

Nr. : RA-001335-C0-413  
 Anlage-Nr. : 4c  
 Seite : 1 / 7  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : SAL 809

## **Technische Daten, Kurzfassung**

### **Raddaten**

|                        |                               |
|------------------------|-------------------------------|
| Radtyp:                | <b>SAL 809</b>                |
| Art des Sonderrades:   | einteiliges Leichtmetall-Rad  |
| Handelsmarke:          | rial                          |
| Montageposition:       | <b>Vorder-und Hinterachse</b> |
| Radausführung:         | <b>B8</b>                     |
| Radausführungskennz.:  | B8                            |
| Radgröße:              | 8Jx19H2                       |
| Rad-Einpresstiefe:     | 40 mm                         |
| Lochkreisdurchmesser:  | 114,3 mm                      |
| Lochzahl:              | 5                             |
| Mittenlochdurchmesser: | 70,10 mm                      |
| Zentrierart:           | Mittenzentrierung             |
| Zentrierring:          | Z 13 Ø70,0-Ø60,1              |
| geprüfte Radlast: *)   | 750 kg                        |
| Reifenabrollumfang:    | 2280 mm                       |

\*) Die zulässige Radlast kann je nach Reifengröße vom angegebenen Wert abweichen.

### **Allgemeine Anforderungen**

Im Fahrzeug verbaute sicherheits- und/oder umweltrelevante Fahrzeugsysteme (z.B. Reifendruckkontrollsysteme) müssen nach Anbau der Sonderräder funktionsfähig bleiben bzw. entsprechend ersetzt werden.

### **Verwendungsbereich**

Fahrzeughersteller oder Marke: SUZUKI

| Radbefestigung  |       |  |             |               |
|-----------------|-------|--|-------------|---------------|
| Auflagen-Kürzel | Achse | Beschreibung der Befestigungsteile                           | Zubehör-Kit | Anzugs-moment |
| BF1             | 1+2   | Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5                        | MP33        | 110 Nm        |
| BF2             | 1+2   | Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,25                       | MP35a       | 110 Nm        |
| BF3             | 1+2   | Radschraube, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5, Schaftlänge 30,5 mm | MP35b       | 110 Nm        |

Nr. : RA-001335-C0-413  
 Anlage-Nr. : 4c  
 Seite : 2 / 7  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : SAL 809

| Typ(en):             |                      | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                       |
|----------------------|----------------------|--|-----------------------|
| <b>XA5P(S)(EU,M)</b> |                      | <b>e6*2007/46*0430*..</b>  |                       |
| Motorleistung (kW)   | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise |
| 136                  | Suzuki ACross        | 235/55R19<br><br>245/50R19<br><br>255/50R19<br>A01) K01)                 | A02) bis A10)<br>BF1) |

| Typ(en):           |                                       | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                       |
|--------------------|---------------------------------------|--|-----------------------|
| <b>FR</b>          |                                       | <b>e4*2007/46*0142*..</b>  |                       |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen                  | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen             | Auflagen und Hinweise |
| 131                | Suzuki Kizashi<br>(4-türig Limousine) | 225/40R19<br><br>235/40R19<br>A01) K03) K04) K47)<br><br>245/35R19<br>A01) K03) K04) | A02) bis A10)<br>BF2) |

| Typ(en):              |                      | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                            |
|-----------------------|----------------------|--|----------------------------|
| <b>ZE1HE(S)(EU,M)</b> |                      | <b>e6*2018/858*00057*..</b>  |                            |
| Motorleistung (kW)    | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise      |
| 72                    | Suzuki Swace         | 245/30R19  | A01) bis A10)<br>BF1) K01) |

| Typ(en):           |  | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                       |
|--------------------|--|--|-----------------------|
| <b>EY</b>          |  | <b>e4*2001/116*0105*..</b>   |                       |
| <b>EY</b>          |  | <b>e4*2007/46*0284*..</b>  |                       |
| <b>EY-2</b>        |  | <b>e50*2007/46*0016*..</b>   |                       |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen   | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen                                 | Auflagen und Hinweise |
| 66 bis 99          | Suzuki SX4, Aerio, Liana<br>(5-türig, mit Serienverbreiterung) | 215/35R19<br>A98a)<br><br>225/35R19<br>A98a)<br><br>235/35R19<br><br>245/30R19<br>A98a)<br><br>245/35R19 | A02) bis A10)<br>BF3) |

Gutachten zur Erteilung des Nachtrags 2 zur ABE-Nr. 54915 nach §22 StVZO

Nr. : RA-001335-C0-413  
 Anlage-Nr. : 4c  
 Seite : 3 / 7  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : SAL 809

| Typ(en):           |  | ABE / EG-Genehmigung(en):   |                       |
|--------------------|--|---|-----------------------|
| <b>EY</b>          |  | <b>e4*2001/116*0105*..</b>  |                       |
| <b>EY</b>          |  | <b>e4*2007/46*0284*..</b>   |                       |
| <b>EY-2</b>        |  | <b>e50*2007/46*0016*..</b>  |                       |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen   | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen  | Auflagen und Hinweise |
| 66 bis 99          | Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, ohne Serienverbreiterung) | 215/35R19<br>A98a)<br><br>225/35R19<br>A98a)<br><br>235/35R19<br>A01) K01) K04)<br><br>245/30R19<br>A01) A98a) K01) K04)<br><br>245/35R19<br>A01) K01) K04) | A02) bis A10)<br>BF3) |

| Typ(en):           |   | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                       |
|--------------------|---|--|-----------------------|
| <b>GY</b>          |   | <b>e4*2001/116*0124*..</b>   |                       |
| <b>GY</b>          |   | <b>e4*2007/46*0291*..</b>  |                       |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen  | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen                                 | Auflagen und Hinweise |
| 79 bis 88          | Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, mit Serienverbreiterung) | 215/35R19<br>A98a)<br><br>225/35R19<br>A98a)<br><br>235/35R19<br><br>245/30R19<br>A98a)<br><br>245/35R19 | A02) bis A10)<br>BF2) |

Nr. : RA-001335-C0-413  
 Anlage-Nr. : 4c  
 Seite : 4 / 7  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : SAL 809

| Typ(en):           |  | ABE / EG-Genehmigung(en):   |                       |
|--------------------|--|---|-----------------------|
| <b>GY</b>          |  | <b>e4*2001/116*0124*..</b>  |                       |
| <b>GY</b>          |  | <b>e4*2007/46*0291*..</b>   |                       |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen   | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen  | Auflagen und Hinweise |
| 79 bis 88          | Suzuki SX4, Aerio, Liana (5-türig, ohne Serienverbreiterung) | 215/35R19<br>A98a)<br><br>225/35R19<br>A98a)<br><br>235/35R19<br>A01) K01) K04)<br><br>245/30R19<br>A01) A98a) K01) K04)<br><br>245/35R19<br>A01) K01) K04) | A02) bis A10)<br>BF2) |

| Typ(en):           |   | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                                      |
|--------------------|---|--|--------------------------------------|
| <b>JY</b>          |   | <b>e4*2007/46*0779*..</b>  |                                      |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen                                    | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise                |
| 88                 | Suzuki SX4 (bis EG-Genehmigungs-Nr. e4*2007/46*0779*03) | 225/35R19<br><br>245/30R19<br>K50)                                       | A01) bis A10)<br>BF3) E45) K01) K04) |

| Typ(en):           |  | ABE / EG-Genehmigung(en):  |  |
|--------------------|--|--|--|
| <b>JY</b>          |  | <b>e4*2007/46*0779*..</b>  |  |
| <b>JY</b>          |  | <b>e6*2018/858*00006*..</b>  |  |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen                                   | zulässige Reifengrößen<br><b>vorne</b> und <b>hinten</b> , ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise                      |
| 82 bis 103         | Suzuki SX4 (ab EG-Genehmigungs-Nr. e4*2007/46*0779*04) | 225/40R19<br><br>235/35R19   | A01) bis A10)<br>A11) BF3) E45a) K01) K04) |

Nr. : RA-001335-C0-413  
 Anlage-Nr. : 4c  
 Seite : 5 / 7  
 Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
 Teiletyp : SAL 809

| Typ(en):           |                                      | ABE / EG-Genehmigung(en):  |                            |
|--------------------|--------------------------------------|--|----------------------------|
| JT                 |                                      | e4*2001/116*0091*..  |                            |
| JT                 |                                      | e4*2007/46*0292*..   |                            |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen                 | zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen                   | Auflagen und Hinweise      |
| 78 bis 171         | Suzuki Grand Vitara (3- und 5-türig) | 235/45R19 A93<br><br>235/50R19 K03<br><br>245/45R19<br><br>255/45R19 K03 | A01) bis A10)<br>BF2) K04) |

| Typ(en):           |                      | ABE / EG-Genehmigung(en):                              |                                      |
|--------------------|----------------------|--|--------------------------------------|
| LY                 |                      | e4*2007/46*0928*..                                     |                                      |
| LY                 |                      | e6*2007/46*00005*..                                    |                                      |
| Motorleistung (kW) | Handelsbezeichnungen | zulässige Reifengrößen vorne und hinten, ggf. Auflagen | Auflagen und Hinweise                |
| 75 bis 103         | Suzuki Vitara        | 225/40R19<br><br>235/35R19<br><br>245/35R19            | A01) bis A10)<br>A11) BF3) K01) K04) |

## Auflagen und Hinweise

- A01) Der vorschriftsmäßige Zustand des Fahrzeugs ist durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer für den Kraftfahrzeugverkehr oder einen Kraftfahrzeugsachverständigen oder einen Angestellten nach Nummer 4 der Anlage VIIIb zur StVZO auf einem Nachweis entsprechend dem Beispielkatalog zu § 19 StVZO veröffentlichten Muster bescheinigen zu lassen.
- A02) Wird eine in diesem Gutachten aufgeführte Reifengröße verwendet, die nicht bereits in den Fahrzeugpapieren genannt ist, so sind die Angaben über die Reifengröße in den Fahrzeugpapieren durch die Zulassungsstelle berichtigen zu lassen. Diese Berichtigung ist dann nicht erforderlich, wenn die ABE des Sonderrades eine Freistellung von der Pflicht zur Berichtigung der Fahrzeugpapiere enthält.
- A03) Die mindestens erforderlichen Geschwindigkeitsbereiche und Tragfähigkeiten der zu verwendenden Reifen sind, unter Zugrundelegung der fahrzeugspezifischen Daten, aus der in Anlage 0 befindlichen Tabelle „Tragfähigkeitskennzahl und Geschwindigkeitssymbol“ zu entnehmen. Gibt es die Reifengrößen mit den ermittelten Mindestwerten **nicht**, so sind sie **nicht** zulässig.
- A04) Das Fahrwerk sowie die Brems- und Lenkungsaggregate müssen, sofern diese durch keine weiteren Auflagen berührt werden, dem Serienstand entsprechen. Wird gleichzeitig mit dem Anbau der Sonderräder eine Fahrwerksänderung vorgenommen, so ist diese und ihre Auswirkung auf den Anbau der Sonderräder gesondert zu beurteilen.

Nr. : RA-001335-C0-413  
Anlage-Nr. : 4c  
Seite : 6 / 7  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Teiletyp : SAL 809

---

- A05) Es sind nur schlauchlose Reifen mit Gummi -oder Metallventilen zulässig. Die Ventile müssen den Normen DIN, E.T.R.T.O. oder TRA entsprechen, sollen möglichst kurz sein und dürfen nicht über die Radkontur hinausragen.
- A06) Bei Verwendung des serienmäßigen Ersatz- bzw. Notrades sind die serienmäßigen Befestigungsteile zu verwenden.
- A07) Die Bezieher der Sonderräder sind darauf hinzuweisen, dass der vom Reifenhersteller vorgeschriebene Reifenfülldruck bzw. Mindestluftdruck zu beachten ist.
- A08) Wird das serienmäßige Ersatzrad verwendet, soll mit mäßiger Geschwindigkeit und nicht länger als erforderlich gefahren werden. Bei Fahrzeugen mit permanentem Allradantrieb ist bei Verwendung des Ersatzreifens darauf zu achten, dass nur Reifen mit gleich großem Abrollumfang zulässig sind. Es müssen die serienmäßigen Befestigungsteile verwendet werden.
- A09) Die Bezieher sind darauf hinzuweisen, dass Schneekettenbetrieb nicht geprüft wurde, es sei denn, dass die Verwendung von Schneeketten durch eine weitere Auflage im Gutachten erlaubt wird.
- A10) Die Räder dürfen nur an der Innenseite mit Klebegewichten ausgewuchtet werden. Je nach Bremsausstattung kann die Anbringung von Wuchtgewichten unterhalb des Felgentiefbetts und/oder der Felgenschulter eingeschränkt sein. Aufgrund unterschiedlicher Bremsanlagen, je nach Fahrzeugtyp, ist es möglich, dass unterhalb des Felgentiefbetts keine Klebegewichte montiert werden können.
- A11) Auch zulässig an Fahrzeugen mit Hybrid Antrieb -Hybrid, Mild-Hybrid, Plug-in-Hybrid-, dass sind Fahrzeuge (FZ) die in der Zulassungsbescheinigung Teil 1 (FZ-Schein) unter P.3 " Hybr. ....", eingetragen haben.
- A93) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm auftragen, ist nur auf den Rädern der Vorderachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- A98a) Die Verwendung von feingliedrigen Schneeketten, die nicht mehr als 12 mm auftragen, sind auf den Rädern der Vorder- und Hinterachse zulässig (siehe auch Bedienungsanleitung des Fahrzeugherstellers).
- BF1) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:  
Achse: 1+2  
Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5  
Zubehörkit: MP33  
Anzugsmoment: 110 Nm
- BF2) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:  
Achse: 1+2  
Radmutter, Kegel 60°, Gewinde M12x1,25  
Zubehörkit: MP35a  
Anzugsmoment: 110 Nm

Nr. : RA-001335-C0-413  
Anlage-Nr. : 4c  
Seite : 7 / 7  
Auftraggeber : Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH  
Teiletyp : SAL 809

---

- BF3) Es sind folgende vom Radhersteller mitzuliefernde Befestigungsteile zu verwenden:  
Achse: 1+2  
Radschraube, Kegel 60°, Gewinde M12x1,5, Schaftlänge 30,5 mm  
Zubehörkit: MP35b  
Anzugsmoment: 110 Nm
- E45) Nur zulässig an Fahrzeugausführungen bis EG-Genehmigungs-Nr. e4\*2007/46\*0779\*03
- E45a) Nur zulässig an Fahrzeugausführungen ab EG-Genehmigungs-Nr. e4\*2007/46\*0779\*04
- K01) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 30° vor bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K03) Die Radabdeckung an Achse 1 ist durch Ausstellen der Frontschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 30° vor der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K04) Die Radabdeckung an Achse 2 ist durch Ausstellen der Heckschürze und des Kotflügels oder durch Anbau von dauerhaft befestigten Karosserieteilen im Bereich 0° bis 50° hinter der Radmitte herzustellen.  
Die gesamte Breite der Rad-/Reifenkombination muss, unter Beachtung des maximalmöglichen Betriebsmaßes des Reifens (1.04 fache der Nennbreite des Reifens), in dem oben genannten Bereich abgedeckt sein.
- K47) Um eine ausreichende Freigängigkeit an Achse 1 herzustellen sind folgende Maßnahmen erforderlich:
- die Radhauskante ist von der Stoßfängeroberkante bis 45° hinter der Radmitte komplett umzulegen,
  - die in diesem Bereich an der Radhauskante befindlichen Spreiznieten zur Befestigung des Kunststoffinnenradhauses sind zu entfernen,
  - das Kunststoffinnenradhaus ist hinter die umgelegte Radhauskante zu klemmen.
- K50) Um eine ausreichende Freigängigkeit an Achse 2 herzustellen sind folgende Maßnahmen erforderlich:
- die Kunststoffverbreiterung ist im Bereich von 30° vor Radmitte bis zur Stoßfängeroberkante auf eine Restbreite von 5mm zu kürzen,
  - der Filzinnenkotflügel ist im oben genannten Radhauskantenbereich eng an das Radhaus zu kleben oder ein 20 mm breiter Streifen auszuschneiden .

Die Anlage 4c mit den Seiten 1-7 hat nur Gültigkeit in Verbindung mit dem Gutachten für Sonderräder Typ SAL 809 des Auftraggebers Superior Industries Leichtmetallräder Germany GmbH