-Ø64,1)	8	09.05.2023
<b>HYUNDAI</b>			
ANLAGE 10b	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	14	09.05.2023
ANLAGE 22	(5/114,3/67 ET50 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	13	25.04.2024
<b>JAGUAR</b>			
ANLAGE 12a	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	7	09.05.2023
<b>KIA</b>			
ANLAGE 10c	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	20	09.05.2023
ANLAGE 22a	(5/114,3/67 ET50 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	12	09.05.2023
<b>LAND-ROVER</b>			
ANLAGE 12b	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	6	09.05.2023
<b>MASERATI</b>			
ANLAGE 10d	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	09.05.2023
<b>MAZDA</b>			
ANLAGE 10e	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	12	09.05.2023
ANLAGE 22b	(5/114,3/67 ET50 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	6	09.05.2023
<b>MERCEDES</b>			
ANLAGE 2a	(5/112/66,5 ET40 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	37	09.05.2023
ANLAGE 16a	(5/112/66,5 ET48 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	25	09.05.2023
ANLAGE 8a	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	3	09.05.2023
<b>MG</b>			
ANLAGE 1b	(5/112/57 ET40 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	4	09.05.2023
ANLAGE 15b	(5/112/57 ET48 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	3	09.05.2023
<b>MITSUBISHI</b>			
ANLAGE 10f	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	7	09.05.2023
<b>NISSAN</b>			
ANLAGE 2b	(5/112/66,5 ET40 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	3	09.05.2023
ANLAGE 8b	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	11	09.05.2023
ANLAGE 21a	(5/114,3/66 ET50 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	4	09.05.2023
<b>OPEL</b>			
ANLAGE 13d	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	7	25.04.2024
<b>PEUGEOT</b>			
ANLAGE 13e	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	10	09.05.2023
ANLAGE 10g	(5/114,3/67 ET40 B8 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	4	09.05.2023

	Verwendungsbereiche	Seiten	Datum
<b>PÖSSL</b>			
ANLAGE 13f	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	3	09.05.2023
ANLAGE 2c	(5/112/66,5 ET40 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	6	09.05.2023
ANLAGE 16b	(5/112/66,5 ET48 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	5	09.05.2023
<b>RENAULT</b>			
ANLAGE 11	(5/108/60 ET45 B5 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	09.05.2023
ANLAGE 8c	(5/114,3/66 ET40 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	16	09.05.2023
ANLAGE 21b	(5/114,3/66 ET50 B8 / Z 11 Ø70,0-Ø66,1)	9	09.05.2023
<b>SEAT</b>			
ANLAGE 1c	(5/112/57 ET40 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	16	09.05.2023
ANLAGE 15c	(5/112/57 ET48 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	9	09.05.2023
<b>SKODA</b>			
ANLAGE 1d	(5/112/57 ET40 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	17	25.04.2024
ANLAGE 15d	(5/112/57 ET48 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	10	09.05.2023
<b>SMART</b>			
ANLAGE 12c	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	3	25.04.2024
<b>SSANGYONG</b>			
ANLAGE 2d	(5/112/66,5 ET40 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	5	09.05.2023
ANLAGE 16c	(5/112/66,5 ET48 B7 / Z 15 Ø70,0-Ø66,6)	4	09.05.2023
<b>SUBARU</b>			
ANLAGE 4	(5/114,3/56 ET40 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	6	09.05.2023
ANLAGE 18	(5/114,3/56 ET50 B8 / Z 37 Ø70,0-Ø56,1)	5	25.04.2024
ANLAGE 5b	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	3	09.05.2023
<b>SUZUKI</b>			
ANLAGE 5c	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	9	09.05.2023
ANLAGE 19a	(5/114,3/60 ET50 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	5	09.05.2023
<b>TESLA MOTORS</b>			
ANLAGE 7	(5/114,3/64 ET40 B8 / Z 40 Ø70,0-Ø64,2)	3	25.04.2024
<b>TOYOTA</b>			
ANLAGE 13g	(5/108/65 ET45 B5 / Z 17 Ø70,0-Ø65,1)	4	09.05.2023
ANLAGE 5d	(5/114,3/60 ET40 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	20	25.04.2024
ANLAGE 19b	(5/114,3/60 ET50 B8 / Z 13 Ø70,0-Ø60,1)	6	25.04.2024
<b>VOLVO</b>			
ANLAGE 12d	(5/108/63,3 ET45 B5 / Z 34 Ø70,0-Ø63,4)	13	25.04.2024
ANLAGE 14	(5/108/67 ET45 B5 / Z 10 Ø70,0-Ø67,1)	3	09.05.2023
<b>VW</b>			
ANLAGE 1e	(5/112/57 ET40 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	36	25.04.2024
ANLAGE 15e	(5/112/57 ET48 B7 / Z 16 Ø70,0-Ø57,1)	21	09.05.2023

| = aktualisierte bzw. neu hinzugefügte Verwendungsbereiche



Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001318-B0-413  
Seite : 9 / 9  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : AVE 808



---

TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG  
**IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität**  
Schönscheidtstr. 28, 45307 Essen

Durch die Dakks nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018 akkreditiertes Prüflaboratorium.  
Die Akkreditierung gilt nur für den in der Urkundenanlage D-PL-11109-01-00 aufgeführten Akkreditierungsumfang.  
*Benannt als Technischer Dienst*  
vom Kraftfahrt Bundesamt: KBA -P 00004-96

Geschäftsstelle Essen, den 25.04.2024



Thomas Karwig

## Anlage 0

Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen

Seite 1 von 9



Mobilität

## Anlage 0

### Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

#### Allgemeines zu Reifentragfähigkeiten

Für Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol V ist bei Höchstgeschwindigkeiten über 210 bis 240 km/h die maximale Reifentragfähigkeit von 100% bei 210 km/h bis 91% bei 240 km/h linear abnehmend zu ermitteln.

Für Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol W ist bei Höchstgeschwindigkeiten über 240 bis 270 km/h die maximale Reifentragfähigkeit von 100% bei 240 km/h bis 85% bei 270 km/h linear abnehmend zu ermitteln.

Für Reifen mit dem Geschwindigkeitssymbol Y ist bei Höchstgeschwindigkeiten über 270 bis 300 km/h die maximale Reifentragfähigkeit von 100% bei 270 km/h bis 85% bei 300 km/h linear abnehmend zu ermitteln.

Für Reifen mit der Geschwindigkeitsbezeichnung ZR ist bei Höchstgeschwindigkeiten bis 240 km/h die zulässige Reifentragfähigkeit auf dem Reifen angegeben. Bei Geschwindigkeiten über 240 km/h ist die zulässige Tragfähigkeit unter Angabe der am Fahrzeug auftretenden maximalen Sturzwerte vom jeweiligen Reifenhersteller zu erfragen.

Reifen mit der zusätzlichen Kennzeichnung **Reinforced (RF)**, **Extra Load** oder **XL**, bezeichnet Reifen die für höhere Tragfähigkeiten als die der Standardausführungen ausgelegt sind. Die Beschriftung auf dem Reifen kann wahlweise mit Reinforced, Extra Load oder XL erfolgen, entscheidend ist der zugehörige Load Index bzw. bei ZR-Reifen die auf dem Reifen angegebene Tragfähigkeit. Die oben beschriebenen Tragfähigkeitsabschläge bleiben unberührt.

#### Ermittlung der erforderlichen Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex (LI)) und des Geschwindigkeitssymbols (GSY) der zu verwendenden Reifen in Abhängigkeit von Achslast und Höchstgeschwindigkeit

##### Ermittlung GSY/LI für Fahrzeuge bis 201 km/h Höchstgeschwindigkeit

Beispieldaten:

Fahrzeugdaten				ermittelte Daten	
	Fahrzeugschein	Zulassungsbescheinigung Teil I		erfd. LI /GSY	
Achslast <b>Achse 1</b>	Ziff 16 vorne	Feld 8.1	1210 kg	91 H	
Achslast <b>Achse 2</b>	Ziff 16 hinten	Feld 8.2	1265 kg	93 H	
Höchstgeschwindigkeit	Ziff 6	Feld T	198 km/h		

1. Die Tragfähigkeitskennzahl „LI“ ist grundsätzlich ausgehend von der Zeile mit dem „vmax“ Wert 201 abzulesen. Um den mindest erforderlichen Reifenlastindex für die gewählte Achse zu ermitteln, gehe man in dieser Zeile bis zu dem Wert, der vor dem Schrägstrich steht, der gleich oder größer der Achslast ist. Die im Spaltenkopf abzulesende Zahl ist die Tragfähigkeitskennzahl „LI“ für die gewählte Achse. Für die Beispieldaten ergeben sich somit für Achse 1 ein LI-Wert von 91 und für Achse 2 ein LI-Wert von 93.

Ableseweg für Achse 1 und 2:

Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex)				90	91	92	93	94	95	96
v <sub>max</sub>	v <sub>max</sub> m.Tol.	erf. GSY	alt. GSY							
201	210	H		1200/	1230/	1260/	1300/	1340/	1380/	1420/
:	:	:	:	:	:	:	:	:	:	:

2. Das erforderliche Geschwindigkeitssymbol ist aufgrund der Höchstgeschwindigkeit laut Fahrzeugpapieren aus folgender Tabelle aus der Spalte „erf. GSY“ abzulesen:

Höchstgeschwindigkeit in km/h lt. Fahrzeugpapieren	zzgl. Toleranz	erf. GSY
bis 142	150	P
bis 152	160	Q
bis 162	170	R
bis 172	180	S
bis 182	190	T
bis 192	200	U
bis-201	210	H

Ein alternativen **alt GSY / LI** gibt es nur für Fahrzeuge mit einer Geschwindigkeit größer 201 km/h.

# Anlage 0

Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen

Seite 2 von 9



Mobilität

Für die Beispieldaten ergibt sich als erforderliches Geschwindigkeitssymbol **“H“**. Sofern bei der gewählten Reifenkombination die Reifengröße an Achse 1 und 2 gleich ist, reicht es aus den **„LI“** für den Maximalwert der Achsen zu ermitteln. Für das Beispiel ergäbe sich der LI-Wert 93.

Sofern für die im Verwendungsbereich gewählte Reifengröße der ermittelte LI oder/und GSY nicht verfügbar ist, kann diese Reifengröße nicht verwendet werden. Alternativ kann das Ableseverfahren durch eine Reifenherstellerefreigabe ersetzt werden.

### Ermittlung GSY/LI für Fahrzeuge über 201 km/h Höchstgeschwindigkeit

Beispieldaten:

	Fahrzeugdaten			ermittelte Daten	
	Fahrzeugschein	Zulassungsbescheinigung Teil I		erfd. LI /GSY	alt. LI/GSY
Achslast <b>Achse 1</b>	Ziff 16 vorne	Feld 8.1	1210 kg	94 V	91 W
Achslast <b>Achse 2</b>	Ziff 16 hinten	Feld 8.2	1265 kg	96 V	93 W
Höchstgeschwindigkeit	Ziff 6	Feld T	230 km/h		

- Mit der Höchstgeschwindigkeit, Ziff. 6 aus dem Fahrzeugschein bzw. Feld T der Zulassungsbescheinigung Teil I, gehe man in die Spalte „vmax“ bis zu der Zeile, die den gleichen Wert für die Höchstgeschwindigkeit enthält.
- In dieser Zeile gehe nun bis zur Spalte „erf. GSY“ Hier steht nun das mindest erforderliche Geschwindigkeitssymbol „erf. GSY“ und sofern in der nächsten Spalte der gleichen Zeile eine weitere Angabe steht, ist das das alternative Geschwindigkeitssymbol „alt. GSY“.
- Um den mindest erforderlichen Reifenlastindex für die gewählte Achse zu ermitteln gehe man in dieser Zeile weiter nach rechts bis zu dem Wert der vor dem Schrägstrich innerhalb einer Tabellenzelle steht, der gleich oder größer der Achslast ist. Die im Spaltenkopf dieser Spalte abzulesende Zahl ist die Tragfähigkeitskennzahl „LI“ für die gewählte Achse.
- Um den alternativen Reifenlastindex für die gewählte Achse zu ermitteln gehe man in der gleichen Zeile links beginnend bis zu dem Wert der hinter dem Schrägstrich innerhalb einer Tabellenzelle steht, der gleich oder größer der Achslast ist. Die jetzt im Spaltenkopf abzulesende Zahl ist die alternative Tragfähigkeitskennzahl LI für die gewählte Achse.

Ableseweg für Achse 1:

Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex) →				90	91	92	93	94	95	96
v <sub>max</sub>	v <sub>max</sub> m.Tol.	erf. GSY	alt. GSY							
201	210	H		1200/	1230/	1260/	1300/	1340/	1380/	1420/
229	238	V	W	1099/1200	1127/1230	1154/1260	1191/1300	1227/1340	1264/1380	1301/1420
230	239	V	W	1096/1200	1123/1230	1150/1260	1187/1300	1223/1340	1260/1380	1296/1420
231	240	V	W	1092/1200	1119/1230	1147/1260	1183/130	1219/1340	1256/1380	1292/1420

Ableseweg für Achse 2:

Tragfähigkeitskennzahl (Lastindex) →				90	91	92	93	94	95	96
v <sub>max</sub>	v <sub>max</sub> m.Tol.	erf. GSY	alt. GSY							
201	210	H		1200/	1230/	1260/	1300/	1340/	1380/	1420/
229	238	V	W	1099/1200	1127/1230	1154/1260	1191/1300	1227/1340	1264/1380	1301/1420
230	239	V	W	1096/1200	1123/1230	1150/1260	1187/1300	1223/1340	1260/1380	1296/1420
231	240	V	W	1092/1200	1119/1230	1147/1260	1183/130	1219/1340	1256/1380	1292/1420

Sofern bei der gewählten Reifenkombination die Reifengröße an Achse 1 und 2 gleich ist, reicht es aus, den **„LI“** für den Maximalwert der Achsen zu ermitteln. Für das Beispiel ergäben sich der LI-Wert 96 für den GSY V, bzw. bei alternativem GSY W der LI-Wert 93.

Sofern für die im Verwendungsbereich gewählte Reifengröße der ermittelte LI oder/und GSY nicht verfügbar ist, kann diese Reifengröße nicht verwendet. Alternativ kann das Ableseverfahren durch eine Reifenherstellerefreigabe ersetzt werden.

S22 54912\*01















# Anlage 0

Teil1: Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol

Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen

Seite 9 von 9

## Teil2: Hinweise zu den Radabdeckungsauflagen-Nrn. K01, K02, K03 und K04

Die nachfolgenden Bilder stellen die Hilfsmittel zur Erfüllung der Radabdeckung dar, die in den Radabdeckungsauflagen beschrieben sind.

Bei diesen Hilfsmitteln handelt es sich um Gummileisten (schraffiert dargestellt) die mit einem Karosseriekleber beaufschlagt sind. Der Kleber ist auf der Gummileiste so aufgebracht, dass bei der Montage eine Verklebung der äußeren Kotflügelkante mit der Gummileiste erfolgt.

Bei vorschriftsgemäßer Durchführung der Montage ist eine dauerhafte und sichere Befestigung der Gummileisten an der Karosserie gewährleistet.

Diese Gummileisten sind im Karosseriefachhandel, als Meterware in verschiedenen Breiten, erhältlich. Unter Verwendung dieser Leisten ist die Herstellung einer Verbreiterung bis zu 10 mm zulässig.

<b>Vorderachse:</b>		
Bereich 30-Grad vor der Radmitte	Bereich 30-Grad vor und 50-Grad hinter der Radmitte	

<b>Hinterachse:</b>		
Bereich 50-Grad hinter der Radmitte	Bereich 30-Grad vor und 50-Grad hinter der Radmitte	

S22 54912\*01

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
 Nr. : RA-001318-B0-413  
 Anlage-Nr. : 5c  
 Seite : 1 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



**Technische Daten, Kurzfassung**  
**Raddaten**

Radtyp:	<b>AVE 808</b>
Art des Sonderrades:	einteiliges Leichtmetall-Rad
Handelsmarke:	Alutec
Montageposition:	<b>Vorder-und Hinterachse</b>
Radausführung:	<b>B8</b>
Radausführungskennz.:	B8
Radgröße:	8Jx18H2
Rad-Einpresstiefe:	40 mm
Lochkreisdurchmesser:	114,3 mm
Lochzahl:	5
Mittenlochdurchmesser:	70,10 mm
Zentrierart:	Mittenzentrierung
Zentrierring:	Z 13 Ø70,0-Ø60,1
geprüfte Radlast: *)	765 kg
Reifenabrollumfang:	2280 mm

\*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

**Allgemeine Anforderungen**

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

**Verwendungsbereich**

Fahrzeughersteller oder Marke: SUZUKI

Radbefestigung				
Auflagen-Kürzel	Achse	Beschreibung der Befestigungsteile	Zubehör-Kit	Anzugs-moment
BF1	1+2	Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,25	MP35a	110 Nm
BF2	1+2	Radschraube, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5, Schaftlänge 30,5 mm	MP35b	110 Nm

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO

Nr. : RA-001318-B0-413  
 Anlage-Nr. : 5c  
 Seite : 2 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
<b>FR</b>		<b>e4*2007/46*0142*..</b>	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
131	Suzuki Kizashi (4-türig Limousine)	215/45R18 A93a)	A02) bis A10) BF1)
		225/45R18	
		235/45R18 A01) K03) K04)	
		245/40R18 A01) K03) K04)	
		zulässige Reifengrößen, ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
		<b>vorne</b>	<b>hinten</b>
		225/45R18	245/40R18 K04)
			A01) bis A10) BF1) V00)

Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
<b>AZ</b>		<b>e4*2007/46*1205*..</b>	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
95 bis 103	Suzuki Swift Sport	215/35R18 K04)	A01) bis A10) A11) BF1) K01)
		225/30R18 K02)	
		245/30R18 K02) K12) K23)	

§22 54912\*01

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO

Nr. : RA-001318-B0-413  
 Anlage-Nr. : 5c  
 Seite : 3 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
<b>EY</b>		<b>e4*2001/116*0105*..</b>	
<b>EY</b>		<b>e4*2007/46*0284*..</b>	
<b>EY-2</b>		<b>e50*2007/46*0016*..</b>	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
66 bis 99	Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, mit Serienverbreiterung)	205/45R18 A98a) M00)  215/40R18 A98a)  215/45R18  225/40R18 A98a)  235/40R18  245/35R18 A98a)  245/40R18	A02) bis A10) BF2)

Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
<b>EY</b>		<b>e4*2001/116*0105*..</b>	
<b>EY</b>		<b>e4*2007/46*0284*..</b>	
<b>EY-2</b>		<b>e50*2007/46*0016*..</b>	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
66 bis 99	Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, ohne Serienverbreiterung)	205/45R18 A98a) M00)  215/40R18 A98a)  215/45R18  225/40R18 A98a)  235/40R18 A01) K01) K04)  245/35R18 A01) A98a) K01) K04)  245/40R18 A01) K01) K04)	A02) bis A10) BF2)

§22 54912\*01

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO

Nr. : RA-001318-B0-413  
 Anlage-Nr. : 5c  
 Seite : 4 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
GY		e4*2001/116*0124*..	
GY		e4*2007/46*0291*..	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
79 bis 88	Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, mit Serienverbreiterung)	205/45R18 A98a) M00)  215/40R18 A98a)  215/45R18  225/40R18 A98a)  235/40R18  245/35R18 A98a)  245/40R18	A02) bis A10) BF1)

Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
GY		e4*2001/116*0124*..	
GY		e4*2007/46*0291*..	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
79 bis 88	Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, ohne Serienverbreiterung)	205/45R18 A98a) M00)  215/40R18 A98a)  215/45R18  225/40R18 A98a)  235/40R18 A01) K01) K04)  245/35R18 A01) A98a) K01) K04)  245/40R18 A01) K01) K04)	A02) bis A10) BF1)

§22 54912\*01

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO

Nr. : RA-001318-B0-413  
 Anlage-Nr. : 5c  
 Seite : 5 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
JY		e4*2007/46*0779*..	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
88	Suzuki SX4 (bis EG-Genehmigungs-Nr. e4*2007/46*0779*03)	205/40R18 A94a)  205/45R18 M00)  215/40R18 A01) K01)  215/45R18 A01) K01) K49)  225/40R18 A01) K01) K04)  235/35R18 A01) K01) K04)  245/35R18 A01) K01) K04)	A02) bis A10) BF2) E45)

Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
JY		e4*2007/46*0779*..	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
82 bis 103	Suzuki SX4 (ab EG-Genehmigungs-Nr. e4*2007/46*0779*04)	215/45R18 A93)  225/45R18 A93) K01)  235/40R18 A93a) K01)  245/40R18 K01)	A01) bis A10) A11) BF2) E45a) K04)

§22 54912\*01

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
 Nr. : RA-001318-B0-413  
 Anlage-Nr. : 5c  
 Seite : 6 / 9  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : AVE 808



Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
<b>JT</b>		<b>e4*2001/116*0091*..</b>	
<b>JT</b>		<b>e4*2007/46*0292*..</b>	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
78 bis 171	Suzuki Grand Vitara (3- und 5-türig)	225/55R18 A93) K04)  225/60R18 K04)  235/55R18 K03) K04)  245/50R18 K01) K04)  245/55R18 K01) K04)  255/50R18 K01) K02)	A01) bis A10) BF1)

Typ(en):		ABE / EG-Genehmigung(en):	
<b>LY</b>		<b>e4*2007/46*0928*..</b>	
<b>LY</b>		<b>e6*2007/46*00005*..</b>	
Motorleistung (kW)	Handelsbezeichnungen	zulässige Reifengrößen <b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen	Auflagen und Hinweise
75 bis 103	Suzuki Vitara	215/45R18  225/45R18 A01) K01) K04)  235/40R18 A01) K01) K04)  245/40R18 A01) K01) K04)	A02) bis A10) A11) BF2)

### Auflagen und Hinweise

- A01) Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeugs ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO auf einem Nachweis entsprechend dem Beispielkatalog zu § 19 StVZO veröffentlichten Muster bescheinigen zu lassen.
- A02) Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.

§22 54912\*01



Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001318-B0-413  
Anlage-Nr. : 5c  
Seite : 7 / 9  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : AVE 808

---

- A03) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind, unter Zugrundelegung der fahrzeugspezifischen Daten, aus der in Anlage 0 befindlichen Tabelle „Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol“ zu entnehmen. Gibt es die Reifengrößen mit den ermittelten Mindestwerten **nicht**, so sind sie **nicht** zulässig.
- A04) Das Fahrwerk sowie die Brems- und Lenkungsaggregate müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.
- A05) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
- A06) Bei Verwendung des serienmäßigen Ersatz- bzw. Notrades sind die serienmäßigen Befestigungsteile zu verwenden.
- A07) Die Bezieher der Sonderräder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck bzw. Mindestluftdruck zu beachten ist.
- A08) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Bei Fahrzeugen mit permanentem Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzreifens darauf zu achten, dass nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden.
- A09) Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, dass Schneekettenbetrieb nicht geprüft wurde, es sei denn, dass die Verwendung von Schneeketten durch eine weitere Auflage im Gutachten erlaubt wird.
- A10) Die Räder dürfen nur an der Innenseite mit Klebegewichten ausgewuchtet werden. Je nach Bremsausstattung kann die Anbringung von Wuchtgewichten unterhalb des Felgentiefbetts und/oder der Felgenschulter eingeschränkt sein. Aufgrund unterschiedlicher Bremsanlagen, je nach Fahrzeugtyp, ist es möglich, dass unterhalb des Felgentiefbetts keine Klebegewichte montiert werden können.
- A11) Auch zulässig an Fahrzeugen mit Hybrid Antrieb -Hybrid, Mild-Hybrid, Plug-in-Hybrid-, dass sind Fahrzeuge (FZ) die in der Zulassungsbescheinigung Teil 1 (FZ-Schein) unter P.3 " Hybr. ....", eingetragen haben.
- A93) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Vorderachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- A93a) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 9 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Vorderachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- A94a) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 9 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Hinterachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001318-B0-413  
Anlage-Nr. : 5c  
Seite : 8 / 9  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : AVE 808



- 
- A98a) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm auftragen, sind auf den Rädern der Vorder- und Hinterachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- BF1) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:  
Achse: 1+2  
Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,25  
Zubehörkit: MP35a  
Anzugsmoment: 110 Nm
- BF2) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:  
Achse: 1+2  
Radschraube, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5, Schaftlänge 30,5 mm  
Zubehörkit: MP35b  
Anzugsmoment: 110 Nm
- E45) Nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis EG-Genehmigungs-Nr. e4\*2007/46\*0779\*03
- E45a) Nur zulässig an Fahrzeugausführungen ab EG-Genehmigungs-Nr. e4\*2007/46\*0779\*04
- K01) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K02) Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K03) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K04) Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K12) An Achse 2 sind die Radhausausschnittkanten komplett umzulegen und ggf. ins Radhaus ragende Kunststoffteile entsprechend zu kürzen.
- K23) An Achse 2 ist der Filz-/Kunststoffinnenkotflügel hinter die umgelegte Radhauskante zu klemmen bzw. auszuschneiden.

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 1 zur ABE-Nr. 54912 nach §22 StVZO  
Nr. : RA-001318-B0-413  
Anlage-Nr. : 5c  
Seite : 9 / 9  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany  
GmbH  
Teiletyp : AVE 808

---



- K49) Um eine ausreichende Freigängigkeit an Achse 1 herzustellen sind folgende Maßnahmen erforderlich:
- die Kunststoffverbreiterung ist im Bereich von 30° vor bis 30° hinter Radmitte auf eine Restbreite von 5mm zu kürzen.
- M00) Die Montierbarkeit dieser Reifengröße ist auf der hier im Gutachten beschriebenen Felgengröße nach der ETRTO Norm nicht freigegeben. Für das verwendete Reifenfabrikat/-typ ist die Montierbarkeit des Reifens auf der hier beschriebenen Felgengröße durch eine Bestätigung des jeweiligen Reifenherstellers nachzuweisen.
- V00) Die Verwendung dieser Reifenkombination (unterschiedliche Reifengrößen an der Vorder- und Hinterachse) ist nur zulässig, sofern die ABV/ABS-Eignung nachgewiesen wurde. Dies ist möglich durch eine Bestätigung des jeweiligen Reifen- oder Fahrzeugherstellers. Falls es sich um eine serienmäßige Reifenkombination handelt und diese ohne Einschränkung der Reifenfabrikate/-typen vom Fahrzeughersteller freigegeben ist, entfällt die Notwendigkeit eines entsprechenden Nachweises.

Die Anlage 5c mit den Seiten 1-9 hat nur Gültigkeit in Verbindung mit dem Gutachten für Sonderräder Typ AVE 808 des Auftraggebers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH

Geschäftsstelle Essen, 09.05.2023

# Wichtige Pflegehinweise

Damit Sie lange Freude an Ihren ALUTEC Leichtmetallfelgen haben, beachten Sie bitte die folgenden Pflegehinweise. Einflüsse wie Bremsstaub, Schmutz, Feuchtigkeit, Salz und Steine lassen sich nicht vermeiden, aber ihre Auswirkung auf die Felgen lässt sich durch sorgfältige Pflege beseitigen oder minimieren.

## Reinigungsintervalle

Bleiben Verschmutzungen längere Zeit auf der Felge haften, kann dies zu Dauerschäden führen. Deshalb empfehlen wir Reinigungsintervalle von höchstens zwei Wochen. Dabei sollten die Räder außen und innen gründlich von allen Verschmutzungen befreit werden. In der Winterzeit sollten die Felgen einmal pro Woche gereinigt werden. Kleine Lackschäden sind unbedingt sofort mit Klarlack auszubessern, um eine unterwandernde Korrosion zu vermeiden.

## Reinigungsmittel

Warmes Wasser mit Spülmittel oder Auto-Shampoo sind die Mittel der Wahl. Sollten Sie sich für Felgenreiniger entscheiden, beachten Sie unbedingt die Herstellerangaben und die vorgegebene Einwirkzeit. Verzichten Sie auf säure-, laugen- oder alkoholhaltige Reinigungsmittel, da diese den Lack und eventuell auch das Bremssystem in Mitleidenschaft ziehen können.

## Reinigungstipps

- Um ein Eintrocknen des Reinigers zu vermeiden, sollten die Felgen bei der Reinigung kalt sein
- Verwenden Sie nur saubere und weiche Schwämme oder Bürsten
- Aggressive Reinigungsgegenstände und -mittel wie Stahlwolle oder Scheuersand sind bei einer Reinigung von Leichtmetallfelgen fehl am Platz
- Falls Sie sich für einen Felgenreiniger entscheiden, überschreiten Sie auf keinen Fall dessen maximale Einwirkzeit
- Nach dem Reinigungsvorgang ist der Reiniger gründlich abzuwaschen
- Zu einer sorgfältigen Reinigung gehören immer auch die Innenseiten
- Bessern Sie Lackschäden sofort aus, um Oxidation zu verhindern
- Mit handelsüblicher Felgenversiegelung sorgen Sie im Übrigen für zusätzlichen Schutz, aber auch hier sind unbedingt die Herstellerangaben zu beachten
- Autowaschanlagen mit härteren Bürsten sollten Sie meiden

**Die Nichtbeachtung dieser Pflegehinweise führt nicht zum generellen Verlust der Garantieansprüche, kann aber zu Beschädigungen der Leichtmetallfelgen führen, die nach den vorstehenden Garantiebedingungen nicht unter die Garantie fallen.**

## Garantieausfall bei der so genannten „optischen Radaufbereitung“!

Einige Werkstätten bieten eine optische Rad- oder Felgenaufbereitung an und versprechen damit Schäden am Rad zu reparieren. Dieser Vorgang ist ein schwerer Eingriff in die Beschaffenheit und Festigkeit einer Felge, z. B. durch spanende Verfahren oder starke Erhitzung, und führt deshalb zum **Erlöschen der Garantie!** Aus Sicherheitsgründen raten wir dringend von der optischen Radaufbereitung ab.

Hersteller:

SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
67098 Bad Dürkheim  
Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000  
Fax: +49 6322 9899 - 6001  
E-Mail: kundenservice@supind.com



# Important care instructions

To ensure your ALUTEC alloy wheels bring you lasting enjoyment, please observe the following instructions. While brake dust, dirt, moisture, salt, stones and other hazards are unavoidable, it is possible to prevent or at least mini-mize any damage through appropriate wheel care.

## Regular cleaning

If dirt remains on the wheel for an extended period, this can lead to permanent damage. For this reason, we recommend regular cleaning, at intervals of no more than two weeks. Thoroughly clean both the outside and the inside of the wheel to remove all dirt. In winter, the wheels should be cleaned once a week. Minor damage (chipping) to the paint finish should be repaired using clear coat (varnish) to prevent corrosion of the underlying, surrounding material (filliform corrosion).

## Cleaning agents

We recommend warm water with detergent (dish soap) or car shampoo. If you decide to use specialist wheel cleaner, please strictly observe the manufacturer's instructions, especially regarding application time. Do not use cleaners that contain acids, alkalis or alcohols, as these can negatively impact the paint finish and possibly even the car's braking system.

## Advice on cleaning

- When being cleaned, the wheels should be cold to prevent the cleaner from drying out
- Use clean and soft sponges and brushes only
- Do not use aggressive cleaning agents or materials, such as steel wool or scouring sand
- If you decide to use a specialist wheel cleaner, do not under any circumstances exceed the maximum recommended exposure/application time
- Once cleaning is complete, rinse off the cleaner thoroughly
- Thorough cleaning should always include the inner-facing surfaces of the wheel
- Repair damage to the paint finish immediately to prevent oxidation
- Standard wheel sealant can be employed for added protection, but again be sure to comply with the manufacturer's instructions

Please avoid using car washes that feature rigid or hard brushes

**Failure to follow these instructions does not generally nullify the product warranty in its entirety, but can lead to damage to the alloy wheels that, in accordance with the applicable terms and conditions, are not covered by the warranty.**

## Invalidation of warranty in the event of refurbishment

Some repair shops offer alloy wheel refurbishment, restoration or similar services, and promise to repair damage to the wheel. These services have a serious impact on the wheel's attributes and strength, for example entailing machining or heat treatment. As a result, the use of these or similar services **invalidates the product warranty**. For safety reasons, we strongly advise against the use of such services.

### Manufacturer:

SUPERIOR INDUSTRIES Leichtmetallräder Germany GmbH  
Gustav-Kirchhoff-Straße 10  
67098 Bad Dürkheim  
Germany

Tel.: +49 6322 9899 - 6000  
Fax: +49 6322 9899 - 6001  
E-Mail: [customerservice@supind.com](mailto:customerservice@supind.com)

